

www.elitstroy.su

8 (495) 648-52-04

mail@elitstroy.su

Техническое описание

HW 220

Покрытие - пропитка

- 1-компонентное
- УФ-устойчиво

Описание продукта:

HW 220, однокомпонентная прозрачная и светостойкая глянцевая смола на основе полиуретана, отверждающаяся под действием влаги.

Применение:

HW 220 особенно подходит для применения в наружных областях – для изготовления покрытий на балконах и террасах в системе с грунтовкой, шпаклевкой и финишным слоем.

Поверхности дерева и бетона после пропитки **HW 220** становятся атмосферо- и УФ-устойчивыми. После отверждения **HW 220** физиологически безвредно.

Свойства:

Пленка **HW 220** обладает прозрачностью и глянцем. Высокоустойчива к свету – не дает эффекта «мелованности». Вязкоэластична – перекрывает трещины, в том числе и при низких температурах. Продукт содержит растворитель, но обладает высоким процентом содержания твердых веществ. **HW 220** отверждается также и в толстых слоях.

Технические характеристики:

| | |
|------------------------------------|---|
| Цвет: | Прозрачный, или RAL |
| Соотношение смешивания | Готов к обработке |
| Плотность (при 23°C): | 1,15 г/см ³ |
| Время отверждения при 20°C | ~ 18 – 24 час |
| 100% отверждение | Через 2 – 3 дня |
| Минимальная температура обработки: | +10°C на поверхности |
| Расход: | |
| Пропитка | 0,2– 0,4 кг/м ² /2 нанесения |
| На декоративное покрытие | 10 кг на 100 кг декоративного гравия |
| Саморастекающееся покрытие | 1 : 1 с кварцем (0,1 – 0,4 мм) |

Хранение:

В прохладном сухом помещении, в течение 6 месяцев; вскрытую упаковку использовать немедленно

Упаковка

5 и 10 кг

Предписания по безопасности

Опасен для здоровья

Указания по применению:

При обработке важно знать температуру окружающей среды и температуру поверхности обрабатываемой основы. Низкие температуры повышают вязкость композиций и тем самым расход, замедляют реакцию твердения и соответственно увеличивают время обработки и полного отверждения.

Высокие температуры сокращают время твердения, поэтому оптимальной является обработка при средних температурах.

При работах внутри помещений необходимо обеспечить хорошее проветривание.

При наружных работах нанесенный материал следует защищать от влаги во избежание появления клейкости и выцветаний, которые могут повредить последующие покрытия. Если такие дефекты появились, их следует удалить пескоструйным способом.

Требования к поверхности

Необходимо следить за тем, чтобы обрабатываемая поверхность была

- сухой, твердой, способной нести нагрузку и шероховатой;
- свободной от незакрепленных частиц и мало закрепленных субстанций, таких как пыль, известковое тесто, жир, задиры резины, остатки краски и др.;
- защищена от воздействия влажности с обратной стороны.

В зависимости от свойств обрабатываемой поверхности используется соответствующий метод очистки: подметание, очистка пылесосом, щеткой, фрезеровка, песко- или дробеструйная обработка, гидроструйная очистка под давлением или шлифовка.

- когезионная прочность $\geq 1,5$ МПа материала:
- влажность воздуха : Не выше 75%

Применение и расход материала:

Пропитка

1. **HW 220** наносится равномерным слоем с помощью безворсового мохерового вали-

ка. Расход материала 0,2 – 0,4 кг/м² в зависимости от числа слоев.

Для формирования системы слоев в наружной области запрашивайте консультацию.

Декоративное покрытие:

Температура воздуха и поверхности не должна быть ниже 10°C. Влажность – не выше 75%.

Расход: 10 кг смолы на 100 кг декоративного гравия

Саморастекающееся покрытие: 1 : 1 с кварцем (0,1 – 0,4 мм).

www.elitstroy.su

8 (495) 648-52-04

mail@elitstroy.su