



ПАГЕЛЬ® РЕМОНТНЫЙ РАСТВОР



СВОЙСТВА

- Система, заменяющая бетон
- Преимущественно подходит для нанесения на горизонтальные основания
- Раствор модифицирован синтетическими добавками и готов к применению. Жидкость затворения состоит исключительно из воды. Полимерные компоненты содержатся в составе сухой смеси.
- Паропроницаем и устойчив к размораживающим солям.
- Сокращает проникновение CO₂ и влаги (карбонизации), устойчив к омылению, замедляет коррозию, водо- и маслостоек
- Проконтролирован в соответствии с необходимыми нормами и инструкциями. Продукция сертифицирована соответственно **ISO 9001**.
- Поставляется как система и дополняется следующими материалами:

MH02 PAGEL- **ЗАЩИТА ОТ
КОРРОЗИИ И АДГЕ-
ЗИОННЫЙ СЛОЙ**

MH20 PAGEL- **РЕМОНТНЫЙ
РАСТВОР**
(размер зерна: 0 – 2 мм)

MH80 PAGEL- **РЕМОНТНЫЙ
РАСТВОР**
(размер зерна: 0 – 8 мм)

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Ремонтно-восстановительные работы в системе мостов и тоннелей (горизонтальные поверхности).
- Выравнивание напольных покрытий и мостов
- Ремонт сколов в бетонном полу
- Для последующих покрытий пола основания

MH20

MH80



MH20

MH80

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Материал		MH20	MH80
Величина зерна	мм	0–2	0–8
Толщина слоя	мм	6–40	> 30
Количество воды	%	12	9
Расход	кг/дм ³	2,0	2,0
Плотность свежего раствора	кг/дм ³	2,2	2,3
Жизнеспособность	20°C при	60	60
Прочность на сжатие	24 ч МПа	18	31
	3 д МПа	25	45
	7 д МПа	35	59
	28 д МПа	56	65
Прочность на растяжение при изгибе	90 д МПа	78	74
	24 ч МПа	4	4
	3 д МПа	6	8
	7 д МПа	9	8
Прочность на растяжение при изгибе	28 д МПа	9	8
	90 д МПа	11	11
	7 д МПа	≥ 1,5	≥ 1,5
Адгезионная прочность	28 д МПа	≥ 1,5	≥ 1,5
	Модуль эластичности (статический)	МПа	29.500

Все приведенные характеристики являются ориентировочными, проверены при температуре 23°C и 50% относительной влажности воздуха

Цвет: от средне- до темно-серого
Хранение: 9 месяцев в сухом теплом месте, в закрытой упаковке, беречь от мороза
Упаковка: 25 кг – мешок

Содлюдайте указания инструкции по нанесению!

ОБРАБОТКА

ПОВЕРХНОСТЬ: Очистить и освободить от незакрепленных и препятствующих адгезии частиц. Цементный шлам удалить водоструйной или другими способами обработки до несущей зерновой структуры; достаточная прочность на истирание должна быть обеспечена (≥1,5 МПа). Поверхность основательно увлажнить. Оголенные участки арматуры после удаления ржавчины должны быть обработаны коррозионнозащитным составом MHO2.

АДГЕЗИОННЫЙ СЛОЙ: MHO2 втирается щеткой в подготовленную поверхность с заполнением пустот и глубоких пор. Последующее покрытие должно наноситься методом «свежее на свежее». В случае перерыва в работе или отверждения адгезионный слой должен полностью схватиться. Через соответствующий промежуток времени процесс повторить.

СМЕШИВАНИЕ: В приготовленный смеситель принудительного действия залить 2 – 2,25 л на 25-килограммовый мешок, добавить содержимое мешка и перемешать, примерно 3 минуты. Затем добавляется оставшаяся вода ≈ 0,5 л и перемешивается еще 2 минуты.

ОБРАБОТКА: MH20/MH80 - эластичная смесь наносится на еще не отвержденный адгезионный слой, распределяется и разглаживается.

ПОСЛЕДУЮЩАЯ ОБРАБОТКА: Поверхность должна быть защищена от ветра, сквозняка и преждевременного испарения воды (защитные пленки из полиэтилена или влажного джута и т.п.) в течение минимум 3 дней.

Если нет необходимости в дополнительном покрытии, поверхность накрывается O1 PAGEL (защита от преждевременного испарения). В случае высокой или низкой температуры, воздействия прямых солнечных лучей или ветра следует принимать во внимание дополнительные данные технического описания на материал O1 PAGEL.

www.superbeton.su
 (495) 648-52-04

Данные этого проспекта, технологическая консультация и прочие рекомендации базируются на основе обширных научно-исследовательских работах и имеющегося опыта. Однако они не являются обязательными - также в связи с правовой охраной третьих лиц и не освобождают заказчика от собственного контроля и проверки пригодности предлагаемых продуктов вместе с технологией применения в имеющихся условиях. Приведенные параметры были установлены в температуре 20 °C. Это усредненные данные. Возможны отклонения. Наши технические консультанты охотно помогут Вам в любое время. Мы рады оказанному Вами интересу к нашим продуктам. С выпуском данного проспекта вся ранее опубликованная информация о продуктах теряет силу.



PAGEL®
SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN
 TEL. +49 (0) 2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0) 2 01-6 85 04-31
 INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM