



## Техническое Описание

# GEROTECH-20/25-CA (ГЕПОТЕХ-20/25-ЦА)

**Артикул № 5 55074**
**02/10**
**Двухкомпонентный жидкий полимер на основе полимочевины – в тубах**

### Свойства:

GEROTECH-20/25-CA – не содержащий растворителей, двухкомпонентный жидкий полимер, обладающий следующими свойствами.

- Наносится методом холодного распыления
- Сверхбыстрое время реакции – короткие паузы при производстве
- Эластичное бесшовное покрытие
- 100% твердое вещество, не содержащее растворителей, VOC, без запаха
- Устойчив к различным химическим веществам, растворителям, кислотам и щелочам
- Защита от коррозии
- Непроницаем для жидкостей
- Обладающая высокой ударной прочностью и прочностью на истирание
- Перекрывает трещины
- Термостабильный
- Очень хорошие показатели прочности при растяжении и на сдвиг
- Высокое относительное удлинение при разрыве
- Отличная адгезия к бетону, стали, алюминию, полимеру, усиленному стекловолокном полимеру, дереву, пенопласту.

### Области применения:

- В качестве товара поставляемого в тубах для использования на небольших площадях (до 20м<sup>2</sup>)
- Ремонтные и дополнительные работы уже существующего покрытия GEROTECH-11/22 и GEROTECH-10/20 (гидроизоляции, наносимой методом распыления)
- Защита быстроизнашивающихся деталей
- В качестве водонепроницаемой мембраны для бетонных поверхностей и т.д.
- Санация краев, защита краев
- Стальные резервуары

### Примечание:

Материал в тубах (в емкостях по 600 мл) специально адаптированная система для того, чтобы проводить ремонтные работы и обслуживание поверхностей, а также для нанесения на небольшие площади (< 20м<sup>2</sup>) без труда методом холодного распыления. Для проведения этих работ заранее подготовить пистолет для

распыления под давлением мощностью примерно 6-8 бар.

### Технические характеристики:

Основа:	Изоцианат (А) (пре-полимер)
	Амин (Б)
Содержание твердого вещества:	100%
Соотношение при смешивании:	1:1 (по объему)
Вязкость:	Комп. А: 600 +/- 20 мПас х с при +23 °С Комп. Б: 550 +/- 20 мПас х с при +23 °С
Плотность:	Комп.А: 1,10 г/см <sup>3</sup> , при +23 °С Комп. Б: 1,02 г/см <sup>3</sup> , при +23 °С
Твердость по Шору А:	75-80
Прочность при растяжении:	22 N/mm <sup>2</sup> ± 1 N/mm <sup>2</sup>
Прочность на разрыв:	2,8 N/mm <sup>2</sup> ± 0,5 N/mm <sup>2</sup>
Относительное удлинение при разрыве:	Примерно 350%
Расход:	Примерно 1,06 кг/мм/м <sup>2</sup>
Жизнеспособность:	Примерно 6 – 8 минут
Температура при применении:	Минимум +5 °С, максимум +30 °С
Температура поверхности:	+5 °С
Последующая обработка:	Примерно через 9-10 минут при +20 °С
Полное отверждение:	Через 1 час (90% отверждение) и через 7 суток (100 % отверждение) при +23 °С
Толщина стандартного слоя при применении:	≈ 2 мм. Возможна большая толщина слоя.
Хранение:	12 месяцев, в оригинальной закрытой упаковке в сухом помещении, при температуре примерно +20 °С / и относит. Влажности воздуха 50%. Не хранить на полу, только на паллетах.

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.



## Подготовка основания:

Обрабатываемые поверхности должны быть:

- сухими, твердыми, шероховатыми и обладать несущими способностями;
- очищены от таких препятствующих или уменьшающих адгезию субстанций, как пыль, известковое тесто, масла, задиры резины, остатки краски и т.д.;
- защищены от воздействия влажности с обратной стороны поверхности.

В зависимости от состояния обрабатываемой поверхности следует применять следующие способы ее подготовки для работы с материалом: подметание, обработка пылесосом, чистка щеткой, шлифовка, фрезерование, пескоструйная или дробеструйная обработка.

## Требования к качеству поверхностей, подлежащих обработке:

- марка бетона: не ниже С 20/25
- адгезионная прочность материала:  $\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
- Остаточная влажность:  $< 6\%$
- Стальные / чугунные поверхности:
- Металлический блеск (Sa 1/2)

Металлические поверхности должны быть сухими, обезжиренными и обеспыленными. Для очистки металлических поверхностей из металла от остатков краски следует использовать струйную очистку. Края и сварные швы зашлифовываются, округляются и заглаживаются. Благодаря шлифованию с помощью шлифовального круга (размер зерна 40) или с помощью шлифовальной бумаги (размер зерна 80-100) достигается требуемая шероховатость поверхности. Следует удалить налет ржавчины и при необходимости для улучшения

адгезионной прочности поверхности обработать ее праймером.

Реакционные смолы (полиуретан / полимочевина):

- Для хорошей адгезии, зашлифовать и активировать с помощью INDU-IB-Reiniger

## Руководство по смешиванию:

Компонент А (амин) и компонент Б (Iso) поставляются в пропорции, требуемой для их смешивания, в упаковке Side by Side.

## Нанесение/расход:

Нанесение осуществляется методом холодного распыления исключительно с помощью дозирующего оборудования. Перед применением тубу хорошенько потрясти.

Расход материала: 1,06 кг/м<sup>2</sup>, при толщине слоя 1,0 мм.

Толщина слоя устанавливается в соответствии с требованиями.

Особые указания:

При применении тубы должны быть соответствующей температуры при необходимости их следует предварительно прогреть. Не наносить материал на сырые поверхности. Для достижения лучшего результата использовать после предварительной обработки грунтовок, праймер или нанести пароизоляционный материал.

Праймер:

Квалифицированная предварительная подготовка поверхности для нанесения полимочевины посредством грунтования или нанесения праймера требуется для долговременной адгезии.

	INDUFLOOR-IB 1248	GEPOTECH-11/22-Primer	Primer-2000
Основание/контактная поверхность:	Бетон Каменная кладка РСС-ремонтный раствор Усиленные стекловолокном полимерные плиты	Бетон Каменная кладка РСС-ремонтный раствор Усиленные стекловолокном полимерные плиты	Полимочевина Полиуретан Полиэфир Эпоксидная смола ПВХ-полимеры Сталь Чугун
Соотношение при смешивании:	100:50 вес. частей	100:12 вес. частей	1 комп.
Технологическая пауза перед применением GEPOTECH-20/25-CA (при +23°C):	Минимум 4 часа Максимум 72 часа	Минимум 12 часов Максимум 24 часа	Минимум 10 минут Максимум 24 часа
Жизнеспособность (при +23°C):	15 минут	45 минут	1 комп.
Расход:	≈ 600-800 г/м <sup>2</sup>	≈ 800-1000 г/м <sup>2</sup>	≈ 50-80 г/м <sup>2</sup>
Метод нанесения:	Кистью, валиком, распылением	Кистью, валиком, распылением	Кистью, валиком
Способ нанесения:	Смотри техническое описание		

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.



## **Физиологическая характеристика и меры по безопасности:**

После отверждения GEPOTECH-20/25-CA становится безопасным с физиологической точки зрения. При применении следует учесть предписания по защите лиц, производящих работы и соответствующей инструкции, а также указания на емкостях с материалом.

## **Указания:**

- Сцепление между отдельными слоями покрытия может быть значительно нарушено под воздействием влажности и загрязнений, которые могут попасть на поверхность в перерывах между отдельными рабочими проходами.
- В случае использования материала в ситуациях, не указанных выше, следует предварительно проконсультироваться со специалистами «SCHOMBURGER Ltd».

## **Безопасное обращение:**

Применению двухкомпонентных систем покрытия требует особой тщательности. Перед применением следует учесть все указания, приведенные в листе безопасности.

Листы безопасности предоставляются ООО «Шомбург-ЕР Лтд». Регулярно обновляются. Перед применением наших материалов необходимо запрашивать актуальную версию.

## **Дополнительная документация:**

Общие инструкции по подготовке и способу нанесения для систем покрытий на основе реакционных смол.

[www.elitstroy.su](http://www.elitstroy.su)

8 (495) 648-52-04

[mail@elitstroy.su](mailto:mail@elitstroy.su)

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.

