

## Техническое описание

# HW 660

## Покрытие, пропитка

- **Без растворителей**
- **Безопасно для воды**
- **Удобно в обработке**
- **Универсальное применение**

### Описание продукта:

**HW 660** двухкомпонентная реакционноспособная эпоксидная смола с силовым замыканием.

**Не чувствительна к влаге!**

### Свойства

Высокая адгезия к влажной поверхности, возможность обработки при низкой температуре, отсутствие чувствительности к влаге.

### Применение:

Универсальное применение в качестве эпоксидного раствора и высоконаполненных покрытий.

HW 660 может использоваться в качестве надежной гидроизоляции и формировании особо стойких поверхностей в гидроузлах, тоннелях, штольнях, подземных дорогах.

Подходит в качестве защитных покрытий на основания каналов, отводов сточных вод и защиты очистных сооружений.

При наполнении (кварцевая мука, электрокорунд) используется как высококачественный эпоксидный раствор с очень высокими значениями прочности на сжатие и изгиб для сильно нагружаемых промышленных полов и погрузочных платформ.

### Технические характеристики:

Цвет:	Прозрачный, или по RAL
Соотношение смешивания	A : B - 3 : 1
Плотность (при 23°C):	1,0 г/см <sup>3</sup>
Вязкость при 20°C	~ 300 mPas
Время обработки при 20°C	~ 60 мин
Время отверждения	24 часа
Прочность на растяжение при изгибе	Через 7 дней 30 МПа Через 28 дней 31 МПа
Прочность на сжатие	Через 7 дней 75 МПа Через 28 дней 90 МПа

Адгезионная прочность	Разрыв по бетону
Хранение:	В оригинальной упаковке, в течение 6 месяцев;
Упаковка	10, 30 и 40 кг

### Предписания по безопасности

Компонент А смола	раздражающий
Компонент Б отвердитель	едкий

### Смешивание

Компоненты А – смола и В – отвердитель поставляются в бочках в соотношениях для смешивания. Отвердитель добавляется в смолу из своей емкости без остатка. Смесь тщательно перемешивается низкооборотной мешалкой (макс. 300 об/мин.) по направлениям от пола и стен для равномерного распределения отвердителя. Время перемешивания составляет ~ 2 минуты. Обратит внимание на то, чтобы смесь была однородной, без комочков. Оптимальная температура материалов при перемешивании 10°C.

Смешанный материал обязательно перелить в другую емкость и еще раз тщательно перемешать.

### Указания по применению:

При обработке важно знать температуру окружающей среды и температуру поверхности обрабатываемой основы. Низкие температуры повышают вязкость композиций и тем самым расход, замедляют реакцию твердения и соответственно увеличивают время обработки и полного отверждения.

Высокие температуры сокращают время твердения, поэтому оптимальной является обработка

при средних температурах (выше минимальной на 5°C).

При наружных работах нанесенный материал следует защищать от влаги во избежание появления клейкости и выцветаний, которые могут по-

вреждать последующие покрытия. Если такие дефекты появились, их следует удалить пескоструйным способом и в случае необходимости повторить обработку.

## Требования к поверхности

Необходимо следить за тем, чтобы обрабатываемая поверхность была

- сухой, твердой, способной нести нагрузку и шероховатой;
- свободной от незакрепленных частиц и мало закрепленных субстанций, таких как пыль, известковое тесто, жир, задиры резины, остатки краски и др.;

Пористая и впитывающая поверхность должна быть обработана грунтовкой **HW 115**.

Покрытие наносится на еще клейкую поверхность грунтовки.

## Расход:

- в качестве тонкослойного покрытия: 2 – 3 раза по 300 – 500 г/м<sup>2</sup> методом «свежее на свежее»;
- наполненный эпоксидный раствор: на 1 кг смолы **HW 660 8** – 12 кг кварцевого щебня (гравия) с медленным перемешиванием.

## Указания по безопасности:

Полимер в отвержденном состоянии физиологически безопасен. Внимательно читать указания на емкостях. Загрязнения на коже очищать водой с мылом. Неотвержденные продукты не должны попадать в канализацию или сточные воды.

Аппаратура и инструменты после каждого рабочего прохода очищаются HW – EP растворителем.

[www.elitstroy.su](http://www.elitstroy.su)

8 (495) 648-52-04

mail@elitstroy.su