

PAGEL®-KORROSIONSSCHUTZ UND HAFTBRÜCKE

EIGENSCHAFTEN

- hochwertiger **Korrosionsschutz und Haftbrücke** auf mineralischer Basis
- Bestandteil der **PAGEL-PCC-I-Betonersatz-Systeme**
- enthält ein **Polymerpulver** und wird nur **mit Wasser gemischt**
- erhöht nicht nur den Korrosionsschutz auf dem Bewehrungsstahl, sondern dient auch gleichzeitig als **Haftbrücke** für nachfolgende Beschichtungen
- ist **problemlos** zu verarbeiten, auch an senkrechten Flächen und über Kopf, ist wasser- und durchlässig und verseifungsbeständig
- kann als Korrosionsschutz auch auf **matt-feuchtem Stahluntergrund** aufgetragen werden
- ist **frost- und tausalzbeständig**, dampfdiffusionsfähig und behindert das Eindringen von CO₂
- wurde gemäß **ZTV-ING / Rili-SIB** als Korrosionsschutz **geprüft**. **M H 0 2** wird im PCC-I Bereich eingesetzt und unterliegt einer **ständigen Eigen- und Fremdüberwachung**
- wird als **Korrosionsschutz** zweifach aufgetragen
- überwacht nach den gültigen Normen und Richtlinien, die Produktion ist gemäß **ISO 9001** zertifiziert
- wird ergänzt durch folgende Produkte:

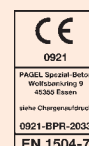
M H 2 0 PAGEL-PCC-I-MÖRTEL
(0–2 mm)

M H 8 0 PAGEL-PCC-I-MÖRTEL
(0–8 mm)

ANWENDUNGSGEBIETE

- **mineralischer Korrosionsschutz** für Betonstahl und andere metallische Flächen
- **Haftbrücke** auf Beton- und Mörteluntergründen
- auf feuchten Untergründen einsetzbar

M H 0 2



TECHNISCHE DATEN

TYP	M H 0 2		
Basis	Zement		
Komponenten	1		
Frishmörtelrohddichte	kg/dm ³	2,1	
Wassermenge	Haftbrücke	%	18
	Korrosionsschutz	%	16
Verbrauch	kg/dm ³	1,6–2,0	
	Haftbrücke	kg/m ²	2–4
	Korrosionsschutz (2-fach)	kg/m ²	4–6
Beschichtung	Haftbrücke	1-fach	
	Korrosionsschutz	PCC	2-fach
Haftzugfestigkeit	N/mm ²		≥ 1,5
Verarbeitungszeit	10 °C	min	ca. 60
	20 °C	min	ca. 45
	30 °C	min	ca. 30
Verarbeitungstemperatur	°C +5 bis +40		
Relative Luftfeuchte	%		< 95

Hinweis: Alle angegebenen Prüfdaten sind Anhaltswerte, geprüft in unseren deutschen Stammwerken. Werte anderer Produktionsstandorte können variieren.

Lieferform: 25-kg-Sack
Lagerzeit: 9 Monate in geschlossenen Gebinden
Lagerung: trocken
Gefahrenklasse: kein Gefahrgut
 Sicherheitsdatenblatt beachten
GISCODE: ZP1

CE	
0921	
PAGEL® Spezial-Beton GmbH & Co. KG D-45355 Essen	
siehe Chargenaufdruck	
0921-BPR-2033	
EN 1504-7:2006	
M H 0 2 PAGEL®-KORROSIONSSCHUTZ Produkt für den Korrosionsschutz der Bewehrung für die Instandsetzung und den Schutz von Beton	
Scherwiderstand	KNF / NPD
Korrosionsschutz	bestanden
Gefährliche Substanzen	Übereinstimmung mit EN 1504-7:2006, 5.3

KNF / NPD: „Kennwert nicht festgelegt“ / „No Performance Determined“

VERARBEITUNG

UNTERGRUND:

Metallische Untergründe müssen durch Strahlen metallisch blank (Sa2 1/2 gemäß DIN 55928, Teil 4) entrostet werden.

Zementgebundene Untergründe müssen fest, feingriffig und tragfähig sein, frei von Zementleim, losen und mürben Teilen sowie trennend wirkenden Substanzen wie Öl, Fett, Gummiabrieb, Anstrichreste oder Ähnliches. Der Untergrund kann feucht sein. Eine Untergrundvorbehandlung ist erforderlich, wie z. B. Sand-, Kugel-, Hochdruckwasserstrahlen, Fräsen oder Schleifen. Nach der Vorbehandlung muss die Abreißfestigkeit des Untergrundes mindestens 1,5 N/mm² (i. M.) betragen.

MISCHEN: **M H 0 2** mit ca. 18 % (Haftbrücke) oder 16 % (Korrosionsschutz) Wasser mit einem mechanischen Rührwerk bei maximal 300 U/min (langsam laufende Bohrmaschine mit eingesetztem Rührpaddel) oder im Zwangsmischer gründlich durchmischen, bis die Mischung homogen und knollenfrei ist (ca. 5 min). Mischung kurze Zeit „reifen“ lassen.

VERARBEITUNG:

KORROSIONSSCHUTZ:

Freigelegten Betonstahl entrostet (Reinheitsgrad Sa 2 1/2) und lückenlos mit einem Pinsel zweifach beschichten.

Wartezeit bis zur 2. Beschichtung: ca. 6 h
 Wartezeit bis zur Mörtelbeschichtung: ca. 6 h
 (jeweils Ausführungsanweisung beachten).

HAFTBRÜCKE:

M H 0 2 mit einem harten Besen lückenlos und porentief in den vorbereiteten Betonuntergrund einbürsten. Die nachfolgende Beschichtung muss frisch in frisch erfolgen.

Bei Unterbrechung bzw. Erhärtung muss die Haftbrücke vollständig abbinden. Nach entsprechender Wartezeit Vorgang wiederholen.

REINIGUNG: Nach jedem Arbeitsgang sind die Geräte und Werkzeuge mit Wasser sorgfältig zu reinigen.

Russia
www.superbeton.su
 (495) 648-52-04

Die Angaben des Prospektes, die anwendungstechnische Beratung und sonstige Empfehlungen beruhen auf umfangreichen Forschungsarbeiten und Erfahrungen. Sie sind jedoch – auch in Bezug auf Schutzrechte Dritter – unverbindlich und befreien den Kunden nicht davon, die Produkte und Verfahren auf ihre Eignung für den Einsatzzweck selbst zu prüfen. Die angegebenen Prüfdaten wurden im Normklima nach DIN 50014 ermittelt. Es handelt sich um Durchschnittswerte und -analysen. Abweichungen sind bei Anlieferung möglich. Abweichende Empfehlungen von diesem Prospekt bedürfen der schriftlichen Bestätigung. Planer und Verarbeiter sind angehalten, sich jeweils über den neuesten Stand der Technik und die jeweils gültige Ausgabe dieses Prospektes kundig zu machen. Unser Kundendienst hilft Ihnen jederzeit gerne, und wir freuen uns über das von Ihnen gezeigte Interesse. Mit dem Erscheinen dieser Ausgabe sind die vorausgegangenen Produktinformationen ungültig. Die jeweils aktuelle und gültige Fassung ist im Internet unter www.pagel.com abrufbar.



PAGEL®
SPEZIAL-BETON GMBH & CO. KG
 WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN
 TEL. +49 (0) 2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0) 2 01-6 85 04-31
 INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM