

PAGEL® - EH 196R

Эпоксидная смола: раствор для заливки

• Свойства

- Текучий заливочный раствор
- Нагружаем уже через несколько часов
- Водонепроницаем
- Высоконагружаем в статике и динамике
- Наполнитель предварительно введен в исходную смолу. Смесь дегазирована в вакууме.
- Обладает хорошей адгезией к стальной поверхности
- Гасит вибрации
- Развивает очень высокую прочность при сжатии и сдвиге
- Осуществляет силовое замыкание
- Наносится без грунтовок непосредственно на подготовленную бетонную основу или на свободную от ржавчины металлическую поверхность.
- В отвержденном состоянии устойчив ко многим щелочам, разбавленным кислотам, минеральным маслам
- Устойчив до температуры 70°C.

Области применения

- Заливка рельсовых и ребристых плит
- Заливка при незначительной толщине слоя
- Заливка оцинкованных стальных деталей и цветных металлов
- Заливка прецизионных опор
- Заливка складских стоек –стеллажей
- Заливка насосов, конденсаторов и компрессоров в химической промышленности
- Заливка шумозащитных стен-стоек и опорных плит на улицах и мостах.
- Заливка между стальными плитами

Технические характеристики

Размер зерна	мм	0 – 0,5
Толщина слоя	мм	6 – 100
Соотношение смешивания Смола+отвердитель : нап-ль	м.ч.	1 : 2
	м.ч.	9 : 1

Смола : отвердитель

Плотность, 23°C, 50% отн.вл.	кг/дм ³	1,80
Расплав	см	> 30
Желоб растекания	см	65
Жизнеспособность при 10°C	мин	40
при 20°C	мин	30
при 30°C	мин	20

Последующие работы через:

при 10°C	час	24 – 36
при 20°C	час	10 – 20
при 30°C	час	8 – 16

Минимальная температура поверхности при обработке

°C	10
----	----

Прочность на растяжение при изгибе (при 20°C) через:

5 час		12
8 час	МПа	> 23,4
12 час		> 23,4
10 сут		> 23,4

Прочность при сжатии при 20°C через:

5 час		80
8 час		100
12 час	МПа	110
1 сут.		120
3 сут		130
7 сут		135
10 сут		140

Адгезионная прочность 7 сут МПа > 2

Модуль эластичности (статический) МПа 13000

Хранение: 12 месяцев в сухом прохладном помещении в оригинальной закрытой упаковке.

Упаковка: 12 кг – емкость

Обработка

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:



Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.



Подготовка поверхности. Бетонная основа должна быть подготовлена соответствующими способами – дробеструйной обработкой или фрезерованием. Основание должно сохранять несущие свойства, быть тонко-шероховатым, свободным от загрязнений и включений, снижающих адгезию. Когезионная прочность бетона должна составлять не менее 1,5 МПа.

Основание должно быть защищено от капиллярного подъема влаги. Остаточная влажность не должна превышать 4%. Температура бетонной поверхности должна быть минимум на 3° выше точки росы.

Адгезионный слой. Как правило, не требуется. Лишь при очень сильно впитывающей бетонной поверхности рекомендуется применение грунтовок **EH 195R**.

Смешивание. Продукт поставляется в соотношениях для смешивания. Компонент В - отвердитель – добавляется в компонент А – смолу. Следует обратить внимание на то, чтобы отвердитель полностью вытек из емкости. Смешивание производится с помощью мешалки (макс. 200 об/мин.) в течение 3 - 5 минут. Смесь переливается в чистую емкость и снова тщательно перемешивается. Перед заливкой смесь должна постоять 5 минут для выхода воздуха.

Заливка

Подготовленную смесь непрерывно заливают в смазанную опалубку до требуемой высоты.

EH 115 можно наносить на влажную бетонную поверхность, например, после подготовки поверхности водоструйной обработкой. Однако, на поверхности не должно быть водяной пленки.

Отверждение

При обработке реакционными смолами следует учитывать температуру материала и окружающей среды. Пониженные температуры замедляют химическую реакцию, соответственно увеличивая время обработки, продолжительность технологических пауз, время возможного прохода по покрытию, одновременно увеличивая расход из-за повышающейся вязкости. При повышенных температурах скорость реакции увеличивается, так что указанное выше время соответственно сокращается. Оптимальные условия отверждения требуют средней температуры.

Очистка. Рабочую аппаратуру очищать сразу после использования с помощью EH-PAGEL растворителя.

Физиологическое действие. Защитные мероприятия

Продукт после отверждения физиологически безвреден. Во время работы использовать способы защиты, обычные для химических работ: защитные очки и перчатки.

www.superbeton.su
(495) 648-52-04