



ПАГЕЛЬ® ПРОМЫШЛЕННЫЙ ПОЛ

СВОЙСТВА

- Насыпной пол, состоящий из гранул железа и кремния
- Группа твердости: М (DIN 1100)
- Группа нагрузки: высокая (DIN 18560, часть 7)
- Бронированная сталью поверхность толщиной слоя 3 – 5 мм
- Гарантирует долговременную прочность, в восемь раз дольше в отличие от обычного бетонного пола благодаря эластичности материала
- Большое сопротивление к истиранию
- Экономичен благодаря своей долговечности
- Устойчив к ударам и выдерживает большие точечные нагрузки (Р 1 имеет свойство подобное железу – деформироваться под давлением)
- Нанесение не составляет труда и экономит время
- Нержавеющий, непыльный, стойкий против коррозии
- Устойчивый к маслам и нескользящий
- Легко чистится, загрязнения не впитываются
- Продукция постоянно контролируется согласно актуальным действующим нормам и требованиям, производство сертифицировано согласно ISO 9001.
- Р 1 может поставляться в виде готового монолитного пола:

Р2Fe PAGEL-**ПРОМЫШЛЕННЫЙ ПОЛ**
(см. техническое описание на этот материал)

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Промышленные покрытия, например, в сталеплавильных и прокатных цехах.
- Складские помещения, цеха
- Рольганги, технологические дороги, конвейерные станы
- Рампы
- Авиационные ангары, гаражи и мастерские

PH10

PH15



PH10

PH15

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип		PH10	PH15
Зернистость	мм	0,1–1,0	0,1–2,0
Компоненты		1	1
Количество воды	%	16	16
Расход	кг/м ²	2–4	2–4
Жизнеспособность	10°C мин.	90	90
	20°C мин.	60	60
	30°C мин.	45	45
Минимальная темп. при применении	°C	+5	+5
Плотность свежего раствора	кг/дм ³	2,24	2,30
Адгезионная прочность	24 ч МПа	1,1	1,1
	7 д МПа	1,8	2,2
	28 д МПа	2,2	2,4

Все приведенные характеристики являются ориентировочными, проверены при температуре 23°C и 50% относительной влажности воздуха

Упаковка:	25 кг-мешки
Хранение:	9 месяцев, в сухом помещении, в закрытых мешках.
Класс опасности:	безопасно, учитывать указания на упаковке



CE-Kennzeichnung und EG Konformität
gemäß EN 934-4:2002-02
Reg.-Nr.: 0921-BPR-2010
Zusatzmittel für Einpressmörtel gemäß EN 934-4:2

ОБРАБОТКА

ОСНОВАНИЕ: Бетонное основание должно быть прочным, шероховатым, обладать несущей способностью, без полостей и дефектов. Все препятствующие адгезии частицы должны быть удалены. Предел прочности при растяжении поверхности должен не менее 1,5 МПа. При укладке больших промышленных поверхностей прочность поверхности должна составлять 2,0 МПа. Перед нанесением суспензии основание смочить до насыщения. Имеющиеся на бетонном основании трещины следует смочить и заделать. После заполнения трещин схватившиеся на поверхности загрязнения следует удалить. Через определенное время (примерно 24 часа) основание смочить до насыщения. Покрытие бетонного основания должно быть матово-влажным.

СМЕШИВАНИЕ: Готов к применению, необходимо лишь размешать с водой. 2/3 количества приготовленной воды влить в смеситель принудительного действия и всыпать сухую смесь, мешать около 3 минут, влить остаток воды и мешать еще 2 минуты. Небольшие кол-ва материала перемешиваются до однородного состояния в соответствующей емкости для смешивания при помощи низкооборотного смесителя с двойными лопастями. Не требуется дополнительного времени созревания.

ПРИМЕНЕНИЕ: PH10/PH15 PAGEL-адгезионный слой для промышленных полов наносится при помощи жесткой щетки сплошным слоем. Следует обратить внимание на то, что до нанесения последующего покрытия должен образоваться однородный слой достаточной толщины. Последующее покрытие наносится методом «свежее на свежее». В случае прерывания работ или отверждения адгезионный слой должен полностью схватиться и после технологической паузы процесс должен быть повторен.

www.superbeton.su
(495) 648-52-04

Данные этого проспекта, технологическая консультация и прочие рекомендации базируются на основе обширных научно-исследовательских работах и имеющегося опыта. Однако они не являются обязательными - также в связи с правовой охраной третьих лиц и не освобождают заказчика от собственного контроля и проверки пригодности предлагаемых продуктов вместе с технологией применения в имеющихся условиях. Приведенные параметры были установлены в температуре 20°C. Это усредненные данные. Возможны отклонения. Наши технические консультанты охотно помогут Вам в любое время. Мы рады оказанному Вами интересу к нашим продуктам. С выпуском данного проспекта вся ранее опубликованная информация о продуктах теряет силу.



PAGEL®
SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN
TEL. +49 (0) 2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0) 2 01-6 85 04-31
INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM