



## Техническое Описание

# INDUFLOOR®-IB 3310

**Арт № 5 55016**

## (ИНДУФЛООР-ИБ 3310)

**34/07**

(прежнее название ASODUR-UBS, ASODUR-ZGS)

### Химическая защита - WHG

#### Свойства:

INDUFLOOR-IB 3310 является пигментированной двухкомпонентной, не содержащей растворителей эпоксидной смолой, обладающей следующими свойствами:

- Устойчива к органическим и неорганическим кислотам и щелочам, к минеральным маслам, бензину и растворителям
- Механически высоконагружаема (непосредственный проезд транспортных средств), обладает антистатическими свойствами
- Выполняет требования техники лакирования для применения в качестве покрытия в области применения лакировальных установок, например, в автомобильной промышленности
- После отверждения за счет специального состава в зависимости от подготовки основания, от вида и способа нанесения и климатических условий может сформировываться более или менее неоднородная поверхность, которая однако полностью соответствует нормативным показателям.

#### Области применения:

INDUFLOOR-IB 3310 применяется для покрытия железобетонных, бетонных, оштукатуренных поверхностей и поверхностей стяжек в производственных и складских помещениях, подверженных воздействию агрессивных жидкостей (согласно §19 WHG «Закон о водном хозяйстве»). Применяется также в лакокрасочных мастерских, компьютерных залах, больницах, газораспределительных станциях.

INDUFLOOR-IB 3310 применяется в качестве компонента систем WHG

- INDUFLOOR-IB-GWS 1
- INDUFLOOR-IB- GWS 2
- INDUFLOOR-IB- GWS 3

#### Технические характеристики:

Основа:	двухкомпонентная эпоксидная смола
Цвета:	~ RAL 7032, 7030
Вязкость:	Ок. 3.300 мПа·сек ± 15% при +23°C
Плотность:	1,39 г/ см <sup>3</sup> при +23°C
Соотношение при смешивании:	100 : 24 вес. частей
Жизнеспособность:	≈ 35 мин при +23°C

Температура при нанесении:	мин. +8°C до макс. +30°C
Минимальная температура отверждения:	+8°C
По покрытию можно ходить:	≈ через 16 часов при +20°C
Технологическая пауза перед последующей обработкой:	≈ 16 часов при +20°C
Полное отверждение:	через 7 суток при +23°C
Истирание:	4 см <sup>3</sup> /50 см <sup>2</sup> согласно DIN 53401
Адгезионная прочность:	>1,5 N/mm <sup>2</sup> разлом по бетону (после температурных колебаний)
Очистка рабочих инструментов:	после работы инструменты следует немедленно тщательно очистить универсальным растворителем.
Упаковка:	30-кг емкости, компоненты А и Б поставляются в соотношении необходимом для смешивания. Другие упаковки по запросу.
Хранение:	В сухом, прохладном месте, в течение 18 месяцев в закрытых оригинальных упаковках, при температуре выше +10°C. При хранении возможно выпадение кристаллов или кристаллизация, устранить которую можно прогреванием на водяной бане в течение 2-х часов при температуре +50°C - +60°C, после чего материал вновь можно использовать.

#### Требования к обрабатываемой поверхности:

Обрабатываемые поверхности должны быть:

- сухими, твердыми, шероховатыми и обладать несущими способностями;
- очищены от таких препятствующих или уменьшающих адгезию субстанций, как пыль, известковое тесто, масла, задиры резины, остатки краски и т.д.;

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.



- защищены от воздействия влажности с обратной стороны поверхности.

В зависимости от состояния обрабатываемой поверхности следует применять следующие способы ее подготовки для работы с материалом: подметание, обработка пылесосом, чистка щеткой, шлифовка, фрезерование, пескоструйная или дробеструйная обработка.

### Требования к качеству поверхностей, подлежащих обработке:

- марка бетона: не ниже С 20/25
- марка стяжки: не ниже СТ-С25-F4
- когезионная прочность материала:  $\geq 1,5$  МПа
- остаточная влажность:  $< 4\%$
- марка штукатурки: Миним. PIIIa / PIIIb
- когезионная прочность материала:  $\approx 0,8$  МПа
- остаточная влажность:  $< 4\%$

### Способы применения:

Смола (компонент А) и отвердитель (компонент Б) поставляются в пропорции, требуемой для их смешивания. Отвердитель (компонент Б) следует без остатка добавлять в смолу (компонент А). Необходимо следить за тем, чтобы отвердитель полностью, без остатка, вытек из своей емкости.

Перемешивание компонентов следует производить соответствующим смесителем (максимум 300 об./мин., например, дрель с насадкой). Компоненты необходимо тщательно перемешивать как снизу, так и по бокам емкости, добиваясь равномерного распределения отвердителя в смоле до образования однородной (без сгустков) смеси. Время перемешивания должно составлять примерно 3 минуты.

Температура материала, при которой производится перемешивание, должна составлять примерно  $+15^{\circ}\text{C}$ .

Нельзя работать с приготовленным материалом в емкостях, в которых он поставляется! Массу переливают в чистую емкость и еще раз тщательно перемешивают. Перед применением на вертикальных и наклонных поверхностях рекомендуется добавить INDU-Faserfüllstoff. Количество – 1% -2% вес%.

### Изготовление выравнивающей /ремонтной шпаклевки:

INDUFLOOR-IB 1225	1,0 вес. часть
Кварцевый песок	1,0 вес. часть
(размер фракций:	0,1 – 0,6 или 0,2 – 0,7мм)
INDU-Faserfüllstoff:	~ 1,5 – 2,0 вес. процента

Кварцевый песок вводится в предварительно приготовленную смесь компонентов смолы INDUFLOOR-IB 1225, находящуюся в емкости для производства работ. При введении кварцевого песка следует добиваться равномерного распределения песка в смоле.

При покрытии наклонных или вертикальных поверхностей необходимо добавить в раствор тиксотропную добавку INDU-Faserfüllstoff. Количество добавки, составляющее около 2 весовых процентов смолы, подбирается в зависимости от угла наклона обрабатываемой поверхности.

### Методы нанесения/расходы:

#### Система I: антистатическое покрытие

1. Подготовка основания (смотри выше)

2. Изготовление галтелей в местах сопряжения пол/стена (радиус:  $\approx 5$  см)

2.1. Грунтование в области галтелей: INDUFLOOR-IB 1225 наносится за один рабочий проход кистью или валиком. Расход:  $\approx 40$  г/м (радиус галтели:  $\approx 4 - 5$  см)

2.2. Изготовление галтелей: раствор для изготовления галтелей INDUFLOOR-IB 4010 наносится за один рабочий проход на свежий слой грунтовки. Расход:  $\approx 1,1$  кг/м.

3. Альтернатива: (выравнивание дефектов, больших пор и неровностей). Предварительно перемешанную шпаклевочную массу нанести за один рабочий проход зубчатым шпателем. Расход готовой шпаклевочной массы:  $\approx 1,6$  кг/м<sup>2</sup>/мм толщины слоя.

3.1. Свежий слой шпаклевки обсыпать кварцевым песком с величиной зерна 0,2 – 0,7 мм. Расход:  $\approx 1,0$  кг/м<sup>2</sup>. После отверждения шпаклевки излишки песка тщательно удалить.

4. Изготовление электропроводящей поверхности:

4.1. Укладка медных лент (INDU-Leitband) в местах сопряжения пол / стена в форме полотна длиной примерно 1,5 м с интервалом минимум 5 м, или поверхности пола с заходом на стену в виде сетки с размером ячейки примерно 5,0/5,0 – 10/10 м, в зависимости от имеющейся геометрии помещения.

4.2. Нанесение грунтовки:  
INDUFLOOR-IB 1225 наносится минимум за один рабочий проход, закрывая поры.  
Расход:  $\approx 400 - 600$  г/м<sup>2</sup>.

4.3. Свежую грунтовку сразу же равномерно обсыпать электропроводящим песком INDU-Quarz-AS величиной зерна 0,1 – 0,4 мм. Расход:  $\approx 1,2$  кг/м<sup>2</sup>. После отверждения грунтовки лишний песок тщательно удалить.

5. Нанесение поверхностного слоя:  
INDUFLOOR-IB 3310 наносится шпателем за один рабочий проход. Толщина слоя:  $\approx 2,0$  мм  
Расход: минимум 2,5 кг/м<sup>2</sup>

5.1. Для удаления воздуха и во избежание образования воздушных пузырьков нанесенное покрытие через примерно 10 – 15 минут при  $+20^{\circ}\text{C}$  следует обязательно обработать игольчатым валиком.

Технологическая пауза между отдельными рабочими проходами: соответственно минимум 12 часов – максимум 24 часа при  $+23^{\circ}\text{C}$  и 65% относительной влажности воздуха.

#### Система II: статическое покрытие (система)

1. Подготовка основания, как описано выше
2. Изготовление галтелей в местах сопряжения пол/стена (радиус:  $\approx 5$  см)

2.1. Грунтование в области галтелей: INDUFLOOR-IB 1225 наносится за один рабочий проход кистью или валиком. Расход:  $\approx 40$  г/м (радиус галтели:  $\approx 4 - 5$  см)

2.2. Изготовление галтелей: раствор для изготовления галтелей INDUFLOOR-IB 4010 наносится за один рабочий проход на свежий слой грунтовки. Расход:  $\approx 1,1$  кг/м.

3. Нанесение грунтовки:  
INDUFLOOR-IB 1225 наносится минимум за один рабочий проход, закрывая поры. Расход:  $\approx 300 - 500$  г/м<sup>2</sup>.

3.1. Еще свежий слой грунтовки обсыпать прокаленным на огне кварцевым песком величиной зерна 0,2 – 0,7

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.



мм. Расход:  $\approx 1,0 \text{ кг/м}^2$ . После отверждения грунтовки лишний песок тщательно удалить.

4. Альтернативно: (выравнивание дефектов, больших пор и неровностей). Предварительно перемешанную шпаклевочную массу нанести за один рабочий проход зубчатым шпателем. Расход готовой шпаклевочной массы:  $\approx 1,6 \text{ кг/м}^2/\text{мм}$  толщины слоя.

- 4.1. Свежий слой шпаклевки обсыпать кварцевым песком с величиной зерна  $0,2 - 0,7 \text{ мм}$ .

Расход:  $\approx 0,8-1,0 \text{ кг/м}^2$ . После отверждения шпаклевки излишки песка тщательно удалить.

- 4.2. Во избежание образования воздушных пузырьков в последующем слое на обсыпанный песком слой шпаклевки нанести запечатавающий слой INDUFLOOR-IB 1225.

Расход:  $\approx 0,3 - 0,5 \text{ кг/м}^2$

- 4.3. Свежий запечатавающий слой обсыпать кварцевым песком величиной зерна  $0,2 - 0,7 \text{ мм}$ . Расход:  $\approx 0,8 - 1,0 \text{ кг/м}^2$ . После отверждения запечатающего слоя следует тщательно удалить излишки кварцевого песка. После технологической паузы (миним. 16 час. / макс. 24 часа) нанести покровный слой INDUFLOOR-IB 3310.

5. Нанесение покровного слоя: INDUFLOOR-IB 3310 наносится шпателем за один рабочий проход. Толщина слоя:  $\approx 2,0 \text{ мм}$ .

Расход: минимум  $2,5 \text{ кг/м}^2$ .

- 5.1. Для удаления воздуха и во избежание образования воздушных пузырьков в нанесенном покровном слое INDUFLOOR-IB 3310 поверхность после технологической паузы  $\approx 10 - 15 \text{ мин}$ . при  $+20^\circ\text{C}$  следует обязательно обработать игольчатым валиком.

#### Примечание:

Перед нанесением материала на наклонные и вертикальные поверхности рекомендуется добавить в раствор тиксотропную добавку INDU-Stellmittel или INDU-Faserfüllstoff. Количество добавки должно составлять около 1 - 2 весовых %.

#### Система III: система антистатического покрытия электропроводным лаком.

1. Подготовка основания, как описано выше
2. Изготовление галтелей в местах сопряжения пол/стена (радиус:  $\approx 5 \text{ см}$ )

Грунтование в области галтелей: INDUFLOOR-IB 1225 наносится за один рабочий проход кистью или валиком. Расход:  $\approx 40 \text{ г/м}$  (радиус галтели:  $\approx 4 - 5 \text{ см}$ )

Изготовление галтелей: раствор для изготовления галтелей INDUFLOOR-IB 4010 наносится за один рабочий проход на свежий слой грунтовки. Расход:  $\approx 1,1 \text{ кг/м}$  (радиус галтели:  $\approx 4 - 5 \text{ см}$ )

3. Нанесение грунтовки: INDUFLOOR-IB 1225 наносится минимум за один рабочий проход, закрывая поры. Расход:  $\approx 300 - 500 \text{ г/м}^2$

- 3.1. Еще свежий слой грунтовки обсыпать прокаленным на огне кварцевым песком величиной зерна  $0,2 - 0,7 \text{ мм}$ . Расход:  $\approx 1,0 \text{ кг/м}^2$ . После отверждения грунтовки лишний песок тщательно удалить.

4. Альтернативно: (выравнивание дефектов, больших пор и неровностей). Предварительно перемешанную шпаклевочную массу нанести за один рабочий проход зубчатым шпателем. Расход готовой шпаклевочной массы:  $\approx 1,6 \text{ кг/м}^2/\text{мм}$  толщины слоя.

- 4.1. Свежий слой шпаклевки обсыпать кварцевым песком с величиной зерна  $0,2 - 0,7 \text{ мм}$ . Расход:  $\approx 0,8 - 1,0 \text{ кг/м}^2$ . После отверждения шпаклевки излишки песка тщательно удалить.

- 4.2. Во избежание образования воздушных пузырьков в последующем слое на обсыпанный песком слой шпаклевки нанести запечатавающий слой INDUFLOOR-IB 1225.

Расход:  $\approx 0,3 - 0,5 \text{ кг/м}^2$

- 4.3. Свежий запечатавающий слой обсыпать кварцевым песком величиной зерна  $0,2 - 0,7 \text{ мм}$ . Расход:  $\approx 0,8 - 1,0 \text{ кг/м}^2$ . После отверждения запечатающего слоя следует тщательно удалить излишки кварцевого песка. После технологической паузы (миним. 16 час. / макс. 24 часа) нанести электропроводящий слой.

5. Нанесение электропроводящего слоя, состоящего из: медных лент: INDU-Leitband (сетка с размером ячейки  $\approx 5/5 \text{ м}$ ); электропроводный лак: INDUFLOOR-IB 2115 наносится валиком за один рабочий проход. Расход:  $\approx 200 \text{ г/м}^2$ .

6. Нанесение покровного слоя: INDUFLOOR-IB 3310 наносится шпателем за один рабочий проход. Толщина слоя:  $\approx 2,0 \text{ мм}$ .

Расход: минимум  $2,5 \text{ кг/м}^2$ .

- 6.1. Для удаления воздуха и во избежание образования воздушных пузырьков в нанесенном покровном слое INDUFLOOR-IB 3310 поверхность после технологической паузы  $\approx 10 - 15 \text{ мин}$ . при  $+20^\circ\text{C}$  следует обязательно обработать игольчатым валиком.

#### Примечание:

Перед нанесением материала на наклонные и вертикальные поверхности рекомендуется добавить в раствор тиксотропную добавку INDU-Stellmittel или INDU-Faserfüllstoff. Количество добавки должно составлять около 1 - 2 весовых %.

#### Физиологическая характеристика и меры по безопасности:

После отверждения INDUFLOOR-IB 3310 становится безопасным с физиологической точки зрения.

Отвердитель (компонент Б) является едким веществом. При работе с материалом следует соблюдать меры по технике безопасности, указания, а также предписания, указанные на емкости, в которой поставляется материал.

#### Особые указания:

- Цветовые оттенки: возможна небольшая разница в цветах за счет различия приготовления продуктов и колебания состава сырья. Во время проведения работ следует это учитывать. Работы на изолированных участках поверхности следует производить материалом одной партии (см. номер партии на упаковке).
- Сцепление между отдельными слоями покрытия может быть в значительной степени нарушено под воздействием влажности и загрязнений, которые могут попасть на поверхность в перерывах между отдельными рабочими проходами.
- Если между отдельными рабочими проходами образуется значительный перерыв времени или на уже обработанную поверхность после длительного перерыва следует нанести вновь слой жидкой синтетической смолы, то в этом случае поверхность необходимо хорошо зачистить и основательно зашлифовать.

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.



Затем на эту поверхность наносится новое покрытие, не содержащее пор. Нанесение нового слоя покрытия за один раз недостаточно.

- Внешний слой покрытия после его нанесения необходимо примерно в течение 4 - 6 часов оберегать от воздействия влаги (например, от дождя, талой воды). Попадание воды на поверхность не полностью отвержденного покрытия может привести к его разрушению, выражающемуся в образовании на нем белых и/или липких пятен. Выцветшие и липкие участки покрытия следует удалить с помощью, например, шли-

фования или струйной обработки, а затем вновь нанести покрытие на эти участки.

- В случае использования материала в ситуациях, не перечисленных выше, следует предварительно проконсультироваться со специалистами компании «SCHOMBURG-ER Ltd».
- Ключевой номер отходов: жидкие остатки EAK 08 01 11 отходы лаков и красок, содержащие органические растворители. Твердые остатки: EAK 170203 полимер.

[www.elitstroy.su](http://www.elitstroy.su)

8 (495) 648-52-04

[mail@elitstroy.su](mailto:mail@elitstroy.su)