

## cds-Fließbeschichtung flex SF

### Technisches Datenblatt Nr. 4368



cds-  
Fließbeschichtung  
flex SF

- Beschreibung:** cds-Fließbeschichtung flex SF ist eine zähfeste, lösemittelfreie, flexibilisierte und silikonfreie Epoxidharzbeschichtung.
- Anwendungsgebiete:** cds-Fließbeschichtung flex SF wird zum Beschichten von Beton-, Gussasphalt und Asphaltfeinbetonflächen in Innenräumen eingesetzt. Dabei können die Beschichtungen mit glatter oder rutschfester Oberfläche gefertigt werden. Letztere werden durch Abstreuen mit Quarzsand oder Colorsand erhalten. Es können auch Farbchips eingestreut werden. Abgestreute, oder mit Farbchips versehene Flächen werden in der Regel nachversiegelt. Die Anwendung von cds-Fließbeschichtung flex SF empfiehlt sich für die Beschichtung von Betriebs- und Produktionsstätten, Lagerhallen, Garagen, Parkdecks und dergleichen.

#### Eigenschaften:

Spezifisches Gewicht (Mischung): 1,8 g/cm<sup>3</sup>

Zusammensetzung:

<b>cds-EP-Harz flex SF</b>	18,800kg
Härter für <b>cds-EP-Harz flex SF</b>	9,800kg
<b>cds-EP-Farbpaste</b>	1,400kg
<b>cds-Spezialfüllstoff 1315</b>	50.-kg
	<b>80.-kg</b>

	Verarbeitungszeit (Minuten)			Erhärtung nach (Stunden)		
	15°C	20°C	30°C	15°C	20°C	30°C
<b>Härter S</b>	-	30	15	-	24	15
<b>Härter FH</b>	30	15	-	24	15	-

Mindesthärtings- bzw.-Objekttemperatur: 15°C

**Chemikalienbeständigkeit:** cds-Fließbeschichtung flex SF ist beständig gegen herkömmliche Reinigungsmittel, verdünnte Säuren und Laugen, Motoröl, Diesel, sowie kurzzeitig gegen Ottokraftstoff.

Mindestanwendungsmenge: 4,- kg/m<sup>2</sup>

#### Anforderungen an den Untergrund/Untergrundvorbereitung:

Der mineralische Untergrund muss trocken, tragfähig, feingriffig sowie frei von Schlempe, Staub, losen Teilen, Fett und Öl sein. Durch Granulat-, Hochdruckwasser- bzw. Kugelstrahlen, Fräsen oder Schleifen. Asphaltuntergründe müssen sauber, trocken, tragfähig und verdrückungsfest sein.

**Mischvorgang:**

Harz, Härter und **cds-EP-Farbpaste** werden in einem Hobbock vorgemischt. Dann wird die Bin-demittelmischung im Collomix-Mischer mit **cds-Spezialfüllstoff 1315** solange gemischt bis alles homogen verteilt ist. Vor jeder Entnahme von Teilmengen von **cds-Fließbeschichtung flex SF** sollte nochmals kurz gemischt werden, da sich bei längerem Stehen im Mischer der **cds-Spezialfüllstoff 1315** absetzt. Auf den Untergrund aufgegossene **cds-Fließbeschichtung flex SF** muß zügig verteilt werden, damit es nicht zur Trennung von Bindemittel und Füllstoff kommt.

**Verarbeitungshinweise:**

Die Ausführung der Grundierung wie auch der Beschichtung darf nur erfolgen, wenn die Temperatur des Untergrundes mindestens 3° C über der jeweils herrschenden Taupunkttemperatur liegt. Die Komponenten von **cds-Fließbeschichtung flex SF** sollten immer mindestens die gleiche Temperatur haben wie der Untergrund auf dem die Beschichtung aufgebracht wird, da sonst Entgasung, Verlauf und Verarbeitbarkeit beeinträchtigt werden.

**Beschichtungsaufbau:****1. Grundieren :**

- |              |                            |                          |
|--------------|----------------------------|--------------------------|
| a. Beton :   | <b>cds-Grundierung MB</b>  | ca. 300 g/m <sup>2</sup> |
| b. Asphalt : | <b>cds-EP-Harz flex SF</b> | ca. 300 g/m <sup>2</sup> |

Bei sehr offenem, porigem Untergrund sollte eine Grundierspachtelung, je nach Untergrund mit dem entspr. Bindemittel (1 : 1 MT mit GEBA-Feinsand, ca. 1 kg/m<sup>2</sup>) vorgenommen werden. Die jeweilige Grundierung wird **nicht** abgestreut.

**2. Beschichten :**

Verteilt wird **cds-Fließbeschichtung flex SF** mit einer auf die gewünschte Schichtdicke eingestellten Raketel, ggf. auch mit einem entsprechend gezahnten Gummischieber (bei 3,0-3,5kg/m<sup>2</sup> : 6-8 mm Zahnung, bei 5,0-5,5kg/m<sup>2</sup>: 11-12 mm Zahnung). Ca. 10 Minuten nach dem Verteilen wird mit der Stachelwalze nachgerollt – entlüftet.

**cds-Fließbeschichtung flex SF** kann mit **cds-Beschichtung HB flex feinrauh**, **cds-Beschichtung RH** oder **cds-Siegel RH** versiegelt werden. Bei Abstreuerung mit Colorsand oder Einstreuung von Farbchips wird mit **cds-Siegel SF** deckversiegelt, bei Colorsand mit ca. 500g/m<sup>2</sup>, bei Farbchips mit ca. 200g/m<sup>2</sup>.

### 3. Deckschicht:

3.1 In die frisch aufgezugene (noch flüssige) Beschichtung werden **cds-Farbchips** eingestreut (ca. 40 g/m<sup>2</sup>). Am nächsten Tag kann die Fläche versiegelt werden mit:

- a. 200 bis 250 g/m<sup>2</sup> **cds-Siegel SF** oder
- b. 200 g/m<sup>2</sup> **cds-Siegel SF mit Glasperlen 0,1-0,6 mm** oder
- c. 200 g/m<sup>2</sup> **cds-Siegel RH**

3.2 Soll die Fläche ohne **cds-Farbchips** versiegelt werden, siehe bei **cds-Fließbeschichtung flex** unter Deckschicht 3.1

#### **Reinigung der Geräte:**

Geräte sind sofort nach Arbeitsende oder vor längeren Arbeitsunterbrechungen mit **cds-EP-Verdünnung/Reiniger** zu säubern. Materialkomponenten sowie Reinigungsmittel nicht in die Kanalisation, Gewässer oder Erdreich gelangen lassen, sondern ordnungsgemäß entsorgen.

#### **Lieferform:**

561,- kg und 881,- kg

#### **Lagerung:**

Lagerfähigkeit 2 Jahre. Gebinde gut verschlossen halten, trocken und nach Möglichkeit bei + 15°C bis + 20°C lagern. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.

#### **Gefahrenhinweise:**

Hautkontakt, vor allem mit der Härterkomponente, vermeiden. Fettfreie Hautschutzsalbe benutzen. Gelangen Spritzer ins Auge, sofort intensiv mit Wasser spülen, anschließend unverzüglich Arzt aufsuchen. Beachten Sie bitte die allgemeinen Schutzvorschriften der Berufsgenossenschaft, insbesondere das Merkblatt M 023 für die Verarbeitung von Polyester- und Epoxidharzen, sowie die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Liefergebinden. Die Gebinde sind kindersicher zu lagern, entsprechend sind Kinder während der Verarbeitung fernzuhalten.

Nach der Aushärtung ist das Produkt physiologisch unbedenklich.

Giscode: RE 1

#### **Gefährlichkeitsmerkmale gemäß GefStoffV:**

Stammkomponente: reizend  
Sensibilisierung möglich  
umweltgefährlich

