



PAGEL
SPEZIAL-BETON GMBH & CO KG

СИСТЕМА - РАСТВОРОВ - PAGEL® - это проверенный и признанный во многих странах символ мирового качества. Большая и дифференцированная гамма продуктов, стабильное высокое качество продукции, специальных технических сервис - все это дало нашему предприятию прекрасную марку. Мы поставляем продукцию стабильно высокого качества. Благодаря этому еще в 1995 году наше предприятие получило сертификат качества ISO 9001.

Продукты PAGEL® производятся в 10 странах, а в 30 странах находятся наши филиалы и представительства.

Уже более 35 лет фирма PAGEL® SPEZIAL-BETON & CO. KG - г. Эссен (Германия) занимается инновационными разработками и воплощает в жизнь производство строительных растворов специального назначения. Термин «Специальный бетон» в названии фирмы обязывает. СИСТЕМА РАСТВОРОВ - PAGEL® - это проверенный и признанный во многих странах символ стабильности и мирового качества.

1. Растворы для заливки

Растворы, объединяемые индексом V1, широко применяются для заливки фундаментов прецизионных машин различного назначения: турбин, генераторов, компрессоров, дизельных машин и других силовых сооружений, работающих в условиях высокой вибрации. Кроме того, это высоко текучие системы для крепления анкерных болтов, мостовых опор, подкрановых рельсов и других железобетонных изделий.

Цифровое обозначение индекса: V1/10, V1/50, V1/160 указывает на степень дисперсности заполнителя и соответствует определенной глубине заливки – от 5 и до более 100 мм.

Обладая высокой текучестью (более 90 минут), заливочные растворы безусадочны (набухают до 1%) и демонстрируют высокий уровень набора прочности: от 50 МПа через сутки и до 90 МПа через 28 суток. Растворы могут подаваться насосом, устойчивы к морозу, действию размораживающих солей и воздействию масел.

В областях особо высоких нагрузок применяются заливочные растворы марки V1A с глубиной заливки 40 – 70 мм (V1A/40) и 60 – 120 мм (V1A/80). Эти растворы армированы волокнами стали, безусадочны (набухание до 1%) и эластичны при растяжении.

Группу V2 составляют быстросхватывающиеся заливочные растворы с разной степенью дисперсности заполнителя и глубиной заливки от 10 до более 100 мм: V2/10 (глубина 10-20 мм), V2/40 (глубина 20-60 мм), V2/80 (глубина 50-100 мм) и V2/160 (глубина более 100 мм). Эти растворы, обладая указанными выше свойствами (текучесть, безусадочность), воспринимают нагрузки уже через 2 часа после заливки, достигая к этому времени прочности до 15 МПа, а через 8 часов – до 35 МПа – при 20°C. При 5°C аналогичные показатели достигают соответственно 10 МПа и 25 МПа.

2. Растворы для анкеровки и инъектирования

PAGEL-E1 и E1F – мелкозернистые текучие растворы для анкеровки и заполнения полостей и швов. Подаются насосом, обладают высокой степенью сцепления и ранним набором прочности. Прочность при сжатии через сутки достигает 44 МПа, через 7 суток – 60 МПа, через 28 суток – 68 МПа. Не дают усадки (набухание 0,5%). Актуальны в подземном строительстве.

Специальные тонкодисперсные клеевые растворы для инъекций ZL10 и ZS10 достигают большой глубины проникновения при ширине трещин от 1 мм (ZL10) до 0,20 мм (ZS10), проникая от вершины до корня трещины. При этом обеспечивается высокое сцепление с краями трещин.

3. Растворы для ремонта

Специальные атмосферостойкие ремонтные системы MS или MH включают: раствор MS02 для защиты арматуры от коррозии, ремонтный раствор MS20 и шпаклевку MS05.

Данная система цементных растворов модифицирована синтетическими добавками и характеризуется высокой трещиностойкостью, тиксотропностью (устойчивостью на вертикальных и потолочных поверхностях), водонепроницаемостью, устойчивостью к маслам, а также к действию газов CO₂ и SO₂. Высокий уровень морозостойкости и стойкости к размораживающим солям позволяет использовать данную систему растворов для ремонта и восстановления железобетонных конструкций, работающих в условиях жесткого атмосферного воздействия: мосты, тоннели, многоэтажные стоянки, балюстрады, фасады.

Первым компонентом системы является раствор MS02, выполняющий функции антикоррозионного и адгезионного средства. В качестве антикоррозионного он наносится на арматуру, как адгезионный материал - препятствует образованию холодных швов между старым и новым бетоном.

Ремонтные растворы MS20 и MH80 отличаются степенью зернистости и соответственно глубиной заливки. Это композиции с ранним набором прочности – до 40 – 45% конечной прочности через сутки. Адгезионная прочность – до 2-х и более МПа. Раствор MS20 позволяет заполнять дефектные полости глубиной от 6 до 30 мм, MH80 - более 30 мм.

Шпаклевка MS05 с глубиной заливки до 6 мм позволяет выравнивать отремонтированную поверхность под последующую окраску, закрывая усадочные трещины, поры и мелкие полости. Адгезионная прочность составляет 1,5 МПа.

В качестве финишного защитного покрытия используются атмосферостойкие краски 02C и 02DE. Краски на полимерной основе, не содержат растворителей, могут наноситься на матово-влажную основу и обладают высокой укрывистостью (расход 02C на квадратный метр при двух рабочих проходах не превышает 0,24 – 0,29 кг). Полимерная основа красок сообщает им высокую степень устойчивости к самым жестким атмосферным воздействиям. Краска 02C успешно применяется в качестве декоративно-защитного покрытия для мостов, тоннелей, фасадов и других железобетонных сооружений и конструкций.

4. Растворы для торкрета

PAGEL SP - обозначение растворов, применяемых для торкретирования. Растворы SP20 и SP40 могут быть распылены мокрым и сухим методом. Максимальная глубина заливки 100 мм. За сутки набирают до 40% конечной прочности на сжатие (22 и 54 МПа) и 50% - на растяжение при изгибе (4 и 8 МПа). Обладают чрезвычайно высокой устойчивостью на вертикальных и потолочных поверхностях. Устойчивы к морозу и действию размораживающих солей.

5. Универсальные растворы

Обозначаются символом U. Подходят для различного вида ремонтных работ на поверхностях стен, полов и скатов. Включают 6 разновидностей с разной степенью дисперсности наполнителя: от 0,2 до 16 мм и на глубину заливки соответственно от 0,5 до 50 мм. Набирают за сутки свыше 50% общей прочности. Могут применяться для расшивки швов. Устойчивы к морозу и действию размораживающих солей.

6. Растворы для быстрого ремонта

Символ R обозначает серию ремонтных растворов быстрого нагружения, набирающих необходимую прочность уже через 2 часа выдержки (до 12 МПа).

Система R20 состоит из шпаклевки R20/05 и ремонтных растворов разной степени дисперсности: R20/20, R20/40 и R20/80 для дефектов различной глубины (макс. 100 мм).

Применение системы позволяет решить проблемы срочного ремонта с возможностью обработки от 1оС. Ремонтные растворы водонепроницаемы, устойчивы к маслам и растворам химикатов, препятствуют карбонизации.

Растворы позволяют производить заделку отверстий, краев и трещин, расшивку кладочных и других швов, производить укладку кирпича, плит, плитки и пр. Возможно также гидроизолирующее оштукатуривание.

7. Промышленные полы

Обозначаются символом P. Полы содержат гранулы железа или стальное волокно и предназначены для серьезных нагрузок, в том числе и точечных.

Система P1 – это насыпной пол, состоящий из гранул железа и кремния, образует бронированную сталью поверхность толщиной слоя 3 – 5 мм с большим сопротивлением к истиранию. За счет эластичности сохраняет долговременную прочность в 8 раз продолжительнее, чем у обычного бетона. Выдерживает большие ударные нагрузки, благодаря способности деформироваться под давлением. Устойчив к маслам и коррозионному воздействию. Устойчив к загрязнению, легко очищается. Разновидности P11 и P12 содержат более крупный наполнитель и предназначены для полов с большей толщиной слоя.

PAGEL-P2Fe – промышленный пол на цементной основе для особо сильных нагрузок с наполнителем на основе соединений железа и кремния. Применяется как покрытие с высоким сопротивлением истиранию и большим нагрузкам под разными углами. Это сталеплавильные и прокатные цеха, авиационные ангары, гаражи и мастерские,

многоярусные паркинги и т.д. Может применяться в условиях высокотемпературной эксплуатации.

PAGEL-P3 – промышленный пол на основе цемента, армированный волокнами стали для особо высоких нагрузок. Имеет высокие значения прочности на растяжение при изгибе и сопротивление сдвигу. Противостоит разрыву в условиях динамических перегрузок и значительных сил сдвига. Может поставляться с добавками базальта. Используется для покрытий транспортировочных лент, пола в цехах, гаражах и ангарах для бронетехники.

Адгезионным слоем перед нанесением основного покрытия является композиция РН10. Характеризуется низким водоцементным отношением, пластичностью и высокими показателями адгезионной прочности – до 2,4 МПа.
Химически стойкие ремонтные растворы

Модифицированная полимерами сухая смесь КА20 применяется для ремонта и покрытия поверхностей бетона и раствора, работающих в условиях повышенных химических нагрузок: слабокислой среды, обусловленной гидролизующимися солями, повышенным содержанием сульфатов и аммонийных соединений. Широко применима в защите очистных сооружений, систем отвода сточных вод, ванн-приемников, сооружений, работающих в областях с высокосульфатными грунтовыми водами. Указанная ремонтная система состоит из двух растворов с разной степенью дисперсности наполнителя. Растворы безусадочны и имеют высокую адгезионную прочность.

Мы рады Вам предложить следующие типы материалов:

1. Растворы для заливки;

- Растворы для заливки,
- Раствор с волокнами стали,
- Быстросхватывающая заливка,
- Растворы для анкеровки.

2. Материалы для ремонта бетонного покрытия;

- Растворы РСС,
- Шпатлевки РСС,
- Растворы для торкрета SPCC,
- Универсальный раствор.

3. Материалы для защиты поверхностей;

- Краски для защиты бетона,
- Цементные дисперсии.

4. Материалы для производства промышленных полов.

- Гранулы железа,
- Твердые покрытия,
- Монолитный пол с гранулами железа,
- Пол с волокнами стали.

Мы стремимся постоянно улучшать сервис для наших клиентов.

Specialist Company «ASOKA»

Khayrullin Ruslan

E-mail: mail@superbeton.su

Russia - Moscow,

Frunzenskaya nab. 30, 28 office.

Phone: (495) 648-52-04

Fax: (495) 781-60-70

Cell phone: 8-926-535-39-36

Internet: www.superbeton.su