

MSO2 PAGEL

Коррозионная защита и связующий слой

Свойства

- Высокоэффективная коррозионная защита и адгезионный слой на минеральной основе – составная часть ремонтно-восстановительной системы бетона.
- Содержит добавки сухих полимеров и замешивается только водой.
- Служит не только коррозионной защитой стальной арматуры, но и создает одновременно связующий слой для последующих защитных слоев.
- Без проблем обрабатываются вертикальные и потолочные поверхности
- Защита водонепроницаема и устойчива к омылению.
- Устойчива к морозу и размораживающим солям. Паропроницаема, предотвращает карбонизацию.
- В качестве коррозионной защиты может наноситься на матово-влажную стальную основу. Рекомендуется двукратное нанесение.
- Проконтролирована в соответствии с необходимыми нормами и инструкциями. Продукция сертифицирована соответственно **ISO 9001**.
- Поставляется как система и дополняется следующими материалами

MS05 PAGEL-PCC-ШПАКЛЕВКА (0 – 0,5 мм)

MS20 PAGEL-PCC-РЕМОНТНЫЙ РАСТВОР (0 – 2 мм)

Области применения

- Минеральная коррозионная защита железобетонных конструкций и других металлических поверхностей
- Связующий слой на бетонные и растворные основания.
- Применим на влажных основаниях

Технические параметры

Основа			Цемент
Компоненты			1
Плотность свежего раствора			кг/дм ³ 2.1
Количество воды	Корроз. защита	%	18
	Связ. слой	%	16
		кг/м ³	1,6-2,0
Расход	Связ. слой	кг/м ²	2-4
	Корроз. защита (два нанесения)	кг/м ²	4-6
Нанесения	Корроз. защита		2
	Связ. слой		1
Прочность на отрыв			N/mm ² ≥ 1,5

Жизнеспособность	10°C	мин.	60
	20°C	мин.	45
	30°C	мин.	30
Температура обработки		°C	от+5 до +40
Отн. влажность воздуха		%	<95

Все приведенные характеристики являются ориентировочными, проверены при температуре 23°C и 50% относительной влажности воздуха.

Хранение: 9 месяцев в закрытой упаковке, в сухом месте

Упаковка: 25 кг – мешок

Поверхность

Металлические поверхности должны быть очищены от ржавчины струйной обработкой до металлического блеска.

Бетонные поверхности должны быть прочными, несущими, тонко-шероховатыми, свободными от остатков раствора, незакрепленных частиц, жиров, масел, резины и т.п. Поверхность может быть влажной. Необходима такая подготовка поверхности как песко-, дробе- и водоструйная обработка, фрезеровка или шлифовка. Должна быть обеспечена достаточная прочность на истирание (≥1,5 МПа).

Смешивание

MSO2 смешивается с 16% воды (для коррозионной защиты) и с 18% воды (для получения адгезионного состава) механическим перемешиванием (макс. 300 об/мин) или в смесителе принудительного действия. Перемешивание ведется до получения однородной (без комочков) массы, примерно 5 минут. Смесь оставляют на короткое время для «созревания».

Коррозионная защита:

MSO2 наносится дважды кистью на подготовленные (очищенные от ржавчины) участки железобетонной конструкции или арматуры без пробелов и пустот.

Пауза до второго нанесения: примерно 6 часов

Пауза до нанесения раствора: примерно 6 часов

Адгезионный слой

MSO2 втирается жесткой щеткой в подготовленную поверхность с заполнением пустот и глубоких пор. Последующее нанесение должно осуществляться методом «свежее на свежее».

При прерывании работ и отверждении адгезионного слоя необходимо повторить рабочий проход после полного отверждения.

Очистка: После каждого рабочего прохода инструмент и оборудование тщательно очистить водой.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:



Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.

