



Обзор продукции и производимых работ

Гидроизоляция ШВОВ

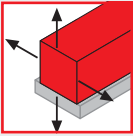
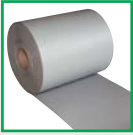
**Для водонепроницаемых строительных
сооружений**

Трехслойных стенок

Элементов стен

www.elitstroy.su
8-926-535-39-36
r-mobin@ya.ru



Вид продукции	
Техника для инъектирования	
Набухающая продукция	
Клеевая система	
Профили для швов	
• монолитный бетон	
• Строительство мостов • Химические сооружения • Готовые элементы • Гидроизоляция комбинированным профилем для организации прогнозируемых трещин • Привариваемые профили • Зажимные конструкции • Гидроизоляция труб • Комплектующие	
Услуги	
Общая информация	

Группа продукции	Страница
FUKO инъекционный шланг	4 – 7
DUROJEKT инъекционный шланг	4 – 6
Инъектирование в трещину	8
Инъекционный материал	9
Duroseal Quellbänder (набухающие ленты)	10 – 11
Duroseal Quellpasten (набухающие пасты)	11
Duroseal Quellringe / -stopfen (набухающие кольца / пробки)	11
Tricoflex – клеевая система	12 – 13
Профиль для швов – общая информация	14 – 15
Внутренние деформационные ленточные профили	16 – 17
Внешние деформационные ленточные профили	18 – 19
Завершающие ленточные профили	20 – 21
Внутренние рабочие ленточные профили	22 – 23
Внешние рабочие ленточные профили	24 – 25
КАВ комбинированный рабочий ленточный профиль	26 – 27
Профили соединяемые встык	33
Профили в строительстве мостов	34
Серия лент для швов WESTEC	36 – 37
Готовая часть – системы гидроизоляции	31
Система трехслойной стены	30
Усадочная труба	28
Комбинированный профиль для организации прогнозируемых трещин	29
Tricoplan – привариваемые профили	32
Зажимные профили и комплектующие	38 – 43
MARO – гидроизоляция труб для деформационных швов	35
Формовые элементы	44
Комплектующие ленточного профиля	45
Обзор услуг	48
Качество, сервис	46
Общие указания	47

Монолитный бетон (WU-бетон)	Надземное строительство	Инъекционный шланг	• DUROJECT: выгодное решение на все случаи • FUKO: уникальная клапанная техника для высочайшей надежности функционирования и многократной запрессовки	Seite 4 – 7
		КАВ, комбинированная лента для рабочих швов	• КАВ: простая укладка без дополнительных арматурных и опалубочных работ; комбинируется с лентами для деформационных швов	26 – 27
		Ленты для швов	Система для рабочих, деформационных швов, а также для завершения швов • Tricomer, DIN 18541 с очень широким спектром применения • PVC, заводская норма для давления воды 3 м • Elastomer, для особых требований • Соединяемые встык профили в существующих швах	14 – 25 33
		Набухающая продукция	• Duroseal набухающие ленты и пасты • Bentonit набухающие ленты	10 – 11
	Строительство мостов	Профили для строительства мостов и ленточные профили из материала Elastomer	• Профили согласно BMW контрольным чертежам • Профили согласно DS 835.9101 и DS 804.9030 DB AG	34
	Тоннельное строительство	Ленты для швов из материала Elastomer	• Ленты для швов из материала Elastomer по DIN 7865 – согласно требованиям ZTV-K и контрольным рисункам BMW • Завершающие ленточные профили и зажимные профили	14 – 25
		Инъекционный шланг	• FUKO: для рабочих швов, при больших полостях, как, например, при крышечном способе строительства (Deckelbauweise) и в области конька; FUKO II для больших длин • DUROJECT: в сборе с деформационным ленточным профилем или для рабочих швов	4 – 7
		Система гидроизоляции труб	• Maro трубная манжета для перекрытия деформационных швов	35
	Химические сооружения	Ленточные профили	• Westec серия ленточных профилей с допуском DiBt для очистных сооружений • Ленточные профили из материала Tricomer с высокой устойчивостью к химическим веществам	36 – 37 14 – 25
	Строительство очистных сооружений	Ленточные профили	• Ленточные профили из материала Tricomer с высокой устойчивостью к домашним и сельскохозяйственным сточным водам • КАВ-рабочий ленточный профиль • Ленточные профили из материала Elastomer	14 – 25 26 – 27
		Инъекционный шланг	• FUKO или DUROJECT, с высокой устойчивостью при выборе подходящих материалов для инъектирования	4 – 7
	Резервуары для питьевой воды	Ленточные профили	• PVC-ленточные профили PH, физиологически не вызывающие опасений, материал для ленточных швов выполняет требования согласно KTW - рекомендации	14
		Инъекционный шланг	• FUKO или DUROJECT, с инъекционным материалом согласно требованиям KTW-рекомендации	4 – 7
	Плотина (водохранилищная)	Ленточные профили	Особые требования и исполнение, а также документация • Ленточные профили для плотин из материала Tricomer по DIN 18541, часть 2 • Ленточные профили из материала Elastomer по DIN 7865	17 14 – 25
		Инъекционный шланг	• Высочайшие требования надежности отсюда FUKO с лучшими рекомендациями	4 – 7
	Шлюзы	Ленточные профили	• Ленточные профили из материала Elastomer, DIN 7865 и особые профили для больших нагрузок от водяного давления и от деформации швов	14 – 25
Готовые бетонные элементы	Элементы стен	Клеевая система Tricoflex	• Швы готового элемента просто и прочно склеиваются Tricoflex, высокоэластичной TPE-уплотняющей полосой	12 – 13
		Система сваривания KFA	• В готовые элементы укладывается профиль KFA 30/25. Позднее на строительной площадке однородно сваривается с плоским профилем KFA 200/2.	30 – 31
		Зажимные системы	• В соответствии с требованиями мы предлагаем универсальную систему полимерного профиля, армированного омега профилями, с монтажом	38 – 43
	Трехслойные стены (пустотелые стены)	Клеевая система Tricoflex	• Гидроизоляция снаружи – простое и прочное склеивание Tricoflex, высокоэластичной TPE-уплотняющей полосой	12 – 13
		Система IQS	• Гидроизоляция в монолитном бетоне • Шов основание / стена запрессовывается FUKO, места стыков стен гидроизолируются комбинированным профилем для организации прогнозируемых трещин, которые по желанию запрессовываются	31
		Система KS	• Гидроизоляция в монолитном бетоне • Гидроизоляция основание / стена с комбинированным профилем для рабочих швов КАВ, места стыков стен гидроизолируются усадоочной трубой SR6	31
Траншейные стенки		• Для траншейных стенок инъекционная система FUKO или траншейная стена / ленточный профиль DB 3 X 100	7	
Швы для организации прогнозируемых трещин		• Усадоочная труба, насаживается на FIX-ленточный профиль или КАВ-комбинированный рабочий ленточный профиль • Ленточный профиль для организации прогнозируемых трещин насаживается на FUKO	28 29	
Существующие швы		Гарантированное уплотнение от водяного давления: • Зажимные конструкции от консультации до монтажа, от полимерного профиля до армированных профилей из материала Elastomer • Tricoflex – простое склеивание Оптическое завершение швов: • Заглушающие профили в качестве многокамерных или грибовидных профилей для заделки в шов	38 – 43 12 – 13 33	
Прессованные швы и широкие швы		• Integral-ленточные профили с оболочкой среднего шланга	16 – 17	



Технология инъекционного шланга

**FUKO –
когда надежность
стоит на
первом месте**

**DUROJECT –
экономичное
решение**

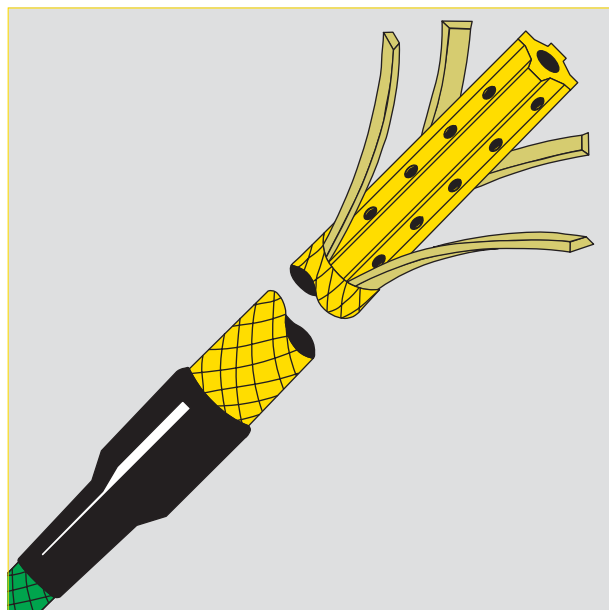


www.elitstroy.su
8-926-535-39-36
r-mobin@ya.ru

FUKO:

Уникальная запатентованная клапанная система гарантирует высочайшую надежность функционирования. При бетонировании неопреновые полосы надежно закрывают выходные отверстия и предотвращают проникновение цементного молока. При запрессовке неопреновые ленты сжимаются, и инъекционный материал может выходить по общей длине шланга через 8 щелей. Через вакуумирование могут быть предприняты повторные запрессовки – в зависимости от потребности.

DUROJECT: Испытанный годами и очень выгодный инъекционный шланг. Лучше всего подходит для запрессовки полиуретановой смолой.

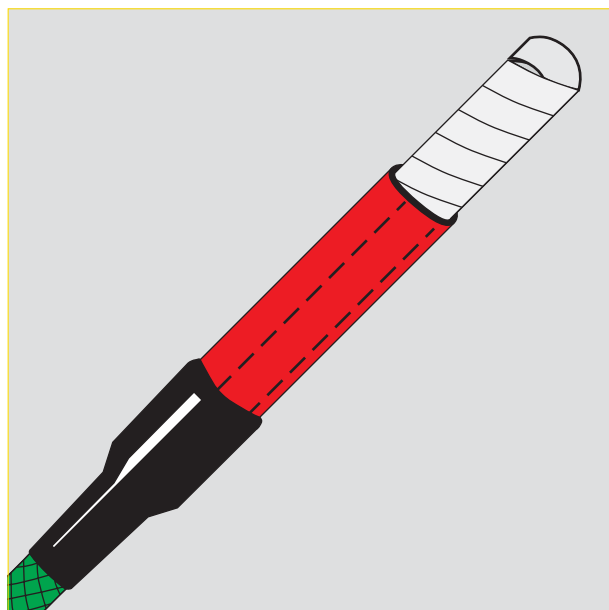


Инъекционный шланг FUKO для многократной запрессовки	Внутренний диаметр Канал	Инъекционные материалы				
		d	Полуретановая смола	Эпоксидная смола	Смола на основе акрилатов	Цементная суспензия
			Полиуретановая смола	Эпоксидная смола	Смола на основе акрилатов	Цементная суспензия
FUKO 1	6	x	x	■	■	—
FUKO 2	10	x	x	■	■	■

x однократно запрессовываемый ■ многократно запрессовываемый (вакуумированный)
 — не рекомендуется

Форма поставки:

- не фасованный, в качестве рулона на одноразовой катушке (FUKO 1 : 200 м, FUKO 2 : 125 м)
- фасованный на длины по заказу
- комбинированная упаковка, инъекционный шланг в катушке с комплектующими для сборки и монтажа



ИНЪЕКЦИОННЫЙ ШЛАНГ DUROJEKT для многократной запрессовки	Внутренний диаметр Канал	Инъекционные материалы				
		d	Полуретановая смола	Эпоксидная смола	Смола на основе акрилатов	Цементная суспензия
			Полуретановая смола	Эпоксидная смола	Смола на основе акрилатов	Цементная суспензия
DUROJEKT	6	x	x	■	■	—

x однократно запрессовываемый ■ многократно запрессовываемый
 — не рекомендуется

Форма поставки:

- не фасованный, в качестве рулона на одноразовой катушке 200 м
- фасованный на длины по заказу
- комбинированная упаковка, 200 м DUROJEKT с комплектующими для сборки и монтажа



DUROJEKT – упаковка для инъектирования

30-метровый плотный шов – все под рукой в одном наборе испытанной и проверенной системы

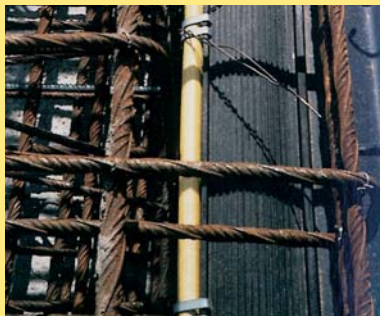
30 м	DUROJEKT инъекционный шланг
200 шт	Закрепляющих пружинных зажимов
8 шт	Винтовой пакер с ниппелем для запрессовки
1 бутылка	Клей
8,9 кг	IH 81 – полиуретановая смола
1 шт	Ручной насос – 500 мл

www.elitstroy.su
 8-926-535-39-36
r-mobin@ya.ru

МОНТАЖ И ИНЪЕКТИРОВАНИЕ

.....ВЫПОЛНЕННЫЕ
ПРОФЕССИОНАЛОМ

.....ГАРАНТИРУЮТ
УПЛОТНЕНИЕ



www.elitstroy.su
8-926-535-39-36
r-mobin@ya.ru

- ОБУЧЕННЫЙ И КВАЛИФИЦИРОВАННЫЙ ПЕРСОНАЛ TRICOSAL
- МНОГОЛЕТНИЙ ОПЫТ В ОБЛАСТИ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ
- ИСПЫТАННЫЕ В СОБСТВЕННОЙ ЛАБОРАТОРИИ, РАЗРАБОТАННЫЕ И ИЗГОТОВЛЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ИНЪЕКТИРОВАНИЯ
- ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МОНТАЖА, ЗАПРЕССОВКИ И ВАКУУМИРОВАНИЯ (1К И 2К ТЕХНИКА)
- РАБОТЫ С ГАРАНТИЕЙ «ПЛОТНОГО ШВА»

Две испытанные системы для
**гидроизоляции
траншейной
стены**

• **FUKO –
инновационное
решение**

• **Ленточный
профиль
DV 3 x 100**

Герметичные швы траншейной
стенки для герметичных
котлованов и при включении в
строительное сооружение сухих
полезных помещений

www.elitstroy.su
8-926-535-39-36
r-mobin@ya.ru



**Профиль для траншейной стены
DV3 x 100 для гидроизоляции
многослойных швов**

- подходит для различных систем опалубки
- свариваемый, любая длина фасованная



Санация Инъекции

.....выполняемые
профессионалом

www.elitstroy.ru
8-926-535-39-36
r-mobin@ya.ru



Выполненные объекты

- „Schürmannbau“ Бонн
- Тоннельные строительные сооружения NBS
- Плотина Дрейлегербах
- Плавательный бассейн Aqualand, Кельн
- Траншейная стенка, тоннель в Роттердаме
- Всемирный Торговый Центр, Дрезден
- Опернхаус, Сидней
- Сточные каналы, Гонконг
- Метро, Нью-Йорк

- Запрессовка трещин и полостей в бетонных строительных элементах
- Санация деформационных швов – от концепции до исполнения
- Покрытие гелевой пленкой „гидроизолировать изнутри → снаружи“
- Укрепление пола при помощи Duro-Soil
- Инъектирование каменной кладки при помощи Duro-Soil



Акрилаты

DUROSEAL

Смола/гель на основе акрилатов

	Техническая характеристика				Применения			
	Число компонентов	Установленное время реакции	Интенсивность набухания* (% от массы)	Испытания на пригодность использования в питьевой воде	Инъектирование шлангом	Запресовка трещин	Желирование	Для остановки воды
	К	(мин.)						
Duroseal Injekt 2060 НОВИНКА	3	20-60	~ 120		x	x		
Duroseal Injekt 215	3	2-15	~ 120	NSF	x	x		
Duroseal Multigel 850 НОВИНКА	3	8-50	~ 75		x	x	x	
Duro-Soil	3	2-15	~ 65	KTW	x	x	x	

- Смешивание с водой делает возможным многократное нагнетание подходящими инъекционными шлангами
- Возможна также реакция при низких температурах (5°C)
- Способность к набуханию в качестве дополнительной гарантии, например, при движении трещин
- Установленное время реакции для всех проблем применения

* Набухание зависит от среды набухания, температуры и количества



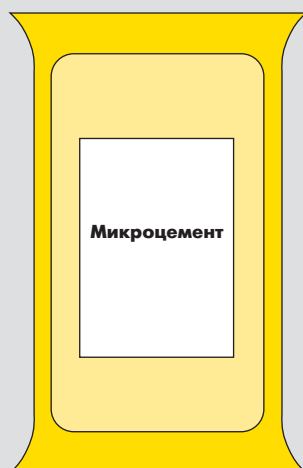
Полиуретановые смолы

Полиуретановая смола / пена

Полиуретановая смола / пена		Техническая характеристика			Применения			
		Число компонентов в	Установлен ное время реакции	Испытания на пригодность использования в питьевой	Инъектирование шлангом	Запрессовка трещин	Желирование	Для остановки воды
K	(мин.)							
IH 81	2	120-180	KTW	x	x			
IH 20 ZTV-Riss	2	20	KTW		x			
IH 20 NV	2	20		x	x			
Duro Rapid	2	2-3			x		x	
Полиуретановая пена								
IS 810	2	2-4			x*		x*	
IS 03	2	2-3	KTW		x*		x	

- Перед инъектированием IH 81, IH 94 и IH 20 NV в пропускающие воду трещины или швы необходимо предварительное инъектирование пеной
- Duro Rapid идеальный продукт для остановки воды, не требующий последующего инъектирования других материалов
- Продукт IH 20 и после предварительного инъектирования IS 03 соответствует требованиям **ZTV -Riss**
- Для осуществления реакции инъекционным пеном необходима вода

* Необходимо последующее нагнетание, например IH 81 или IH 20 NV



Микроцемент

Цементная суспензия

Цементная суспензия	Техническая характеристика			Применения			
	Число компонентов в	Установлен ное время реакции	Испытания на пригодность использования в питьевой воде	Инъектирование шлангом	Запрессовка трещин	Желирование	Для остановки воды
	К	(мин.)					
Tricodur SI	2	90	KTW	x	x		

- Экономичный инъекционный материал особенно при высоком его потреблении
- Смешивание с водой делает возможным многократное нагнетание подходящими инъекционными шлангами
- Улучшенные текучие свойства и стабильность давления за счет SI-компонента

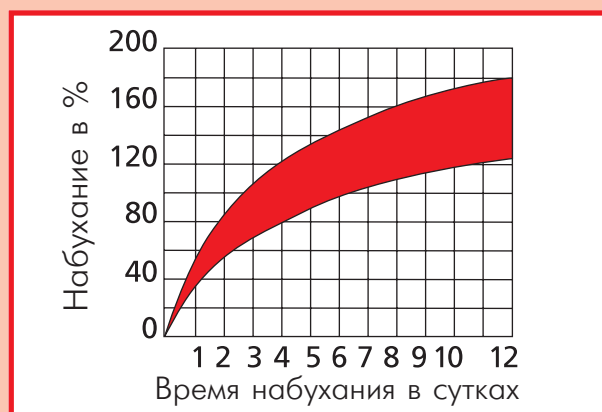
www.elitstroy.su
8-926-535-39-36
r-mobin@ya.ru



DUROSEAL **НАБУХАЮЩАЯ** **ПРОДУКЦИЯ**

**- АКТИВНАЯ
ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
ШВОВ**

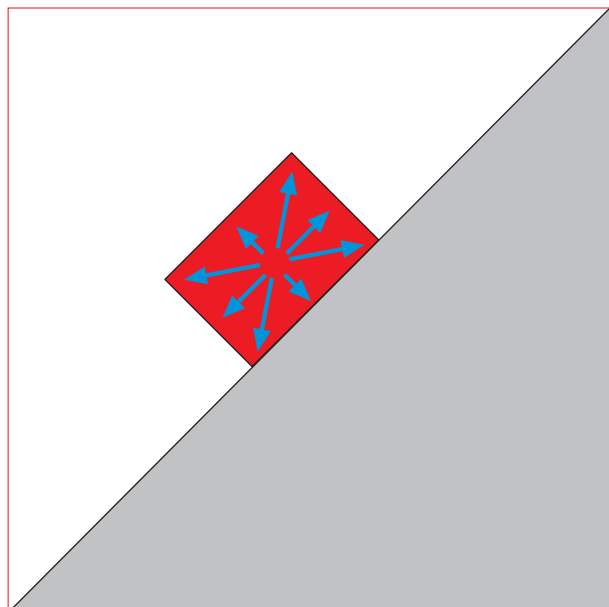
**ДЛЯ РАБОЧИХ ШВОВ,
ПРОПИТЫВАНИЯ
СТЕНЫ, ПЕРЕХОДОВ
МАТЕРИАЛА**



www.elitstroy.su
8-926-535-39-36
r-mobin@ya.ru

- **НАДЕЖНОЕ РЕВЕРСИВНОЕ ПОВЕДЕНИЕ ПРИ НАБУХАНИИ**
- **ИСКЛЮЧИТЕЛЬНАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ ВЕЩЕСТВАМ**
- **ПРОСТОЙ И БЫСТРЫЙ МОНТАЖ**
- **ОЧЕНЬ ВЫСОКАЯ ДЛИТЕЛЬНАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ**

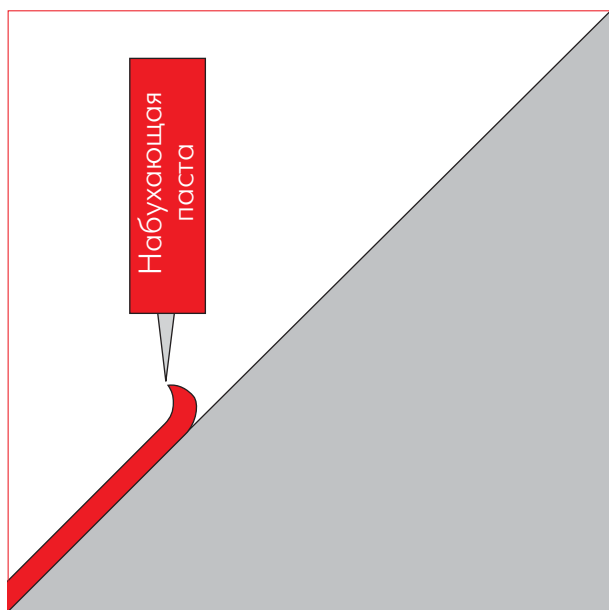
- **DUROSEAL Quellband тип U 2005**, 20 мм x 5 мм, 1 коробка = 6 рулонов / 120 м
- **DUROSEAL Quellband тип U 2010**, 20 мм x 10 мм, 1 коробка = 6 рулонов / 60 м
- **DUROSEAL Quellband тип U 2015**, 20 мм x 15 мм, 1 коробка = 8 м x 7м = 56 м
- **DUROSEAL Quellband тип U 2025**, 20 мм x 25 мм, 1 коробка = 6 рулонов / 30 м
- **DUROSEAL Quellfugenpaste ТИП U (ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ), ПАСТА**, 1 коробка = 5 туб по 750 мл
- **Ручной пистолет для DUROSEAL тип U**, для 750 мл тубы, 1 штука
- **Стойка-смеситель для тубы для DUROSEAL тип U**, 1 штука
- **Спираль для смешивания для DUROSEAL тип U**, 1 штука



Набухающие профили

Набухающие профили	Высота профиля	Ширина профиля	Набухание в воде	Крепление при помощи	
	Н	В	(% от массы)	Клей МК	Решетка
На основе акрилата					
Duroseal Quellband тип U 2005	5	20	~ 150	x	
Duroseal Quellband тип U 2010	10	20	~ 150	x	
Duroseal Quellband тип U 2015	15	20	~ 150	x	
Duroseal Quellband тип U 2025	25	20	~ 150	x	
На основе бентонита					
Quellband тип BQ	20	25	~ 200	x	x

- Данные по набуханию являются ориентировочными показателями и могут снижаться в зависимости от веществ, содержащихся в воде (например, соли).
- DUROSEAL набухающие профили на основе акрилатов отличаются хорошей способностью сохранения формы

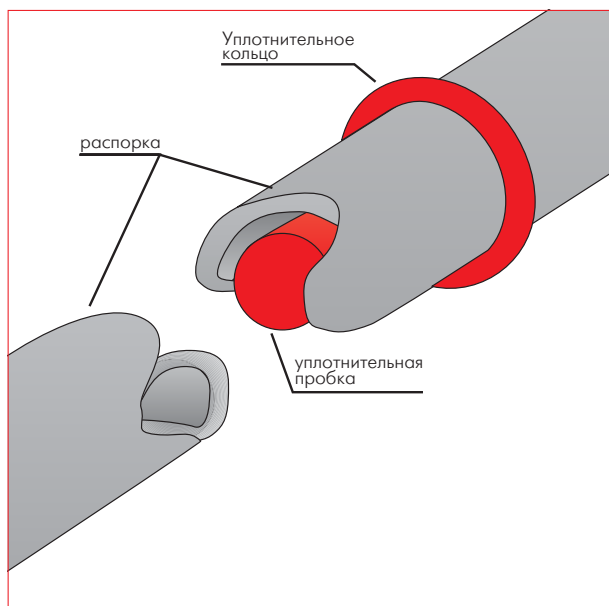


Набухающие профили

Набухающие профили	Количество компонентов	Содержание в мл	Набухание в воде	Время отверждения
	К	Л	(% от массы)	
На основе полиуретана				
Quellpaste тип E	1	310	~ 250	24 ч
На основе акрилатов				
Duroseal Quellpaste тип U	2	750	~ 150	30 min.

Duroseal тип U:

- Ручной пистолет для 750 мл тубы
- Смеситель для тубы
- Спираль для смешивания



уплотнительное кольцо / уплотнительная пробка

уплотнительное кольцо / уплотнительная пробка	Гидроизоляция	
	Внутренний диаметр	
Duroseal Dichtring FZ	43	Распорок опалубок из фибробетона
Duroseal Dichtring KS	26	Пластмассовых распорок
Duroseal Dichtring KS	18	Анкеров с резьбой

Упаковка: 50 шт/коробка

www.elitstroy.su
8-926-535-39-36
r-mobin@ya.ru

Tricoflex

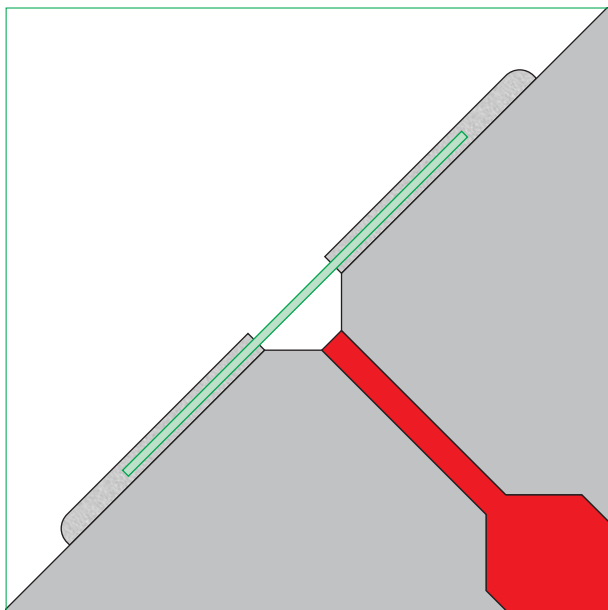
**...просто
склеить
строение**

**однородная
компактная
гидроизолирующая
система
...высокоэластичная**



www.elitstroy.su
8-926-535-39-36
r-mobin@ya.ru

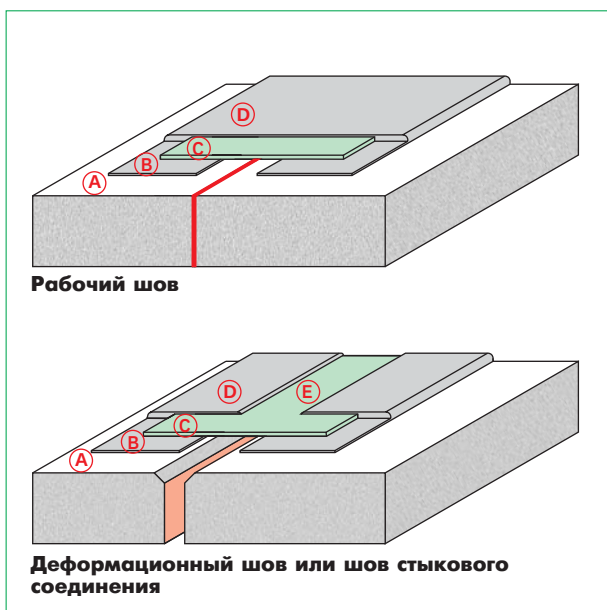
- **Идеальное решение для гидроизоляции**
 - швов готовых элементов и трехслойных стеновых панелей
 - балконов, световых шахт
 - сточных желобов, трубопроводов
 - швов и трещин при санации
 - переходов между разнородными материалами, например, сталь-бетон
- **Работы в комплекте из одних рук – поставка и монтаж**
- **Эластичный материал: берет на себя деформации швов**
- **Исключительная адгезия клея к**
 - Tricoflex-мембране
 - Бетону и другим минеральным основаниям
 - Стали
- **Простая и надежная расшивка посредством сваривания**



TPE термопластичный эластомер	Общая ширина	Толщина ленты	Необходимость в клее*
	a	b	(кг/м)
Для деформационных швов			
Tricoflex 250/2	250	2	примерно 1,0 – 1,2
Tricoflex 300/2	300	2	примерно 1,0 – 1,6
Для рабочих швов			
Tricoflex 200/1	200	1	примерно 0,8 – 1,0
Tricoflex 250/1	250	1	примерно 1,0 – 1,2

• Tricoflex - клеевая система для приклеивания TPE-мембран
 • TPE-мембрана термопластично свариваемая с помощью горячего воздуха

* Расход клеевой системы зависит от структуры поверхности строительных элементов и от возможных потерях при обработке. Поэтому могут быть даны только ориентировочные значения.



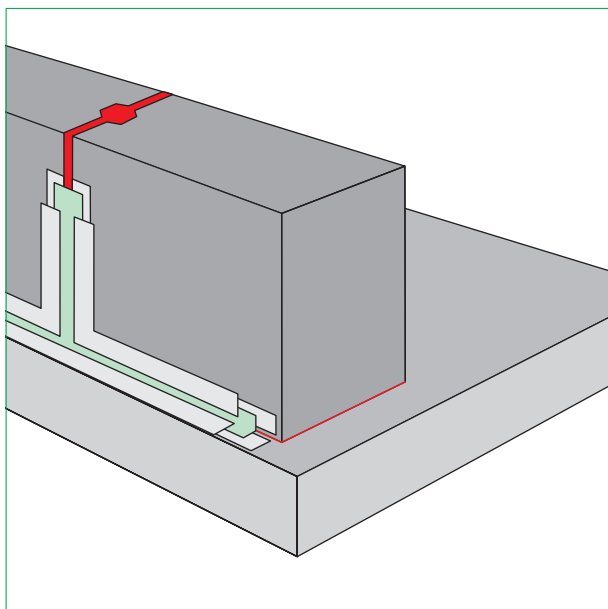
Системное строительство:

Рабочие швы

- A: подготовленное основание для оптимального сцепления Tricoflex - клеевой системы
- B: нанесение на основание Tricoflex - клеевой системы предполагает насыщенное и полно поверхностное связывание TPE-мембраны.
- C: термопластическая TPE - мембрана
- D: нанесение на потолок Tricoflex - клеевой системы

Деформационные швы

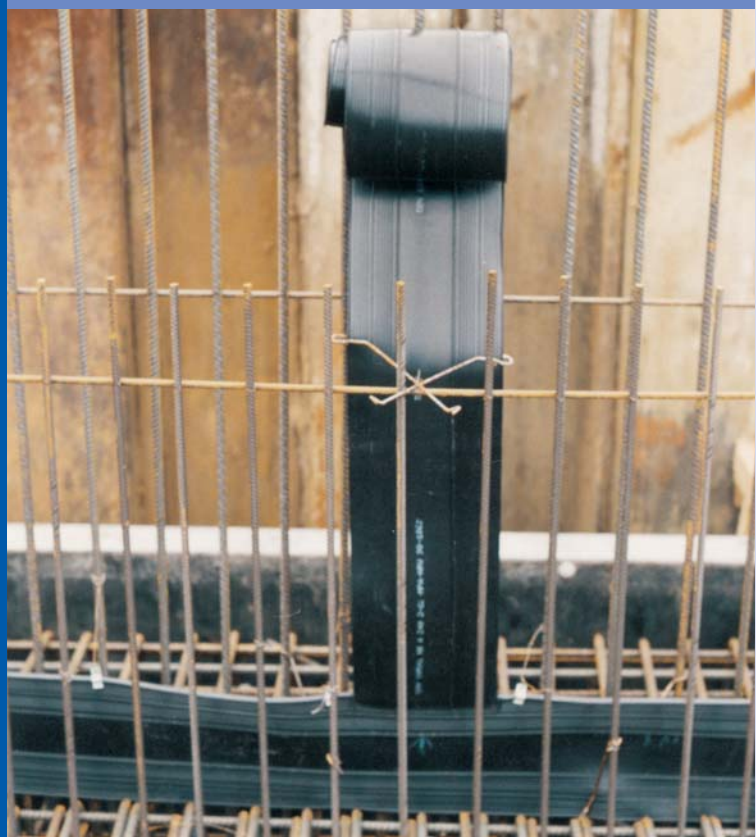
- A-D: см. выше
- E: Деформационная область берет на себя деформации швов



www.elitstroy.su
 8-926-535-39-36
r-mobin@ya.ru

Пример применения:

- Деформационные швы и швы стыкового соединения в элементах стен (см. рисунок)
- Рабочие швы и швы для организации прогнозируемых трещин



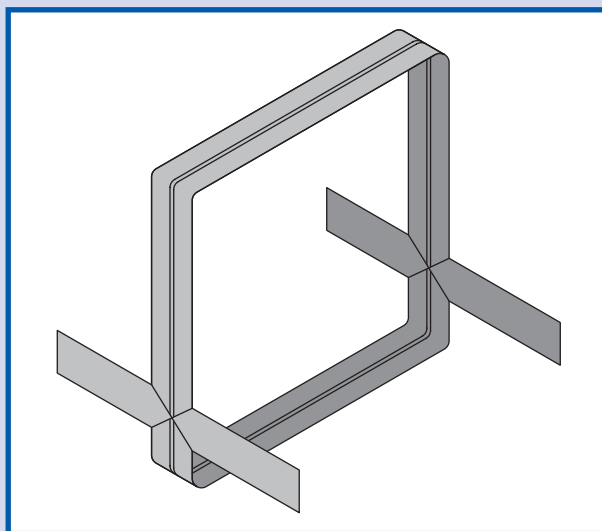
Лента для швов —

Системное решение для деформационных и рабочих швов

www.elitstroy.su
8-926-535-39-36
r-mobin@ya.ru

Эскизы системы ленты для швов (CAD) для:

- исполнения / монтажа
- строительных актов / документации



PVC-P

заводская
норма

Tricomer

DIN 18541

Elastomer

DIN 7865

Westec

Допуск DIBt

* совместимый с битумом (BV) и не совместимый с битумом (NB)
• PVC-профили для швов из физиологически не вызывающего опасений материала
Форма поставки: товар в катушках, фиксированные длины, формовые элементы и системы.

PVC-P

Данный материал благодаря широкому спектру свойств и высокой экономичности применяется уже в течение 70 лет.

Tricosal – профили из PVC-P устойчивы к старению, устойчивы в кислой и щелочной средах и очень хорошо подвергаются свариванию.

Предлагаются в качестве Tricosal-стандарта:

- Битумонесовместимые профили PVC – P / NB
- Битумосовместимые профили PVC – P / BV
- Физиологически безопасные профили PVC – P / PH (по запросу)

Физические свойства (выдержки из заводских норм)

№	Свойства	Испыт по DIN	NB	BV
1	Прочность при растяжении, МПа	53455	≥ 10	≥ 10
2	Удлинение при максимальной приложенной силе, %	53455	≥ 275	≥ 275
3	Твердость по Шору	53505	75 ± 5	75 ± 5
4	Поведение после выдержки на битуме (28 дн. / 70°C) nach DIN 16937 Изменения: Прочности при растяжении % удлинения Модуля эластичности	16726		$\leq \pm 20$ $\leq \pm 20$ $\leq \pm 50$

Tricomer® Согласно DIN 18541

Tricomer – комбинация материалов PVC / NRB. Этот специальный полимер разработан в нашей лаборатории и усовершенствован до DIN-требований. Он состоит из высококачественного основного вещества и превосходит нормы требований во многих областях. Материал Tricomer зарекомендовал себя как исключительно эффективная гидроизоляция строительных швов в течение почти 20 лет.

Tricomer обладает высокой степенью растяжения при разрыве, исключительной химической стойкостью и устойчивостью к старению, а также продолжительной эластичностью эластомера. Материалу отдается предпочтение в условиях высоких требований к строительному сооружению и применяется для герметизации швов. Термопласт-техника для швов облегчает практическое применение. Tricomer-профили предлагаются в битумонесовместимом (NB) и битумосовместимом (BV) исполнении.

Физические свойства (выдержка из DIN 7865 ч. 2)

№	Свойства	Испытания по DIN	NB	BV
1	Прочность при растяжении, МПа	53 455	≥ 10	≥ 10
2	Относительное удлинение при максимальном растяжении, %	53 455	≥ 350	≥ 350
3	Твердость по Шору	53 505	67 ± 5	67 ± 5
4	Сопротивление распространению трещин	53 507	≥ 12	≥ 12
5	Поведение при низких температурах (-20°C) Удлинение при макс. силе. %	53 455	≥ 200	≥ 200
6	Поведение после выдержки на битуме (28 дн. / 70°C) Изменения: Прочности при растяжении % удлинения Модуля эластичности	53 455 53 455 53 457		$\leq \pm 20$ $\leq \pm 20$ $\leq \pm 50$

Elastomer Согласно DIN 7865

Крупнозернистый сшитый высокополимер (синтетический каучук) в вулканизированном состоянии имеет свойства эластомера. Необратимый процесс сшивки обеспечивает особые свойства материала.

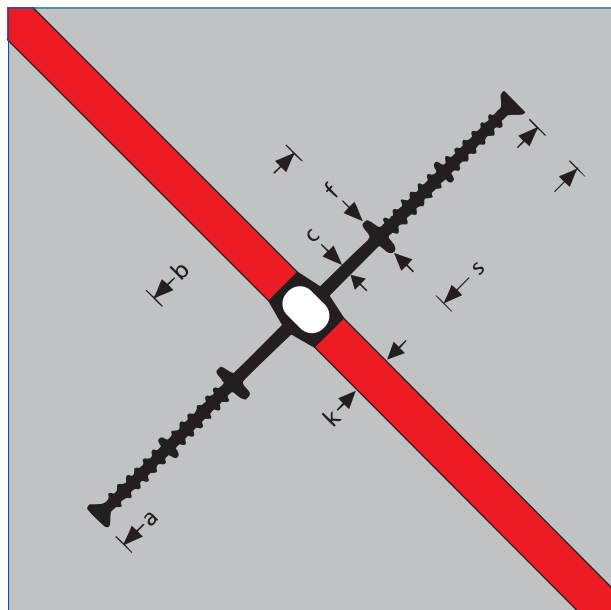
Лента для швов из Elastomer для внутреннего и наружного расположения применяется прежде всего при увеличенной подвижности деформационных швов при частых нагрузках и/или низких температурах, а также при большом давлении воды.

Лицевая сторона ленты серая. Завершающие ленты и профили изготовлены из устойчивой к УФ-излучению смеси эластомеров.

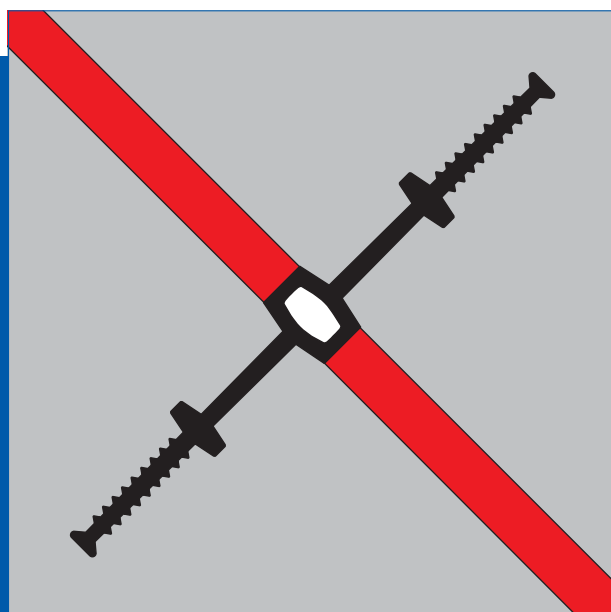
www.elitstroy.su
8-926-535-39-36
r-mobin@ya.ru

Физические свойства (выдержка из DIN 7865 ч. 2)

№	Свойства	Испытания по DIN	Требования
1	Прочность при растяжении, МПа	53 504	≥ 10
2	Относительное удлинение при максимальном растяжении, %	53 504	≥ 380
3	Твердость по Шору	53 505	62 ± 5
4	Сопротивление распространению трещин	53 507	≥ 8
5	Поведение при низких температурах (-20°C) Твердость по Шору	53 505	≤ 90
6	Устойчивость формы к горячему битуму	7865	Без изменения формы
7	Сцепление с металлом	7865	Структурное разрушение по Elastomer



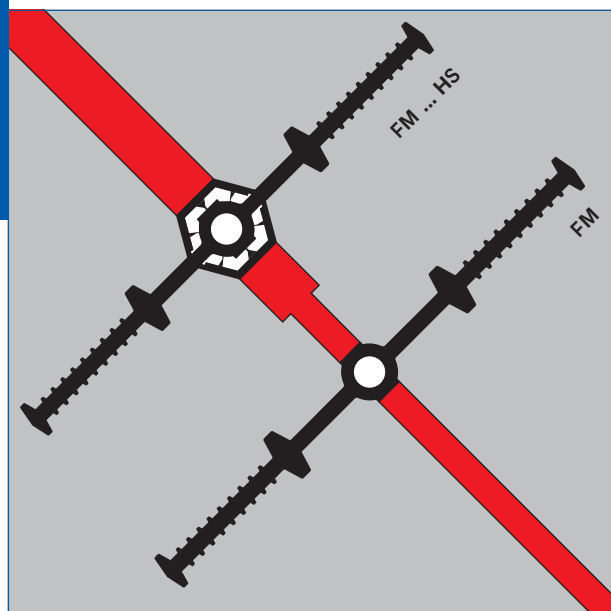
PVC-P Заводской стандарт	Общая ширина	Ширина растягивающейся части	Толщина растягивающейся части	Ширина плотной части	Ширина полового тела	Высота ребра анкера
	a	b	c	s	k	f
D 19	190	75	3,5	58	10	15
D 24	240	85	4	78	20	15
D 32	320	110	5	105	20	15
D 50	500	155	6	173	20	20
D 25/6	250	120	6	65	20	25
D 32/6	320	170	6	75	20	25
D 32/9	320	120	9	100	20	25



Tricomer DIN 18541	Общая ширина	Ширина растягивающейся части	Толщина растягивающейся части	Ширина плотной части	Ширина полового тела	Высота ребра анкера
	a	b	c	s	k	f
D 190	190	75	4	58	10	15
D 240	240	85	4,5	78	20	15
D 320	320	110	5,5	105	20	15
D 500	500	155	6,5	173	20	20
D 250/6	250	120	6	65	20	25
D 320/6	320	170	6	75	20	25
D 250/9	250	120	9	65	20	25
D 320/9	320	120	9	100	20	25

Деформационный ленточный профиль с оболочкой среднего шланга

D 320 HS	320	170	5,5	75	35	25
-----------------	-----	-----	-----	----	----	----



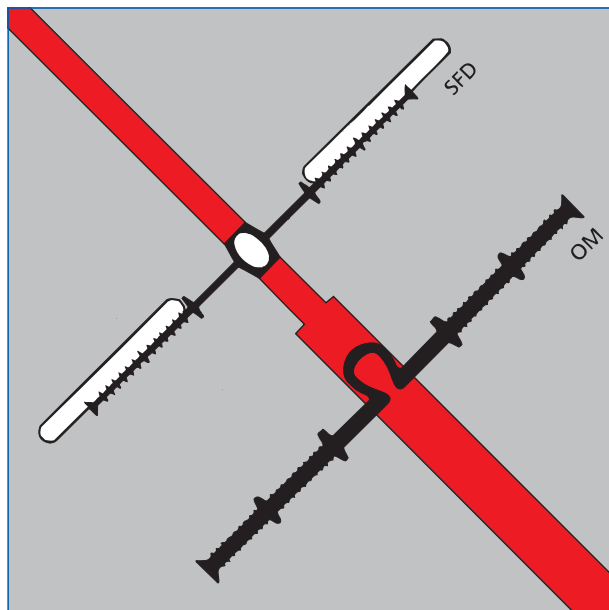
Elastomer DIN 7865	Общая ширина	Ширина растягивающейся части	Толщина растягивающейся части	Ширина плотной части	Ширина полового тела	Высота ребра анкера
	a	b	c	s	k	f
FM 200	200	110	9	45	20	32
FM 250	250	125	9	63	20	32
FM 300	300	175	10	63	20	32
FM 350	350	180	12	85	20	38
FM 400	400	230	12	85	20	38
FM 500	500	300	13	100	20	38

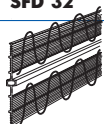
DIN 7865 ч. 2

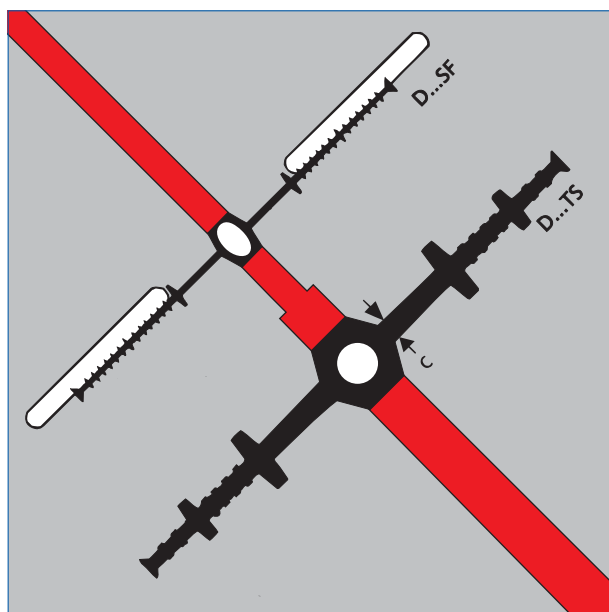
FM 250-2	250	125	8	63	20	26
FM 300-2	300	175	8	63	20	28
FM 350-2	350	180	9	85	20	30

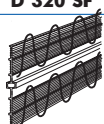
Деформационный ленточный профиль с оболочкой среднего шланга

FM 350 HS	350	180	12	85	35	38
------------------	-----	-----	----	----	----	----



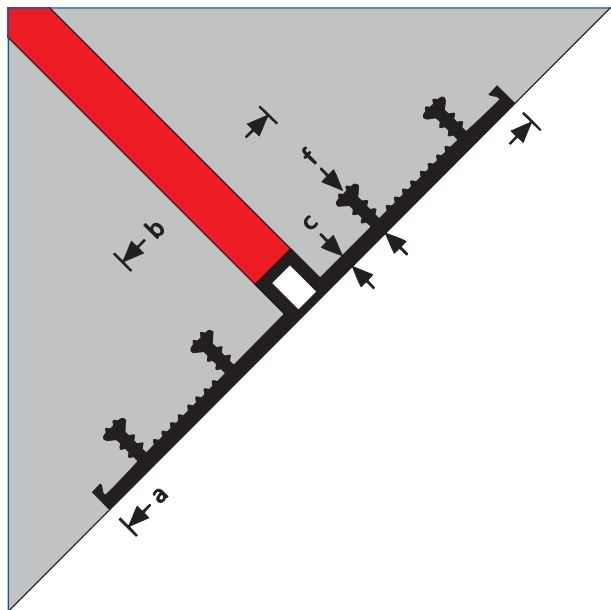
PVC-P Заводской стандарт	Общая ширина	Ширина растягиваемой части	Толщина растягиваемой части	Ширина плотной части	Ширина полого тела	Высота ребра анкера
	a	b	c	s	k	f
Армированные профили для деформационных швов с петлей закрепления						
SFD 24 SFD 32	240 320	85 100	4 4,5	78 110	20 20	15 15
						
Профили для деформационных швов с омега-петлей						
OM 25 OM 35 OM 50	250 350 500	75 95 190	6 6 7	88 128 155	30 40 50	15 15 20



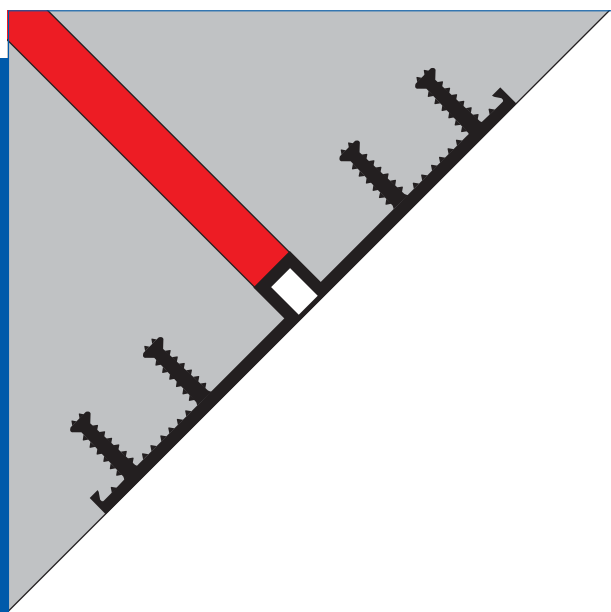
Tricomer DIN 18541 ч. 2	Общая ширина	Ширина растягиваемой части	Толщина растягиваемой части	Ширина плотной части	Ширина полого тела	Высота ребра анкера
	a	b	c	s	k	f
Армированные профили для деформационных швов с петлей закрепления						
D 240 SF D 320 SF	240 320	85 110	4,5 5	78 105	20 20	15 15
						
Оптимально рассчитанные под размер профили						
D 260 TS D 350 TS D 400 TS	260 345 395	125 175 195	9* 11* 11*	68 85 103	20 20 20	24 27 29
* Для среднего шланга						



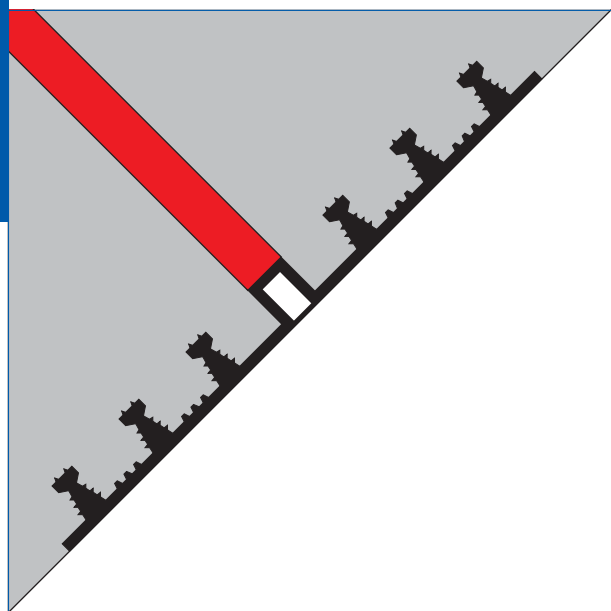
Elastomer DIN 7865	Общая ширина	Ширина растягиваемой части	Толщина растягиваемой части	Ширина плотной части	Ширина полого тела	Высота ребра анкера
	a	b	c	s	k	f
Профили для деформационных швов с боковой стальной осью						
FMS 350 FMS 400 FMS 500	350 400 500	120 170 230	10 11 12	45 45 65	20 20 20	32 32 32
Профили с боковой стальной осью и кожухом центрального шланга						
FMS 400 HS FMS 500 HS	400 500	170 230	11 12	45 65	35 35	32 32
Эти профили особо подходят для широких и стыковочных швов, а также для нормальных швов с большими усадочными деформациями						
Для остальных деталей смотри отдельные проспекты.						
* Без стальных накладок						



PVC-P Заводской стандарт	Общая ширина	Ширина растягивающейся части	Толщина ленты	Фиксирующий анкер	
				Высота	Число
	a	b	c	f	N
DF 19	190	92	3,5	16	4
DF 24	240	90	4	20	4
DF 24/2	240	90	4	25	4
DF 24/3	240	104	4,5	34	4
DF 32	330	104	4	20	6
DF 32/2	330	104	4	25	6
DF 32/3	330	104	4,5	34	6
DF 50	500	124	4	20	8
DF 50/2	500	124	4	25	8
DF 50/3	500	124	4,5	34	8

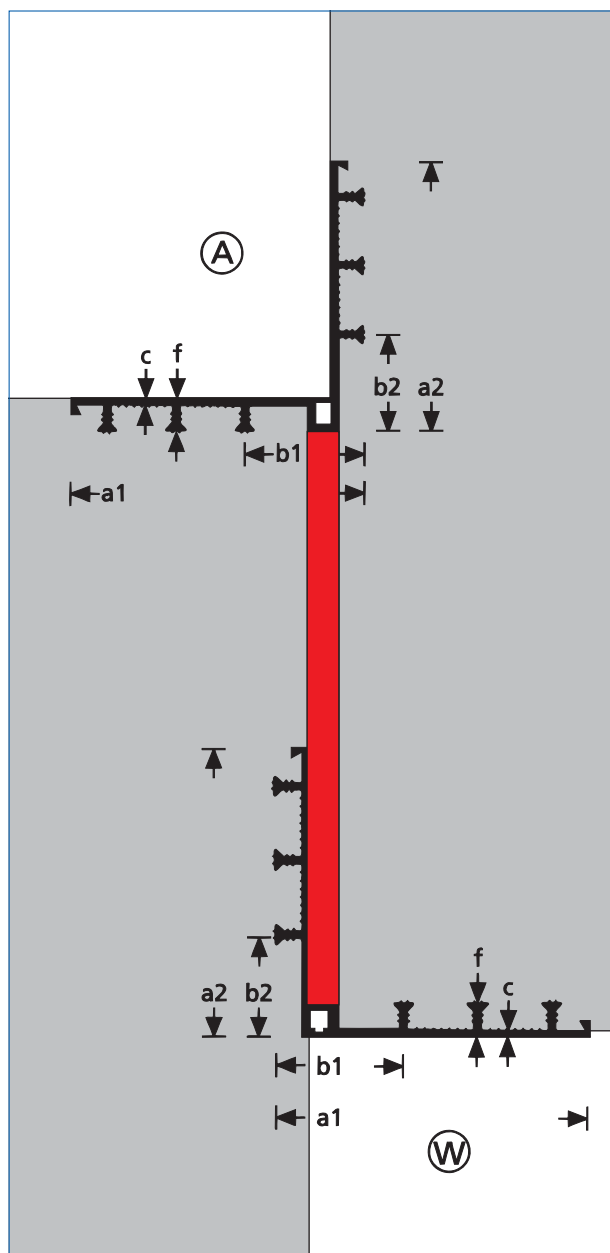


Tricomer DIN 18541	Общая ширина	Ширина растягивающейся части	Толщина ленты	Фиксирующий анкер	
				Высота	Число
	a	b	c	f	N
DA 240	240	90	4,5	20	4
DA 240/2	240	90	4,5	25	4
DA 240/3	240	104	5	35	4
DA 320	330	104	4,5	20	6
DA 320/2	330	104	4,5	25	6
DA 320/3	330	104	5	35	6
DA 500	500	124	4,5	20	8
DA 500/2	500	124	4,5	25	8
DA 500/3	500	124	5	35	8



Elastomer DIN 7865	Общая ширина	Ширина растягивающейся части	Толщина ленты	Фиксирующий анкер	
				Высота	Число
	a	b	c	f	N
AM 250	250	100	6	31	4
AM 350	350	100	6	31	6
AM 500	500	150	6	31	8
DIN 7865 ч. 2					
AM 250-2	250	100	5,5	36	4
AM 350-2	350	100	5,5	36	6

www.elitstroy.su
 8-926-535-39-36
r-mobin@ya.ru

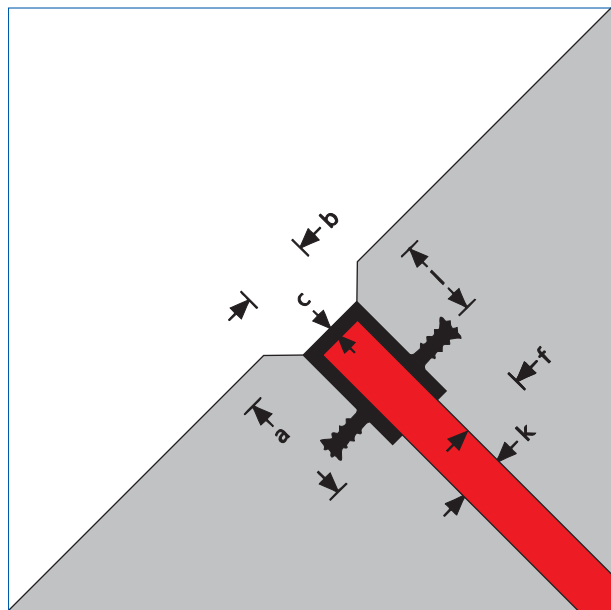


PVC-P Заводской стандарт	Общая ширина	Ширина растягива- ющейся части	Толщина ленты	Фиксирующий анкер	
				Высота	Число
	a1/a2	b1/b2	c	f	N
DF 24 угол A	146/131	71/55	4	20	4
DF 24 угол W	146/131	71/55	4	20	4
DF 32 угол A	192/176	79/63	4	20	6
DF 32 угол W	192/176	79/63	4	20	6

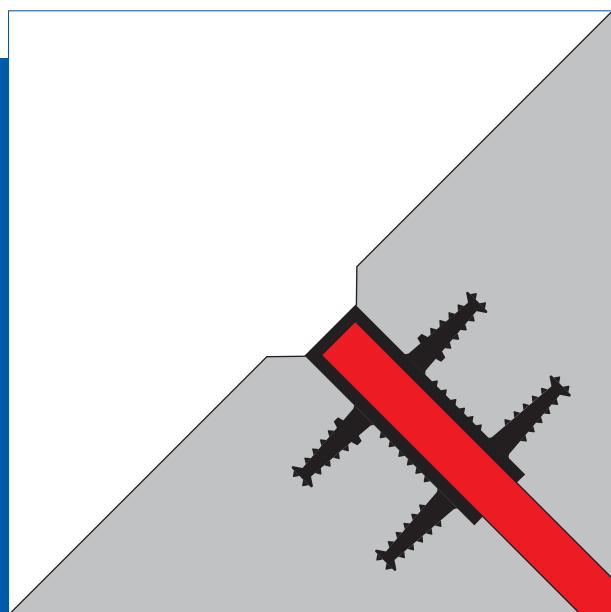
A = фиксирующий анкер с наружной стороны
W = фиксирующий анкер с разных сторон

Tricomer DIN 18541 ч. 2	Общая ширина	Ширина растягива- ющейся части	Толщина ленты	Фиксирующий анкер	
				Высота	Число
	a1/a2	b1/b2	c	f	N
DA 240 угол A	146/131	71/55	4,5	20	4
DA 240 угол W	146/131	71/55	4,5	20	4
DA 320 угол A	192/176	79/63	4,5	20	6
DA 320 угол W	192/176	79/63	4,5	20	6

A = фиксирующий анкер с наружной стороны
W = фиксирующий анкер с разных сторон

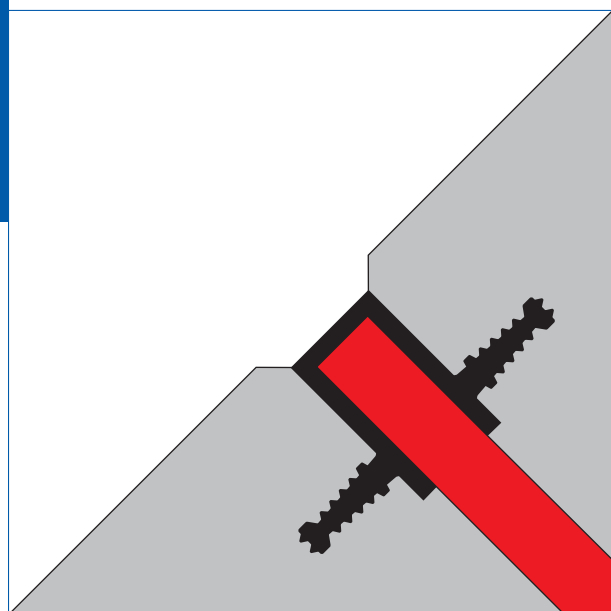


PVC-P Заводской стандарт	Общ. ширина	Высота петли	Видимая ширина	Толщ. верх. плит	Ширина шва	Фиксир. анкеры	
						Высота	Число
	a	l	b	c	k	f	N
FF 5/2 FF 5/2/3	50	35	20	5	10	25	2
	50	35	20	5	10	35	2
FF 5/3 FF 5/3/3	50	35	30	5	20	25	2
	50	35	30	5	20	35	2
FF 7/3 FF 7/5	70	50	30	5	20	45	2
	70	50	50	5	40	45	2
FF 10/3 FF 10/3/3	95	35	30	5	20	25	4
	95	35	30	5	20	35	4
FF 14/4 FF 14/6	140	40	40	5	30	35	4
	140	40	60	5	50	35	4
FF 14/3 FF 14/3/3	140	35	30	5	20	25	6
	140	35	30	5	20	35	6



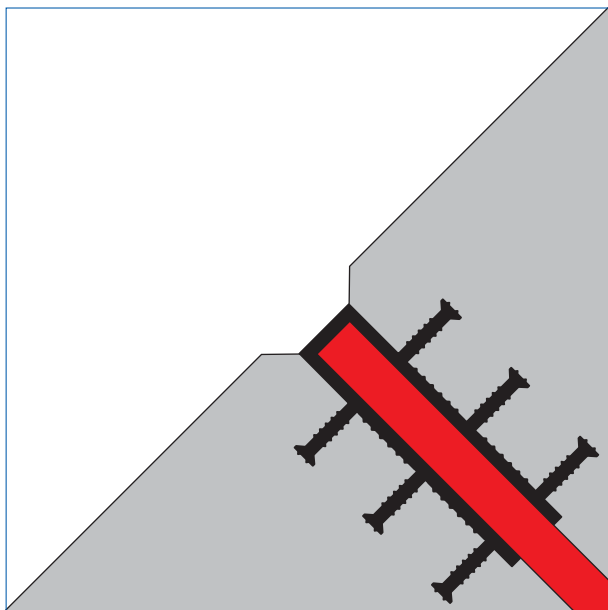
Tricomer DIN 18541	Общ. ширина	Высота петли	Видимая ширина	Толщ. верх. плит	Ширина шва	Фиксир. анкеры	
						Высота	Число
	a	l	b	c	k	f	N
FA 50/2/3** FA 50/3/2 FA 50/3/3	50	35	20	5,5	10	35	2
	50	35	30	5,5	20	25	2
	50	35	30	5,5	20	35	2
FA 70/3/4 FA 70/5/4	70	50	30	5,5	20	45	2
	70	50	50	5,5	40	45	2
FA 90/3/2 FA 90/3/3	95	35	30	5,5	20	25	4
	95	35	30	5,5	20	35	4
FA 130/4/3** FA 130/6/3**	140	40	40	5,5	30	35	4
	140	40	60	5,5	50	35	4
FA 130/3/2 FA 130/3/3	140	35	30	5,5	20	25	6
	140	35	30	5,5	20	35	6

** DIN 18541 ч. 2



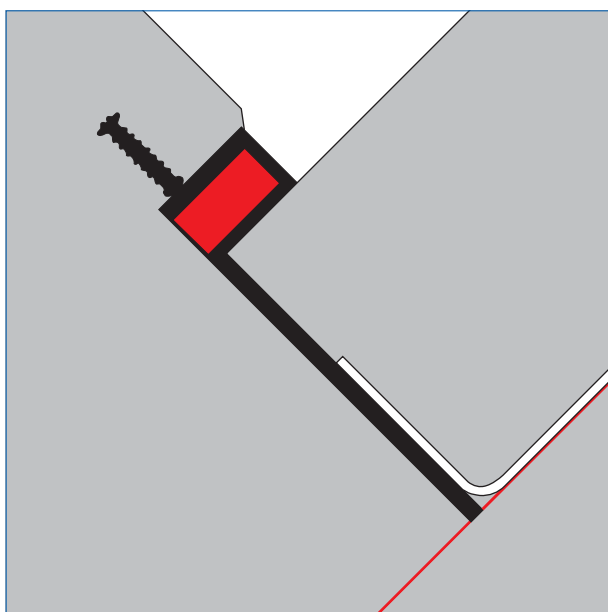
Elastomer DIN 7865 ч. 2	Общ. ширина	Высота петли	Видимая ширина	Толщ. верх. плит	Ширина шва	Фиксир. анкеры	
						Высота	Число
	a	l	b	c	k	f	N
FFK 5/2 FFK 5/3	55	35	20	5	10	35	2
	55	35	30	5	20	35	2
FFK 7/3 FFK 7/4 FFK 7/5	70	50	30	5	20	45	2
	70	50	40	5	30	45	2
	70	50	50	5	40	45	2
FFK 10/3	100	35	30	5	20	45	4
FFK 18/3	180	55	30	6	20	30	6

www.elitstroy.su
8-926-535-39-36
r-mobin@ya.ru



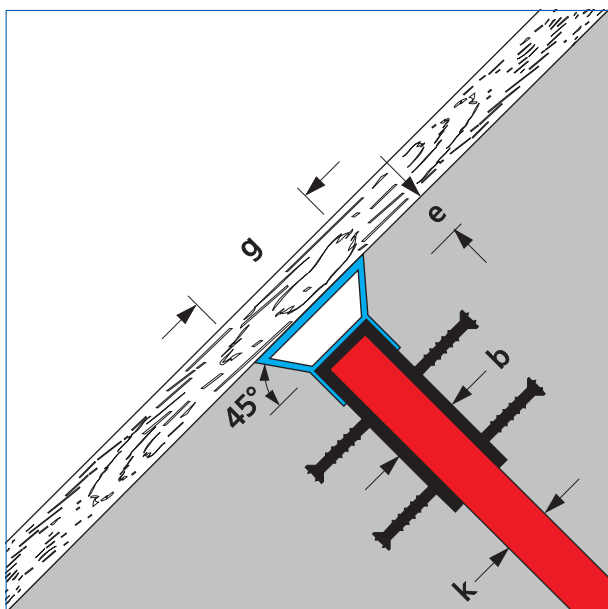
PVC-P Заводской стандарт	Общая ширина	Видимая ширина	Толщина верхней плиты	Шири на шва	Фиксир. анкеры	
					Высота	Число
	a	b	c	k	f	N
FF 7/2 P 	70	20	10	10	25	2
Tricomer DIN 18541						
FA 130/3 P 	140	30	15	20	35	6

Профили с усиливающими верхними плитами применяются прежде всего в областях с нагрузками на поверхность, например на проезжих площадях и парковках.



PVC-P Заводской стандарт	Общая ширина	Видимая ширина	Толщина верхне плиты	Фиксир. анкеры	
				Высота	Число
	a	b	c	f	N
FF 5/5/15	50	30	5	45	1
Tricomer DIN 18541 ч. 2					
FA 5/5/15	50	30	6	45	1

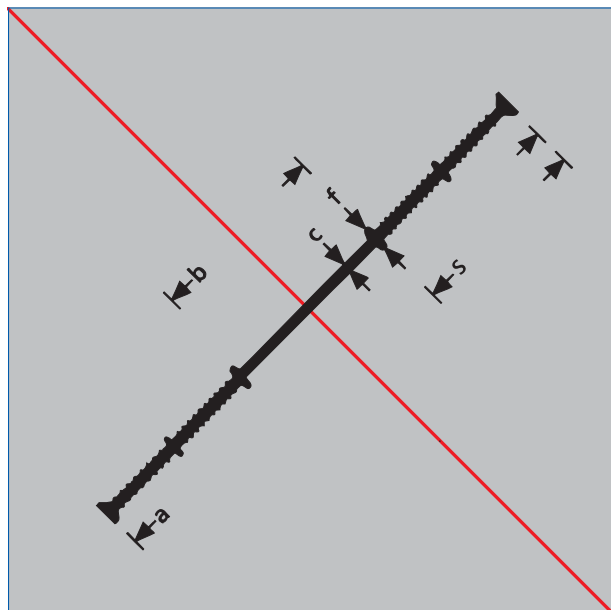
Свободные плечи профиля, длиной 150 мм, служат для присоединения к рулонной гидроизоляции



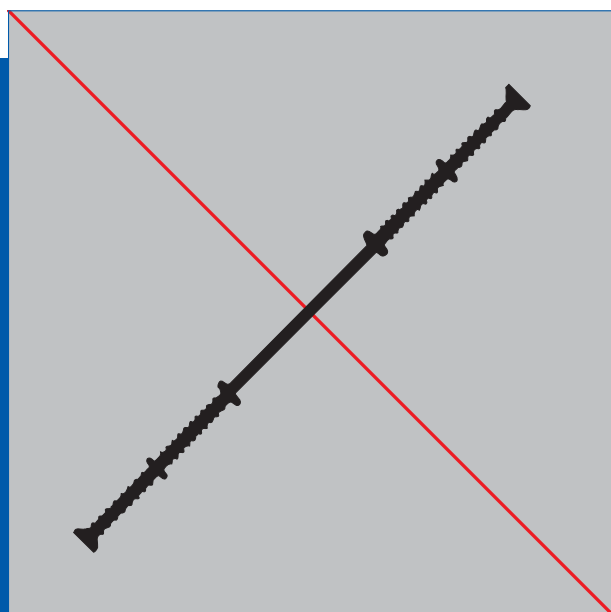
Вспомогат. средства при монтаже	Ширина шва	Видимая ширина	Высота фаски	Ширина листа трапеции	Длина
	k	b	e	g	
TFL 20	10	20	15	50	2500
TFL 30	20	30	15	60	2500
TFL 40	30	40	15	70	2500
TFL 50	40	50	15	80	2500

Помощь при монтаже согласовывается на видимую ширину завершающего ленточного профиля.

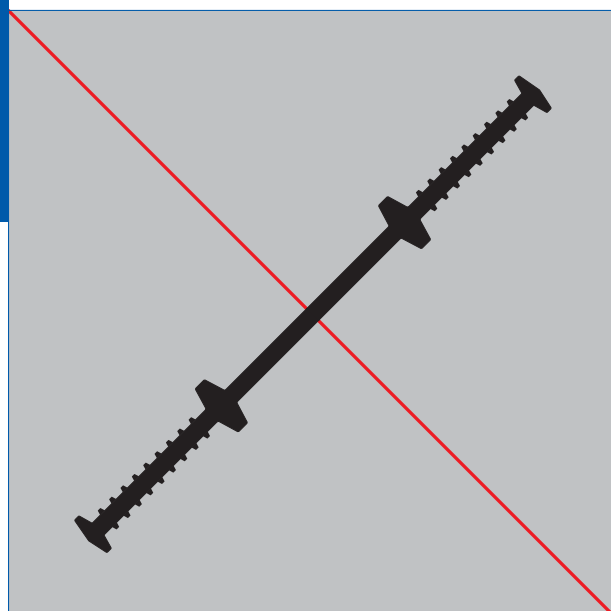
www.elitstroy.su
8-926-535-39-36
r-mobin@ya.ru



PVC-P Заводской стандарт	Общая ширина	Ширина растягиваемой части	Толщина растягиваемой части	Ширина плотной части	Высота ребра анкера
	a	b	c	s	f
A 15	150	45	3	52,5	10
A 19	190	75	3	57,5	15
A 24	240	85	3,5	77,5	15
A 32	320	110	4,5	105	15
A 50	500	155	6	172,5	20
Профили со стальным внутренним армированием					
FIX 20	200	70	3,5	65	15
FIX 24	240	80	3,5	80	15
FIX 32	320	100	4	110	15

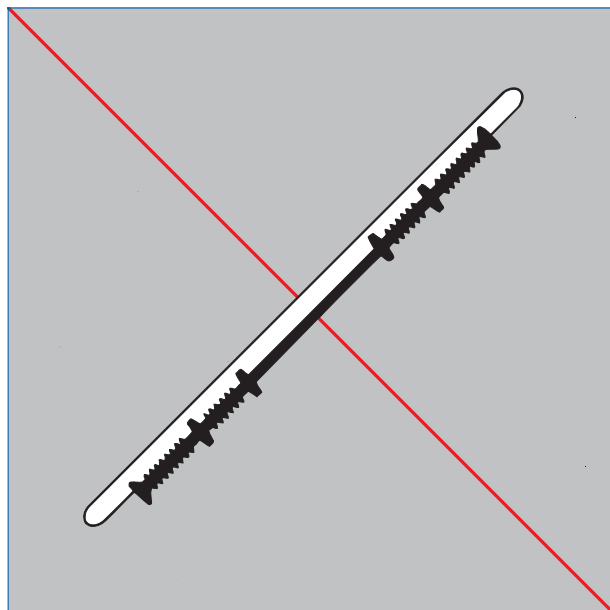


Tricomer DIN 18541	Общая ширина	Ширина растягиваемой части	Толщина растягиваемой части	Ширина плотной части	Высота ребра анкера
	a	b	c	s	f
A 190	190	75	3,5	57,5	15
A 240	240	85	4	77,5	15
A 320	320	110	5	105	15
A 500	500	155	6,5	172,5	20
Профили со стальным внутренним армированием					
A 190 FIX	200	70	3,5	65	15
A 240 FIX	240	80	4	80	15
A 320 FIX	320	100	5	110	15

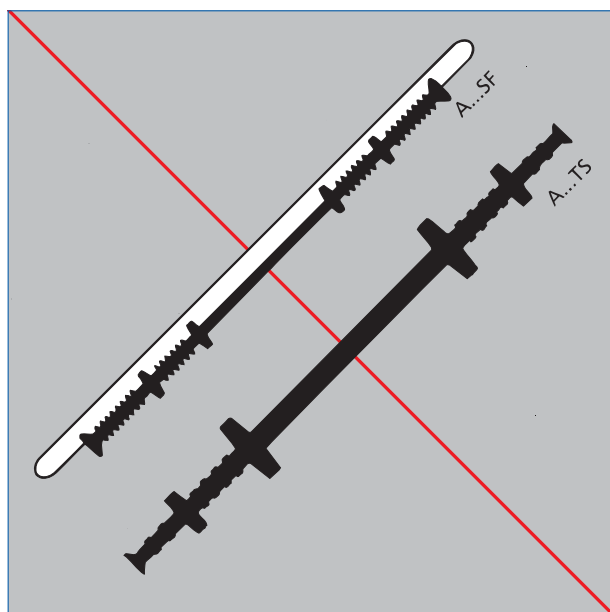


Elastomer DIN 7865 ч. 2	Общая ширина	Ширина растягиваемой части	Толщина растягиваемой части	Ширина плотной части	Высота ребра анкера
	a	b	c	s	f
F 200	200	75	7	62,5	32
F 250	250	80	8	85	32
F 300	300	100	8	100	32
DIN 7865 ч. 2					
F 200-2	200	75	6	62,5	32
F 250-2	250	80	6	85	32
F 300-2	300	100	6	85	32

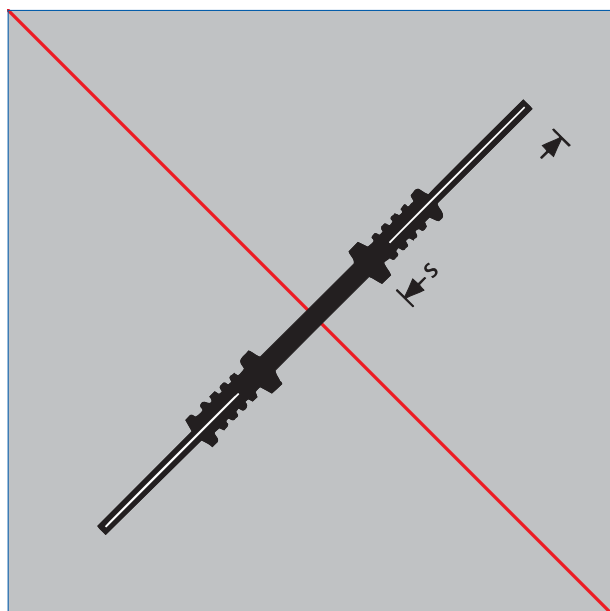
www.elitstroy.su
8-926-535-39-36
r-mobin@ya.ru



PVC-P Заводской стандарт	Общая ширина	Ширина растяги- вающейся части	Толщина растяги- вающейся части	Ширина плотной части	Высота ребра анкера
	a	b	c	s	f
Армированные снаружи профили с укрепляющей петлей					
SFA 20	200	75	3	62,5	15
SFA 24	240	70	3,5	85	15
SFA 32	320	110	4	105	15

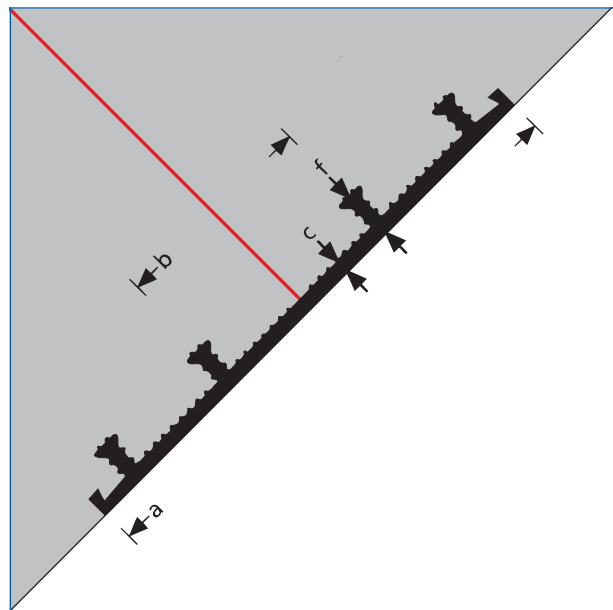


Tricomer DIN 18541 ч. 2	Общая ширина	Ширина растяги- вающейся части	Толщина растяги- вающейся части	Ширина плотной части	Высота ребра анкера
	a	b	c	s	f
Армированные снаружи профили с укрепляющей петлей					
A 200 SF	200	75	3,5	62,5	15
A 240 SF	240	70	4	85	15
A 320 SF	320	110	5	105	15
Оптимально профилированные под размер профили					
A 260 TS	260	113	9	72,5	24
A 320 TS	320	165	10	77,5	26

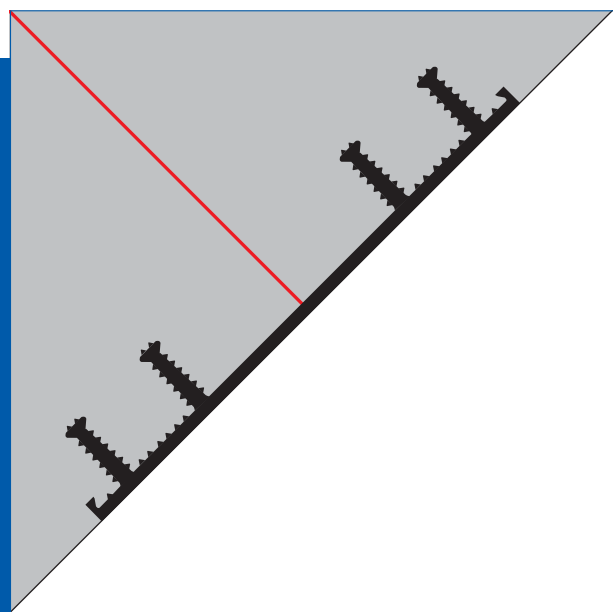


Elastomer DIN 18541 ч. 2	Общая ширина	Ширина растяги- вающейся части	Толщина растяги- вающейся части	Ширина плотной части	Высота ребра анкера
	a	b	c	s	f
Профили со стальной боковой осью					
FS 270	270	60	7	105	22
FS 310	310	80	8	115	22

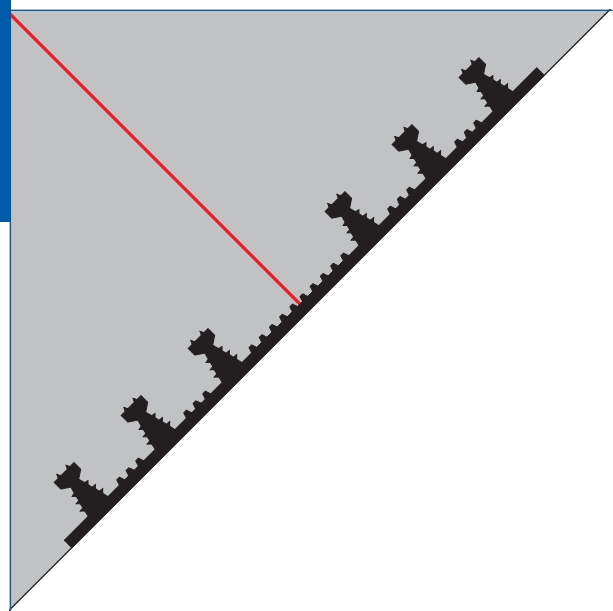
www.elitstroy.su
 8-926-535-39-36
r-mobin@ya.ru



PVC-P Заводской стандарт	Общая ширина	Ширина растяги- вающейся части	Толщина ленты	Фиксир. анкера	
				Высота	Число
	a	b	c	f	N
AF 19	190	92	3,5	16	4
AF 24	240	90	4	20	4
AF 24/2	240	85	4	25	4
AF 24/3	240	104	4,5	35	4
AF 32	330	104	4	20	6
AF 32/2	330	104	4	25	6
AF 32/3	330	104	4,5	35	6
AF 50	500	124	4	20	8
AF 50/2	500	124	4	25	8
AF 50/3	500	124	4,5	35	8

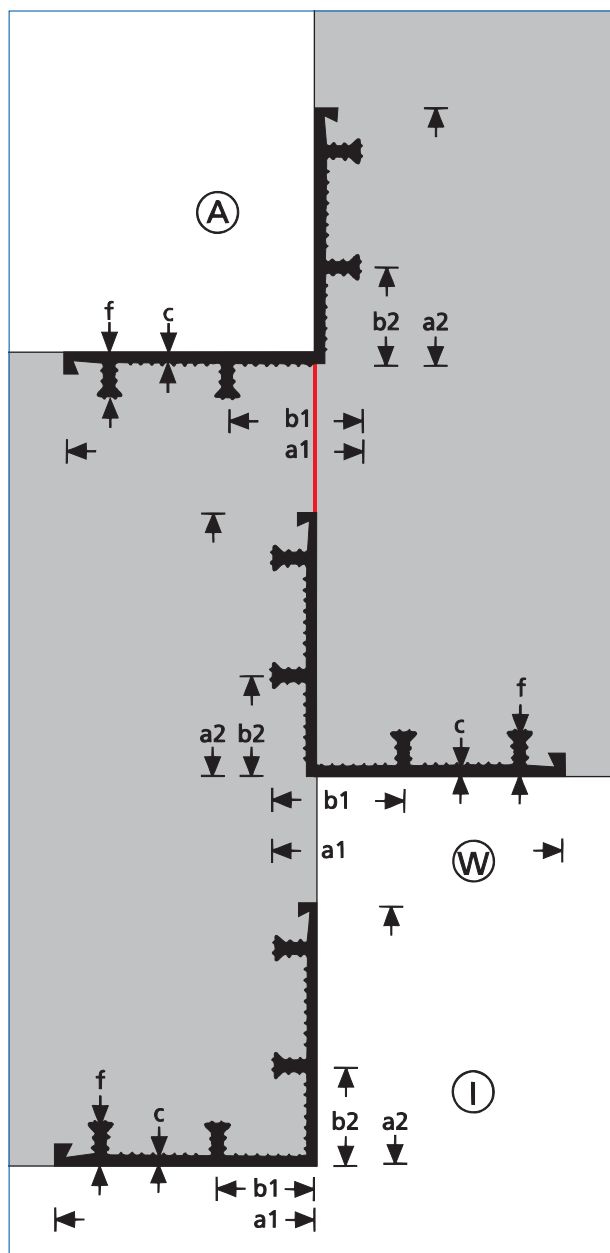


Tricomer DIN 18541	Общая ширина	Ширина растяги- вающейся части	Толщина ленты	Фиксир. анкера	
				Высота	Число
	a	b	c	f	N
AA 240	240	90	4,5	20	4
AA 240/2	240	90	4,5	25	4
AA 240/3	240	104	5	35	4
AA 320	330	104	4,5	20	6
AA 320/2	330	104	4,5	25	6
AA 320/3	330	104	5	35	6
AA 500	500	124	4,5	20	8
AA 500/2	500	124	4,5	25	8
AA 500/3	500	124	5	35	8



Elastomer DIN 7865	Общая ширина	Ширина растяги- вающейся части	Толщина ленты	Фиксир. анкера	
				Высота	Число
	a	b	c	f	N
A 250	250	100	6	31	4
A 350	350	100	6	31	6
A 500	500	150	6	31	8
DIN 7865 ч. 2					
A 250-2	250	100	5,5	36	4
A 350-2	350	100	5,5	36	6

www.elitstroy.su
 8-926-535-39-36
r-mobin@ya.ru



PVC-P Заводской стандарт	Общая ширина	Ширина растягиваемой части	Толщина ленты	Фиксир. анкеры	
				Высота	Число
	a1/a2	b1/b2	c	f	N
AF 24 Ecke A	136/120	61/45	4	20	4
AF 24 Ecke W	136/120	61/45	4	20	4
AF 24 Ecke I	120/120	45/45	4	20	4
AF 32 Ecke A	181/165	68/52	4	20	6
AF 32 Ecke W	181/165	68/52	4	20	6
AF 32 Ecke I	165/165	52/52	4	20	6

A = фиксирующий анкер с наружной стороны
W = фиксирующий анкер с разных сторон
I = фиксирующий анкер с внутренней стороны

Tricomer DIN 18541 ч. 2	Общая ширина	Ширина растягиваемой части	Толщина ленты	Фиксир. анкеры	
				Высота	Число
	a1/a2	b1/b2	c	f	N
AA 240 Ecke A	136/120	61/45	4,5	20	4
AA 240 Ecke W	136/120	61/45	4,5	20	4
AA 240 Ecke I	120/120	45/45	4,5	20	4
AA 320 Ecke A	181/165	68/52	4,5	20	6
AA 320 Ecke W	181/165	68/52	4,5	20	6
AA 320 Ecke I	165/165	52/52	4,5	20	6

A = фиксирующий анкер с наружной стороны
W = фиксирующий анкер с разных сторон
I = фиксирующий анкер с внутренней стороны

www.elitstroy.su
8-926-535-39-36
r-mobin@ya.ru

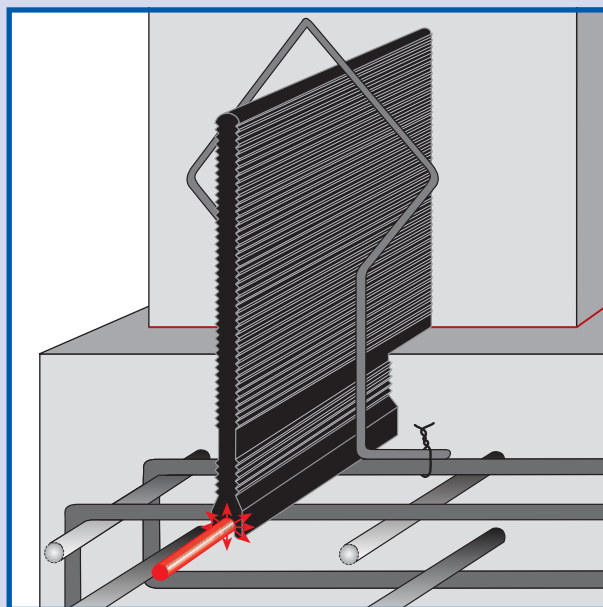


КАВ

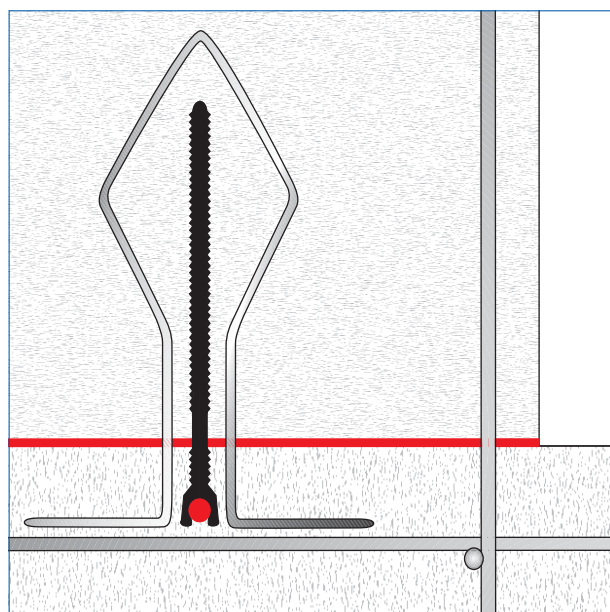
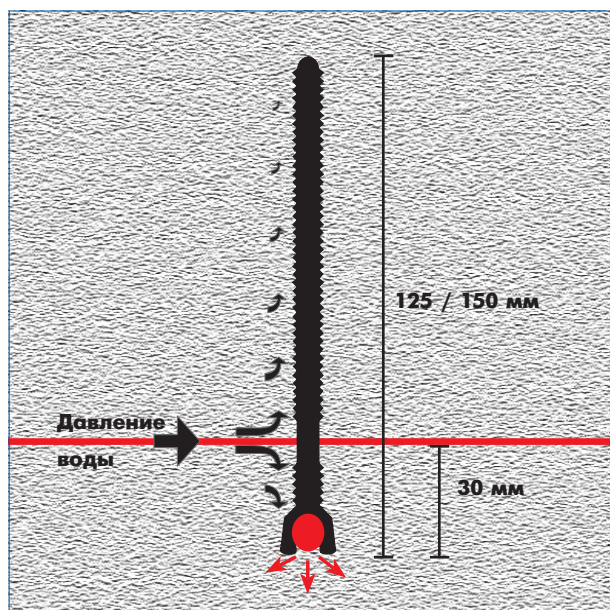
Комбинированный профиль для рабочих швов

**Быстро
Просто и
технологично**

www.elitstroy.su
8-926-535-39-36
r-mobin@ya.ru



- Все соединения производятся на строительной площадке
- Без загиба верхнего края бетона
- Быстрый и простой монтаж без разреза и изменений арматуры
- Высокая надежность вследствие комбинации ленточного профиля и набухающего продукта
- Высококачественный и особо устойчивый PVC – материал
- Большое преимущество монтажа вследствие длины рулона 25 м
При этом места стыков отчетливо сокращаются.
- Испытанная и допущенная к эксплуатации гидроизоляция
- Возможность однородного сваривания с TRICOSAL PVC-P ленточными профилями для деформационных и рабочих швов



PVC-P

PVC-P	Общая ширина	Толщина ленты	min. Einbindetiefe Quellteil	Набухание профиля
	a	c	t	(% от массы)
KAB 125	125	5	25	> 400
KAB 150	150	5	25	> 400

Фиксирующий элемент

для KAB 125 и KAB 150 (KAB 25 м и 50 ШТ. ФИКСИРУЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ)

Набор KAB 125 и KAB 150 (25 м KAB и 50 фиксирующих элементов)



Указания по монтажу

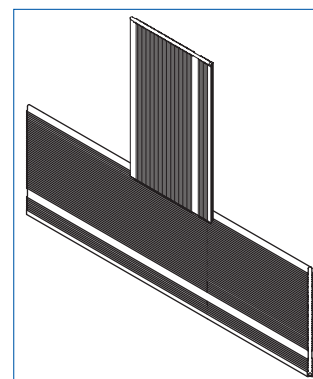
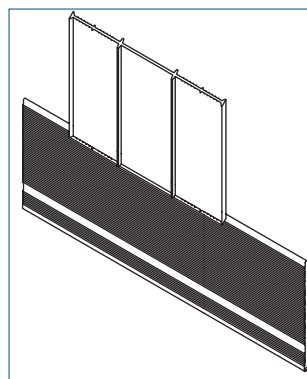
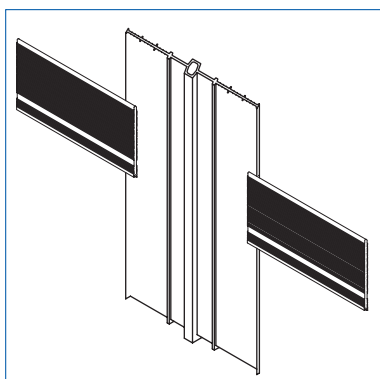
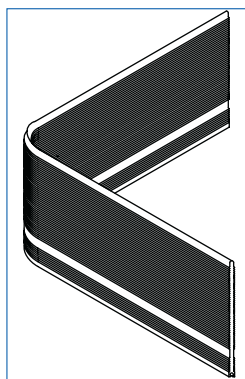
Основание / стена

Монтаж должен осуществляться перед бетонированием при помощи фиксирующих элементов. Существует также возможность монтажа во время или сразу после бетонирования вдавливанием в свежий бетон, который должен быть затем уплотнен.

KAB должен своим набухающим элементом 2,5 – 5,0 см вмонтирован в бетон, ориентацию облегчает не рифленая маркирующая полоса на ленте. Для закрепления фиксирующие элементы устанавливаются на расстоянии 50 см и фиксируется на верхнее положение арматуры при помощи проволоки.

Указания по монтажу Стена / стена

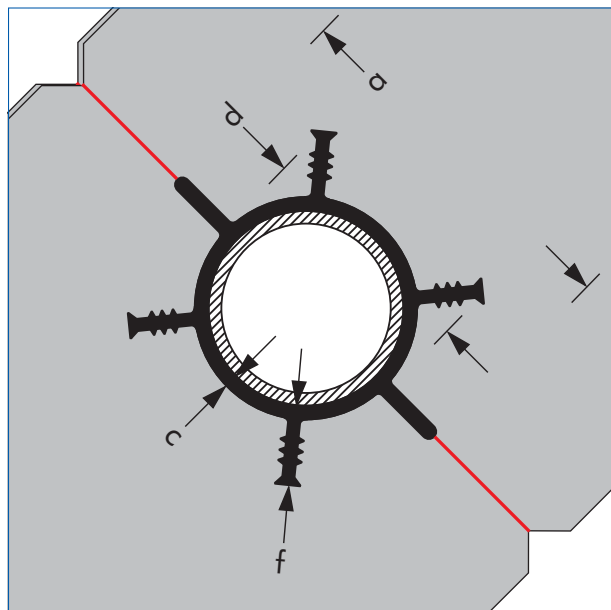
Присоединение к «профилю основания» осуществляется посредством сваривания. Элемент профиля с набухающей резиной встраивается в первый бетонируемый отрезок. Фиксация KAB осуществляется через опалубку. В качестве альтернативы гидроизоляция основание / стена с KAB гидроизоляция стена / стена-шов может выполняться с помощью PVC-рабочего ленточного профиля, который легко приваривается к KAB (сваривание внахлест примерно 2 – 3 см).



Все соединения могут быть выполнены на строительной площадке

- прочная связь – легко и быстро нет необходимости в механических клеммовых соединениях

соединения Углы могут быть повернуты с радиусом изгиба 10 см. Крестовые и Т-образные соединения с рабочими и деформационными профилями изготавливаются посредством сваривания. Удлинения или скосы (например, плоские углы) свариваются встык.



PVC-P	Общая ширина	Диаметр	Толщина наружной трубы	Высота ребра анкера
	a	d	c	f
SR 6	110	64	4	21
SR 9	138	88	4	30
SR 18	235	175	5	35

Длины:

- Стандартные длины: 3 м / 4 м / 5 м
- Особые длины – по заказу

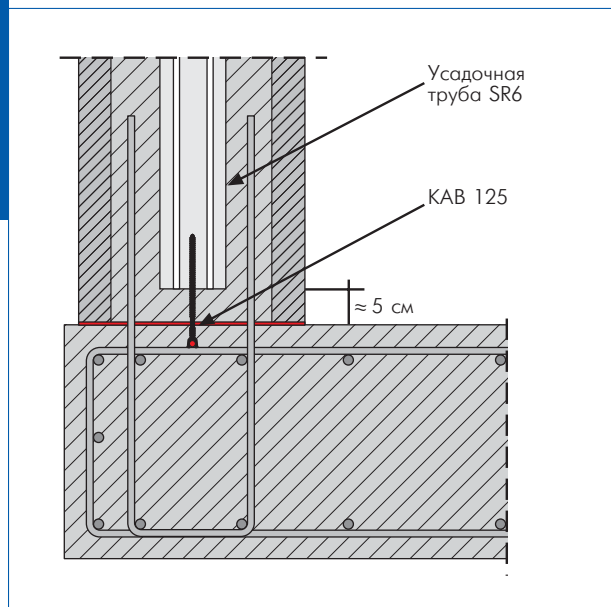
Применение:

SR 6 для полых стен (трехслойные стены) и тонких стен
 SR 9 для стен толщиной до 350 мм
 SR 18 для стен толщиной свыше 350 и до 600 мм



Преимущества:

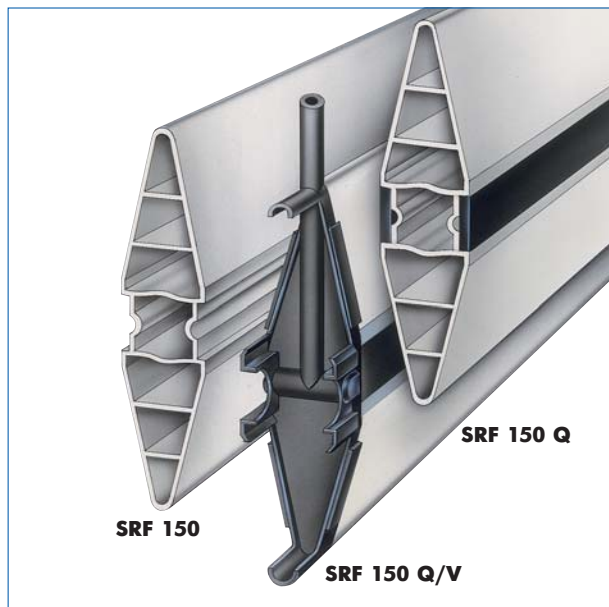
- Простой, но надежный способ монтажа.
- управление поведением усадочных трещин вследствие ослабления поперечного сечения.
- Уплотнение усадочных трещин фиксирующими анкерами профиля трубы.
- Силовое замыкание стены, без прерывания арматуры. Дополнительная усадочная арматура прерывается лишь в области трубы.
- Малые затраты при монтаже, так как крепление требуется только к ложу и гребню стены



Руководство по монтажу:

- TRICOSAL-усадочная труба врезается на нижнюю сторону на глубину ~ 6 см и надевается на TRICOSAL-профиль для рабочих швов с сохранением расстояния к бетону (подложке / перекрытию) ~ 5 см.
- В верхней области стены усадочная труба крепится к опалубке выступами (параллельно рейке).
- Управление усадочными трещинами осуществляется тройными планками на обеих сторонах бетонной стены.
- В случае неармированных PVC-рабочих профилей нужна поддержка усадочной трубы втыкаемыми в бетон стальными полосами 40 см длиной, ниже профиля, напротив водной стороны.
- При последующем бетонировании уплотнительная труба должна быть заполнена. При обустройстве защитных пространств это настоятельно необходимо.

www.elitstroy.su
 8-926-535-39-36
 r-mobin@ya.ru



PVC	Общая ширина	Толщина	Длина
SRF 150	150	36	2600
SRF 150 Q	150	36	2600
SRF 150 Q/V	150	36	2600

Варианты исполнения с уплотняющими элементами

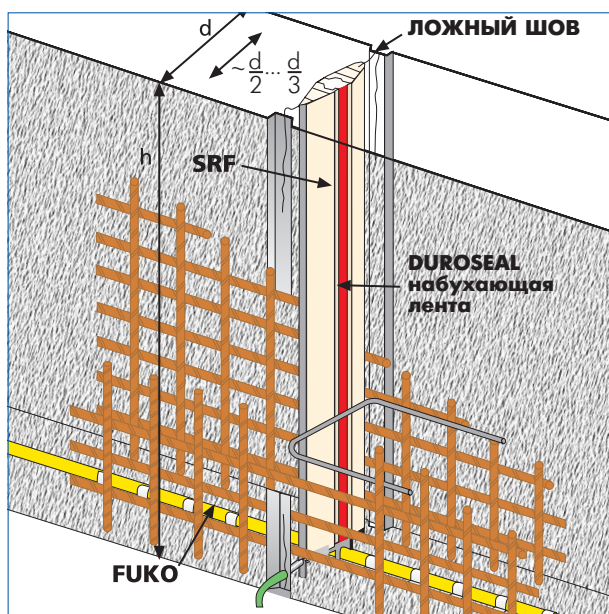
SRF150 Q/V: с набухающим уплотнением и возможностью запрессовки*

SRF150 Q: с набухающим уплотнением

SRF 150 без уплотняющих элементов только для ослабления поперечного разреза

www.elitstroy.su
8-926-535-39-36
r-mobin@ya.ru

* равноценно SRF 150 Q/V с включенным запрессовочным колпачком



Преимущества системы:

- Простое и эластичное встраивание
- Управление трещинами целевым ослаблением поперечного разреза

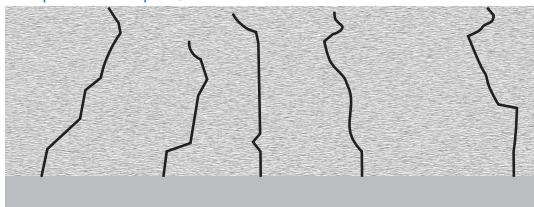
Указания по монтажу:

Профили разрезаются соответствующим устройством на нужные длины. Для незначительной толщины стен возможен разрез в ширину.

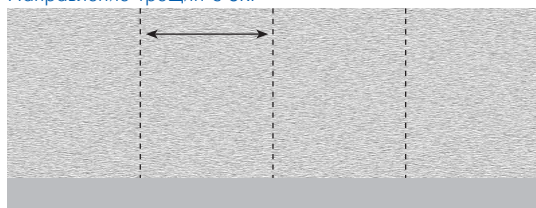
Разрезанная система с помощью стыкового бюгеля или S-образным крючком фиксируется в необходимом положении на расстоянии ~50 см. На внутренней стороне опалубки должны быть трапециевидные планки для внешнего ослабления поперечного разреза. С помощью ПВХ шланга можно осуществлять запрессовку

Основание гидроизолируется посредством FUKO-инъекционного шланга.

Направление трещин без SRF или SR



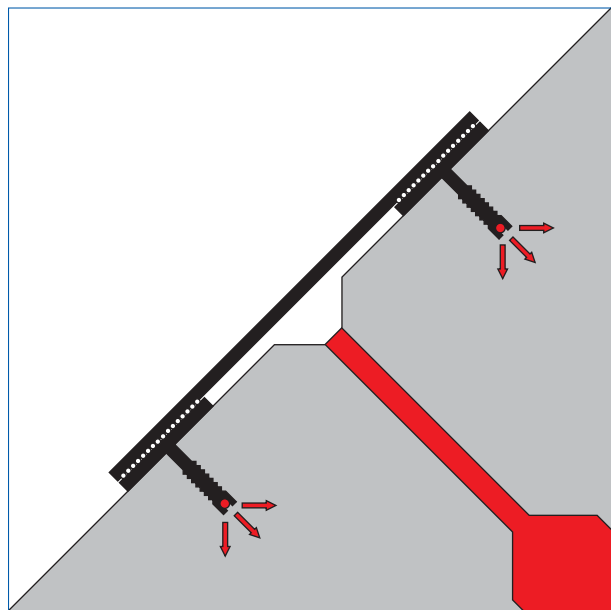
Направление трещин с SRF



$\sim \frac{h}{2d}$ $\sim \frac{h}{2d}$ $\sim \frac{h}{2d}$ $\sim \frac{h}{2d}$

h = высота стены; d = толщина стены



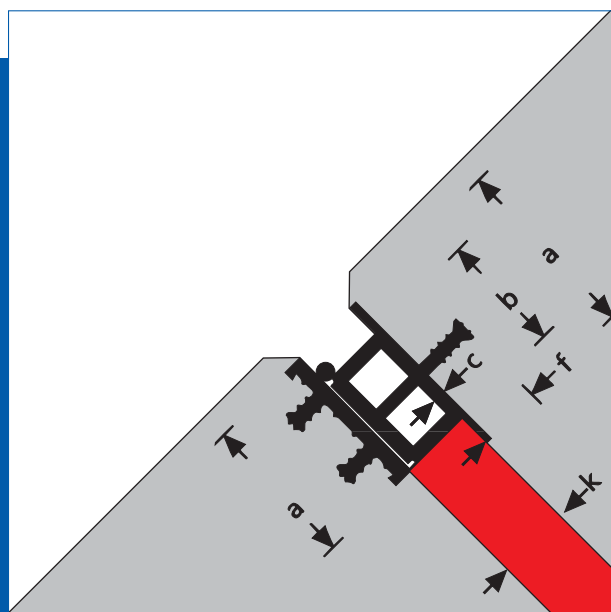


PVC-P Гидроизоляция комбинированными готовыми деталями KFA	Общая ширина	Толщина профиля	Высота фикси- рующ. анкера	Ширина шва
	a	c	f	k
KFA 30/25 Привариваемый профиль	30	2,5	25	Для всех обычных размеров
KFA 200/2 Прокладываемые полосы	200	2	—	

- Высококачественный PVC-P материал
- Поставляем в NB, битумнесовместимом или ИМ, битумсовместимом варианте
- Фиксирующий анкер с высоконабухающим шнуром
- Полномасштабное сваривание профиля на строительной площадке

Указания по монтажу

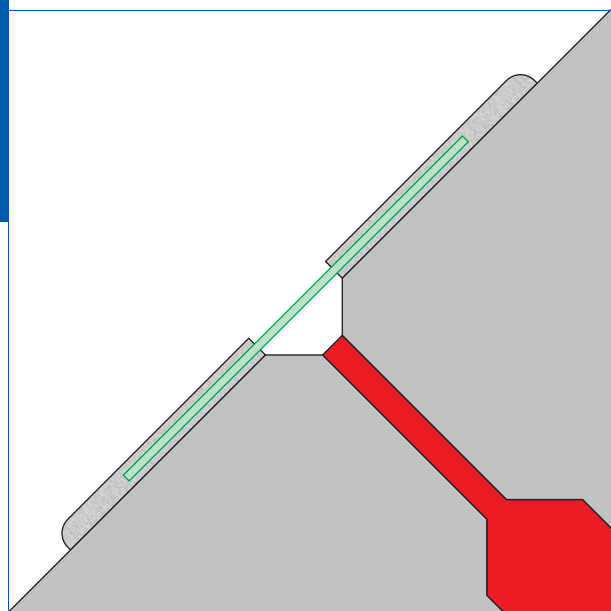
Привариваемый профиль KFA 30/25 приваривается к закрытой раме или к U-системе и бетонируется с готовой деталью. Силами заказчика впоследствии привариваемые профили объединяются с помощью прокладываемых полос. Объединение осуществляется, например, посредством сваривания горячим воздухом.



PVC-P Заводской стандарт	Общая ширина	Действующая ширина	Толщина профиля	Высота фиксирующ. щ. анкера	Ширина шва
	a	b	c	f	k
GK 5	80	50	5	30	30
AF 6	60	50	5	20	—

Tricomer
DIN 18541 ч. 2

GK 50	80	50	5	30	30
AA 60	60	50	5	20	—



TPE термопластичный эластомер	Общая ширина	Толщина профиля	Потребность в клеевой системе*
	a	b	[Kg/м]

Для деформационных швов

Tricoflex 250/2	250	2	~ 1,0 – 1,2
Tricoflex 300/2	300	2	~ 1,0 – 1,6

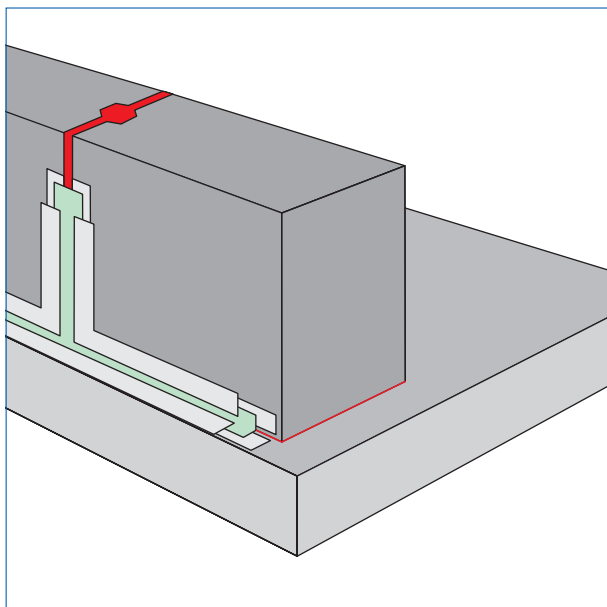
Для рабочих швов

Tricoflex 200/1	200	1	~ 0,8 – 1,0
Tricoflex 250/1	250	1	~ 1,0 – 1,2

- Tricoflex-клеевая система для приклеивания TPE-мембран
- TPE-мембраны термопластично свариваются горячим воздухом

www.elitstroy.su
8-926-535-39-36
r-mobin@ya.ru

* Расход клеевой системы зависит от свойств поверхности строительной детали и от возможных потерь при обработке. Поэтому могут быть приведены лишь приблизительные данные



Внешняя гидроизоляция для элементарных и трехслойных стен

TricoFlex-система

TricoFlex 200/1 mit TricoFlex клеящей системой

Гидроизоляция рабочих швов основание – стена и стыков стен

TricoFlex 200/2 mit TricoFlex клеящей системой

Гидроизоляция деформационных швов

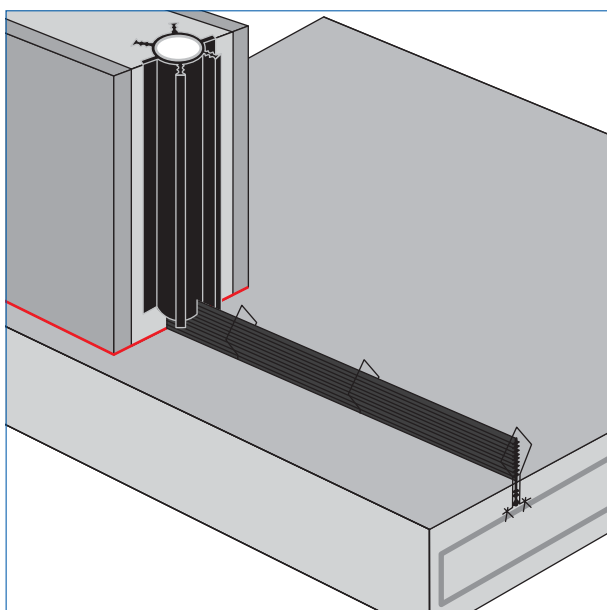
**Легко и плотно
приклеивается**

KFA-система (комбинированная гидроизоляция готовых частей)

KFA 30/25

Гидроизоляция стыков (основание/стена и стена/стена) у готовых элементов

KFA 200/2



KS-система для трехслойных стен

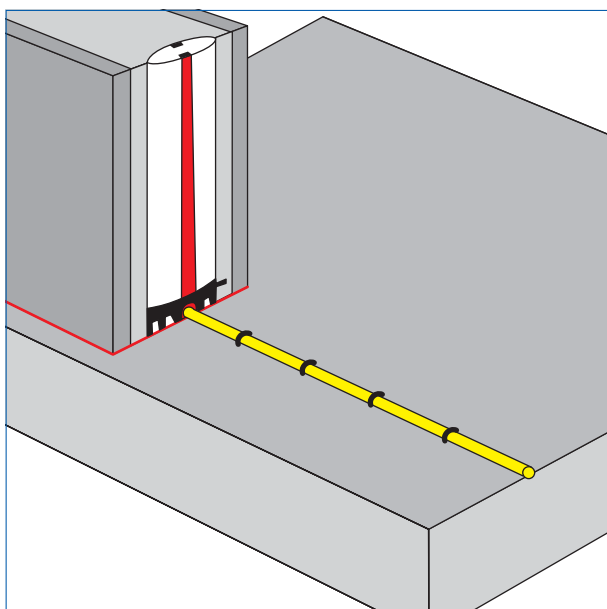
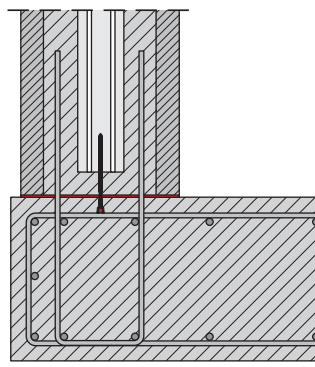
KAB комби- профиль для рабочих швов и усадочных труб

KAB 125 / KAB 150

Гидроизоляция рабочих швов основание/стена

SR 6

Усадочная труба для гидроизоляции стыков стен



IQS-система для трехслойной стены

FUKO и профиль для организации прогнозируемых трещин

FUKO 1

Гидроизоляция рабочих швов основание/стена

SRF 150 Q/V

Профиль для организации прогнозируемых трещин для гидроизоляции стыков стен

- Более быстрое и эластичное встраивание
- Профиль для организации прогнозируемых трещин SRF 150 Q/V комбинирован с набухающим уплотнителем и инъекционной техникой
- Гидроизолирует также близкие к шву кремневые гнезда и структурные дефекты

www.elitstroy.su
8-926-535-39-36
r-mobin@ya.ru



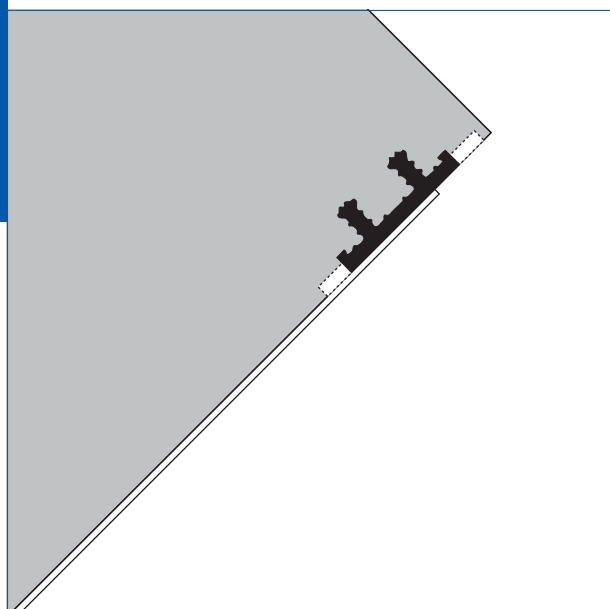
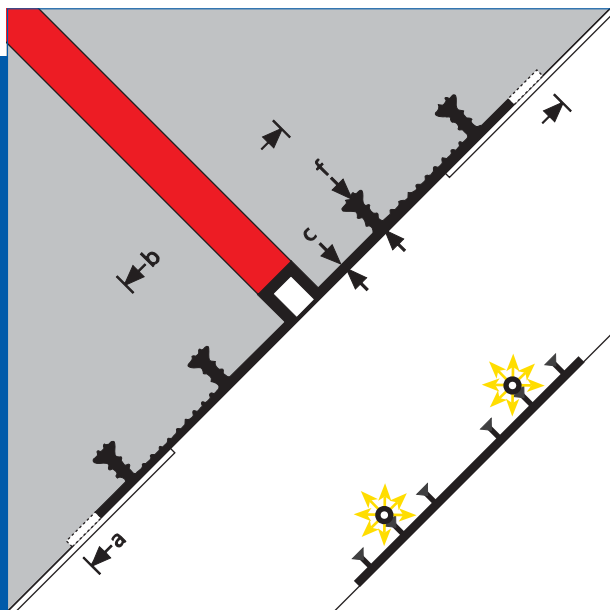
Для того, чтобы стало возможным однородное и долговечное соединение привариваемого профиля с направляющей, необходимо соответствующий подбор материалов. В соответствии со свойствами материалов должна быть определена техника для работы с профилями и направляющими.

В каждом отдельном случае требуются консультации с техниками Tricosal GmbH.

Описанные здесь привариваемые профили изготовлены не из любых материалов (PVC-P, PE) по причинам их специфики.

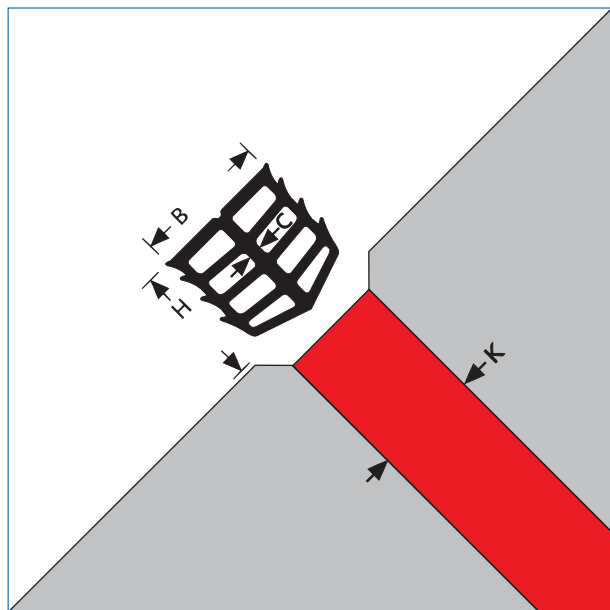
В каждом отдельном случае требуется дополнительный контроль по совместимости (сочетанию) с уплотняющей направляющей.

Рисунок: PE-уплотняющая дорожка и идентичный материалу привариваемый профиль с зажатými инъекционными шлангами.



Tricoplan Привариваемые профили	Общая ширина	Ширина растягивающ. части	Толщина профиля	Фиксир. анкера	
				Высота	Число
	a	b	c	f	N
Для деформационных швов					
DF 240/25	240	110	4	30	4
DF 300/25*	310	110	4	30	4
DF 320/25	330	110	4	30	6
DF 400/25*	400	110	4	30	6
Для рабочих швов					
AF 240/25	240	110	4	30	4
AF 300/25*	310	110	4	30	4
AF 320/25	330	110	4	30	6
AF 400/25*	400	110	4	30	6
Для рабочих швов с интегрированными инъекционными каналами					
AFI 600	600	270	4	35	6
Заказ указанных профилей следует дополнить данными о желаемом материале, например PE для полиэтилена					
* С боковым флагом приваривания 55 мм					

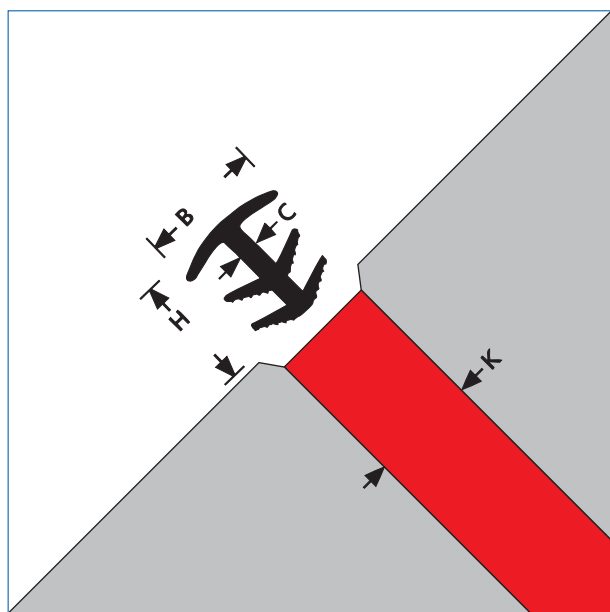
Tricoplan Привариваемые профили	Общая ширина	Ширина растягивающ. части	Толщина профил	Фиксирующие анкера	
				Высота	Число
	a	b	c	f	N
С флагом приваривания 55 мм					
AF 60/15	60	—	4	20	2
AF 80/25	85	—	4	30	2
AF 155/25	155	—	4	30	2
AF 140/25	140	—	4	30	3
AF 200/25	200	—	4	30	3
С экстрашироким флагом приваривания					
AF 320 / MOD	330	—	4	35	3
Завершающие профили с флагом приваривания					
FF 14/3-10	140	100	6	25	6
Заказ указанных профилей следует дополнить данными о желаемом материале например PE для полиэтилена.					
www.elitstroy.su 8-926-535-39-36 r-mobin@ya.ru					



Tricomer серый DIN 18541 ч. 2	Ширина шва	Ширина профиля	Высота профиля	Толщина
	К	В	Н	С
МК 20/20	13-17	20	22	2
МК 30/30	20-25	30	30	3
МК 40/40	30-35	40	40	4

Elastomer черный				
MKN 10	8-13	15	22	6
MKN 15	13-20	25	25	3
MKN 20	20-25	31	25	3
MKN 25	25-32	37	30	3
MKN 30	30-38	43	35	3
MKN 40	37-42	52	40	3
MKN 50	43-52	62	50	4
MKN 60	50-60	75	60	4

Специальное исполнение и цвет по заказу

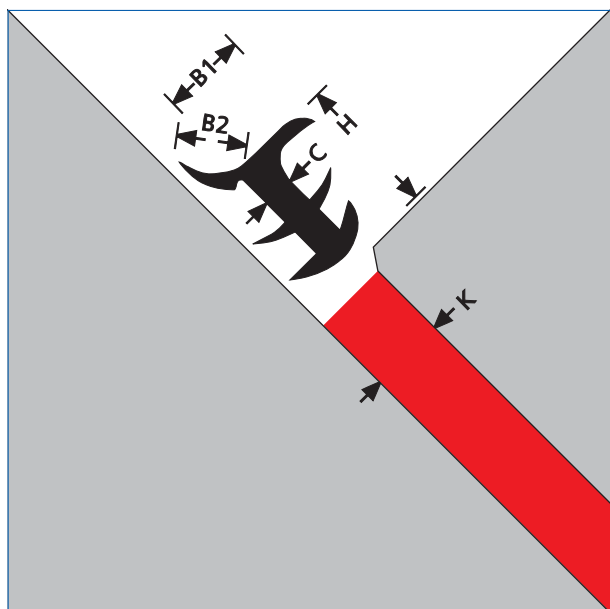


Tricomer серый DIN 18541 ч. 2	Ширина шва	Ширина профиля	Высота профиля	Толщина
	К	В	Н	С
F 15	10-13	15	35	6
F 30	13-20	30	30	4
F 35	21-25	35	35	5
F 50/40	22-35	50	45	5,5
F 66/33	20-28	66	43	14**
F 80/20*	15-20	80	50	5

* С широкой покровной плитой, перекрывающей границы шва на 15 мм
** Многокамерное основание

Elastomer черный				
FN 20	15-25	39	38	8
FN 30	25-35	55	40	16
FN 40	35-45	66	43	24

Специальное исполнение и цвет по заказу

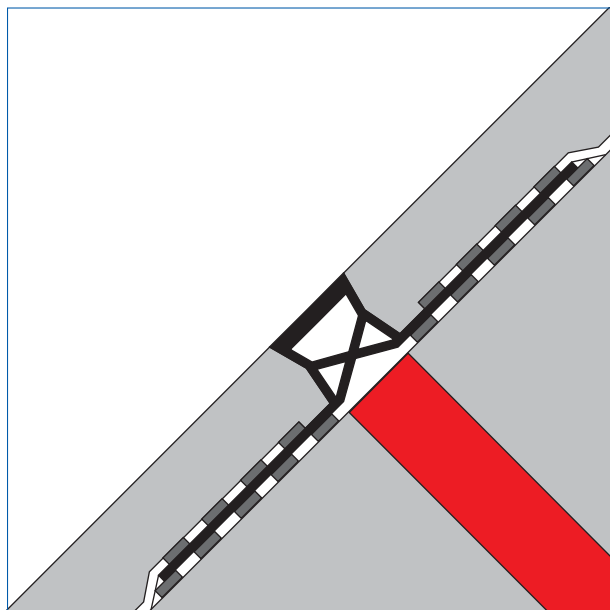


Tricomer серый DIN 18541 ч. 2	Ширина шва	Ширина профиля	Высота профиля	Толщина
	К	В1/В2	Н	С
F 28/30 угол	17-23	21/23	34	5

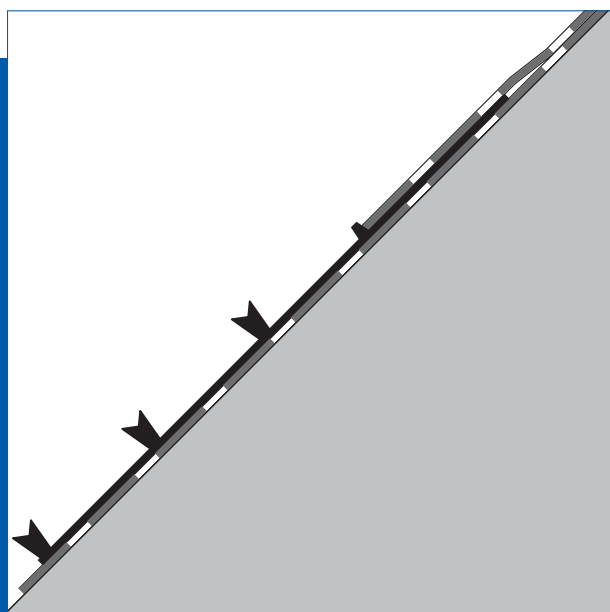
Elastomer черный				
FN 20 угол	15-25	22/14	45	8
FN 30 угол	25-35	24/24	53	16
FN 40 угол	35-45	35/20	43	24

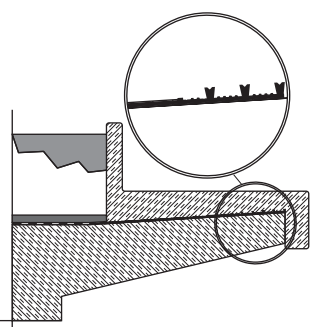
Специальное исполнение и цвет по заказу

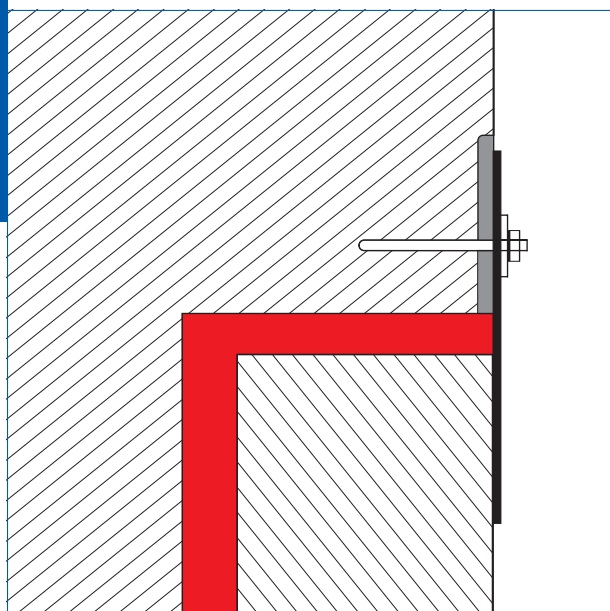
www.elitstroy.su
8-926-535-39-36
r-mobin@ya.ru



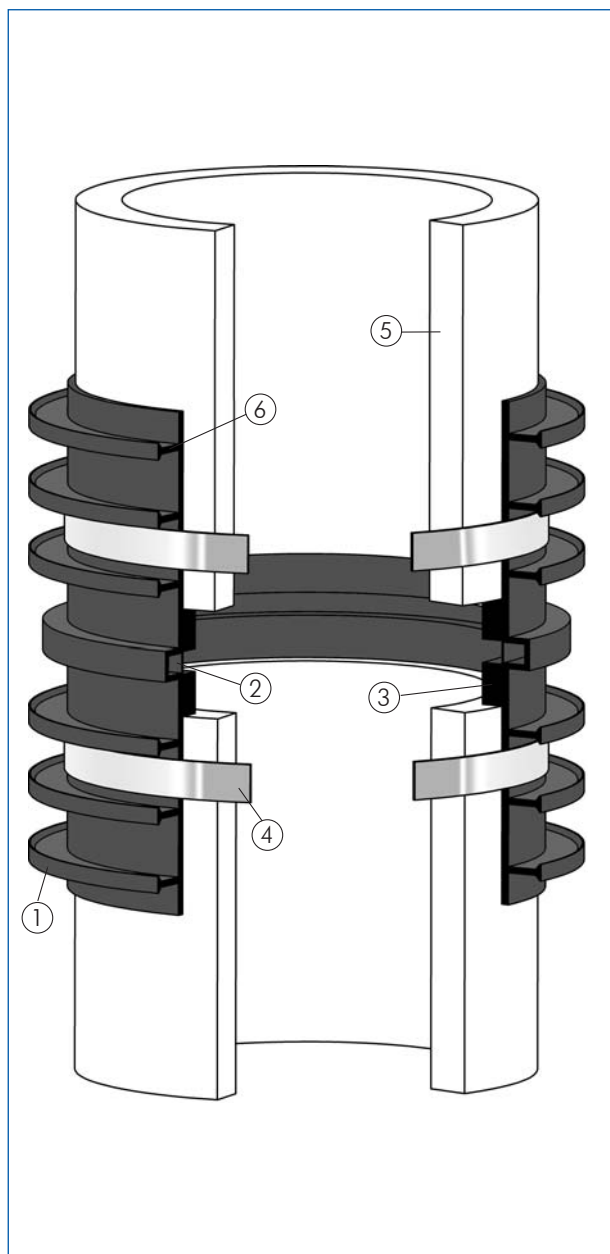
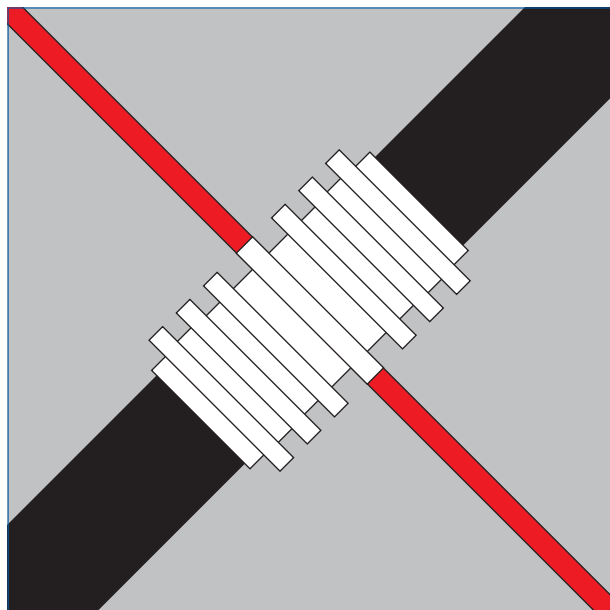
Elastomer DIN 7865, ч. 2	Общая ширина	Толщина ленты	Макс. ширина шва	Высота эластичной петли
D 2511 	500	3	30	55
- Соответственно DB AG = Richtzeichnung M-bF 1930 (ранее MBR 1930) - Водо-плотный переход для продольных швов на железнодорожных мостах				



Elastomer DIN 7865, ч. 2	Общая ширина	Толщина ленты	Фиксирующий анкер	
			Высота	Число
DAB 400	450	3	20	3
- Соответственно DB AG –DS 835.9101 «Гидроизоляция инженерных сооружений» рис.22 - Завершение гидроизоляции под краем колпака у железнодорожных мостов				
				



Elastomer Зажимные конструкции (см. также стр. 38)	Общая ширина	Толщина ленты
Эластомерный фартук	200 – 1000 *	4; 8 *
Комплектующие для зажимных конструкций, стр.41 Покрытие швов эластомерным фартуком у осадочных швов, контактирующих с почвой * Другие размеры по заказу		
Elastomer Для покрытия швов в разделенных пролетах мостов	Общая ширина	Толщина ленты
ФПК-плоский профиль	250 – 500	4
Зажимной фланец V4A (1.4571)	40	6
Соединительный анкер M10, V4A		
www.elitstroy.su 8-926-535-39-36 r-mobin@ya.ru		



MARO

Манжета для трубы

MARO Манжета для трубы	Внутр. Ø, мм до...*	Ширина манжеты, мм	Высота анкера, мм	Расстояние между частями манжеты
	d	a	f	b
MARO 200	299	330	20	75
MARO 300	399	330	35	75
MARO 400	499	330	35	75
MARO 500	599	330	35	75
MARO 600	699	330	35	75
MARO 700	799	500	35	75
MARO 800	899	500	35	75
MARO 900	999	500	35	75
MARO 1000	1099	500	35	75

Другие размеры – по запросу

*Основанием для измерения внутреннего манжеты является внешний диаметр трубы

Описание функций

Уплотнение фиксирующими анкерами, поглощение деформаций растягивающимися частями. Манжета изготовлена по заданному внешнему диаметру трубы и укреплена стягивающими лентами. Фиксирующие анкера погружаются в бетон и передают уплотняющие функции по принципу лабиринта (как внешние профили). В области деформационного шва трубопровод прерван и перекрыт эластичной частью, а также распорками профиля манжеты. Различные деформации соседних строительных частей воспринимаются эластичной частью манжеты.

Составные части / упаковка

Манжета для трубы из Tricomer (BV), DIN 18541:

- 1 Фиксирующие анкера
- 2 Эластичный шланг
- 3 Распорки
- 4 Растягивающаяся лента V4A
- 5 Труба
- 6 Манжета для трубы

Важно: Перед монтажом удалить защитную упаковку между фиксирующими анкерами!

www.elitstroy.su
8-926-535-39-36
r-mobin@ya.ru



Westec- Серия ленточных профилей

**Для защиты
окружающей
среды**

www.elitstroy.su
8-926-535-39-36
r-mobin@ya.ru



Наша окружающая среда повседневно должна быть защищена от многократного воздействия химических веществ, к которым хранятся и перерабатываются на различных производствах. Поэтому для соответствующих железобетонных сооружений требуются гидроизоляционные материалы для швов с достаточной устойчивостью.

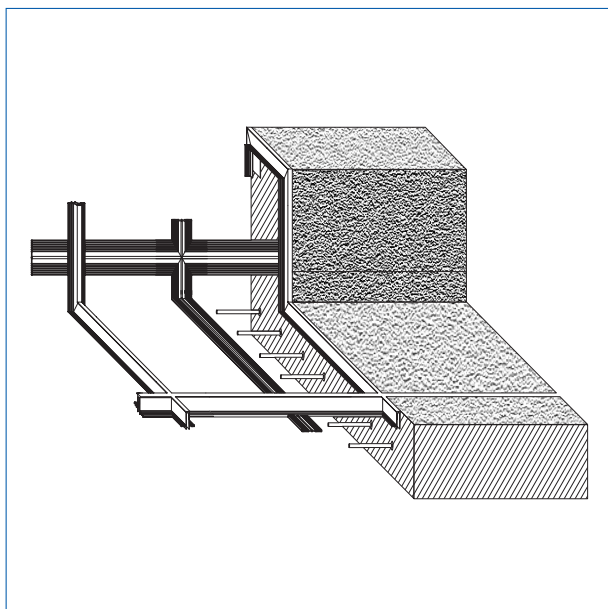
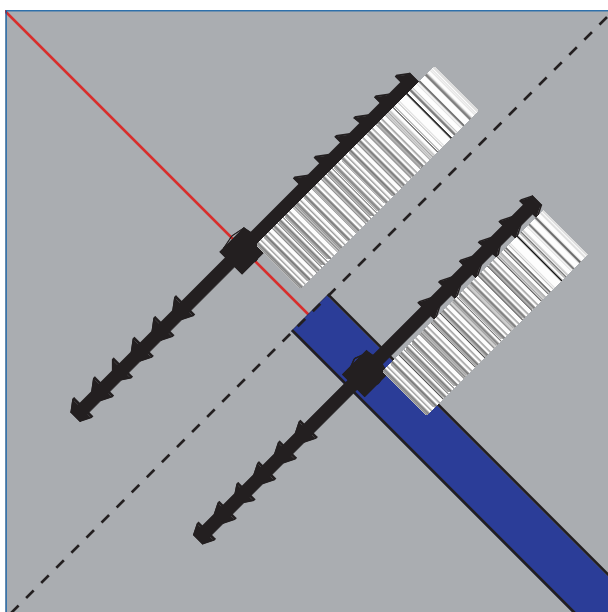
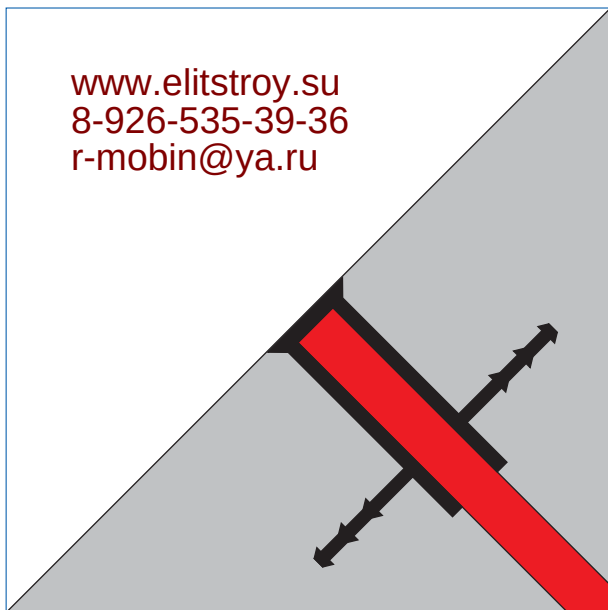
Серия ленточных швов WESTEC состоит из двух особо устойчивых материалов PE и TPE-R. По сравнению со стандартными материалами (DIN 7865 или DIN 18541) эти материалы существенно более устойчивы к большинству химических контактных сред, особенно для большого числа углеводородных сред (жидкое топливо, растворители).

Для того, чтобы удовлетворить требованиям безопасности, эти системы ленточных профилей испытаны на функциональность и устойчивость и допущены Институтом строительной техники (Германия) в качестве системы ленточных профилей в области очистных сооружений (сооружения для хранения, сброса и переработки водоопасных веществ).

Указания по планированию и монтажу, а также данные по свойствам материалов Вы можете получить в соответствующих предписаниях и отдельных указаниях по обработке.

- **Допуск Немецкого Института Строительной техники (DIBt) для гидроизоляции очистных сооружений**
- **Высокая устойчивость к химическим веществам**
- **Сертификация в качестве WHG- квалифицированного производства**
- **Однородно свариваемые гидроизоляционные системы**
- **Монтаж и обработка нашими техниками (WHG производство)**

www.elitstroy.su
8-926-535-39-36
r-mobin@ya.ru



Заглушка шва	Общ ширина	Общ высота	Видим ширина	Толщ профиля	Ширина шва	Фикс.анкер	
	a	l	b	c	k	высота f	число N
Полиэтилен РЕ							
Westec Тип 631	104,5	76,2	34,9	3,2	19,0	38,1	2
Термопластичный эластомер TPE-R							
Westec Тип 638	104,5	76,2	34,9	3,2	19,0	38,1	2

• Профили для применения в очистных сооружениях
 • Номера допуска: Z 74.5-10 или Z-74.5-11
 • Профили для пневматических транспортных средств (до SLW 60) и транспортных нагрузок группы III (VB 900 до 300) и VI (VB 300 до 60)

Данные по химической стойкости можно получить из издания «TRICOSAL – техника применения»

Внутреннее уплотнение	Общая ширина	Ширина эласт. части	Толщина эласт. части	Ширина плотной части	Ширина пустоты тела
	a	b	c	s	k
Полиэтилен РЕ					
Westec Тип 050	152,4	50,8	4,7	50,8	11,1
Термопластичный эластомер TPE-R					
Westec Тип 619	152,4	50,8	4,7	50,8	11,1

• Профили для применения в очистных сооружениях
 • Номера допуска: Z 74.5-10 или Z-74.5-11
 • Профили для деформационных и рабочих швов
 • Простое и надежное крепление ушками

Химическая стойкость в контактных средах

	PE	TPE-R
1. Бензин согласно DIN 51600 и DIN EN 228	+	-
2. Авиационный бензин	+	-
3. Мазут, дизельное топливо, смазочные масла, масло двигателей внутреннего сгорания, смеси	+	-
4. Все углеводороды включая 2 и 3 кроме 4a и 4b, а также моторные масла	+	-
4a. Бензол и бензол содержащие смеси	+	-
4b. Сырая нефть	+	-
5. Одно- и многоатомные спирты, эфиры гликоля	+	+
5a. Все спирты и эфиры гликоля (включая 5)	+	+
6. Галогеноводороды $\geq C_2$ (включая 6b)	+	+
6a. Все галогеноуглеводороды	+	+
6b. Ароматические галогеноуглеводороды	+	-
7. Все органические и ароматические эфиры и кетоны	+	-
8. Водные растворы алифатических альдегидов до 40%	+	-
8a. Алифатические альдегиды, а также их водные растворы	+	-
9. Водные растворы органических кислот, а также их соли	+	+
9a. Органические кислоты (кроме муравьиной кислоты), а также их соли	+	+
10. Минеральные кислоты до 20%, а также гидролизующиеся с образованием кислот, неорганические соли в водном растворе (pH<6), кроме плавиковой кислоты, кислот-окислителей и их солей	+	+
11. Неорганические щелочи, а также гидролизующиеся с образованием щелочей неорганические соли в водных растворах (pH>8), за исключением растворов аммиака и солей-окислителей	+	+
12. Водные растворы аминов и их солей	+	+
13. Водные растворы органических тензидов (ПАВ)	+	+

При планировании, монтаже и использовании разрешенных к применению систем лент профилей обращайте внимание на данные общих для строительного надзора допусков и директив по применению.



Зажимные конструкции

Ваши швы и в подвижном состоянии останутся гидроизолированными на длительный срок

Профессиональный монтаж



www.elitstroy.su
8-926-535-39-36
r-mobin@ya.ru

- Конструкции без фланца или с постоянным фланцем
- Гидроизоляция при присоединении нового строительства к существующим сооружениям (одно плечо зажимается, одно – бетонируется)
- Имеющиеся швы гидроизолируются с помощью обоих плечевых зажимов
- Гидроизоляция швов у разделенных пролетов (мосты)
- Ассортимент зажимных профилей для различных нагрузок
- От простого профиля для закрытия шва до тяжелых армированных Омегапрофилей



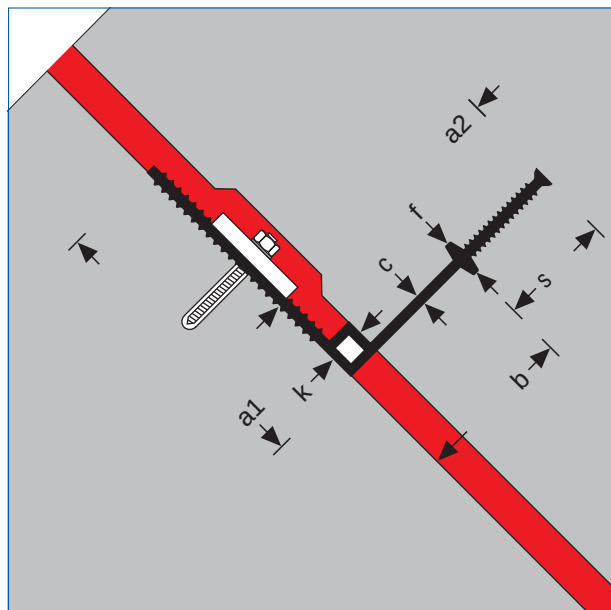
ОМЕГА конструкции

**Для перехода к
последующей
гидроизоляции**

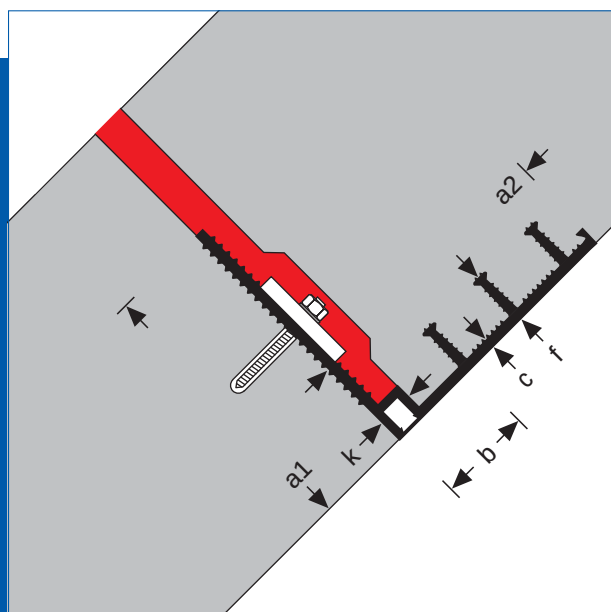


www.elitstroy.su
8-926-535-39-36
r-mobin@ya.ru

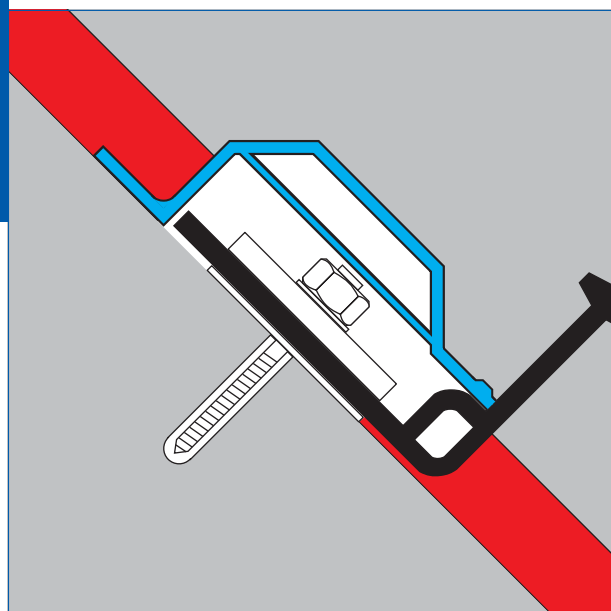
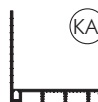
- **Надежная гидроизоляция в условиях высоких нагрузок**
- **Заводское изготовление системы ленточных профилей**
- **Монтаж опытными заводскими техниками**



Tricomer DIN 18541 ч. 2	Общая ширина	Ширина растягивающ. части	Толщина ленты	Ширина плотной части	Ширина полого тела	Высота ребра анкера
	a1/a2	b	c	s	k	f
D 320 K	179/170	95	5	95	22	23
Elastomer DIN 7865 ч. 2						
FM 350 K	195/200	115	10	85	40	38

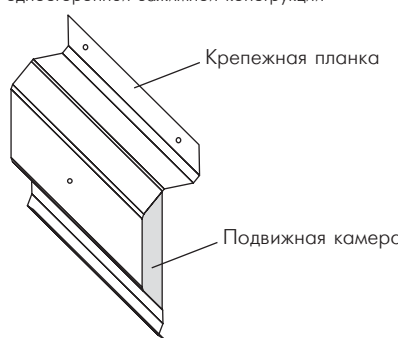


Tricomer DIN 18541 ч. 2	Общая ширина	Ширина растягивающ. части	Толщина ленты	Ширина полого тела	Высота ребра анкера
	a1/a2	b	c	k	f
DA 320 K I	179/204	88	5	22	35
DA 320 K A	179/204	88	5	22	35
Elastomer DIN 7865 ч. 2					
AM 350 K I	166/211	86	6	36	31
AM 350 K A	166/211	86	6	36	31

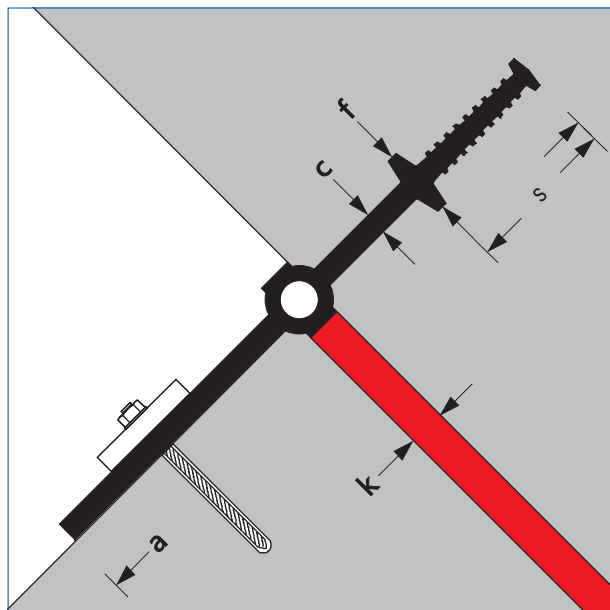


Зажимной защитный профиль Для односторонней зажимной конструкции	Высота	Ширина камеры	Ширина шва	Длина
	h	b	k	
KSP 230	240	65	50	1500

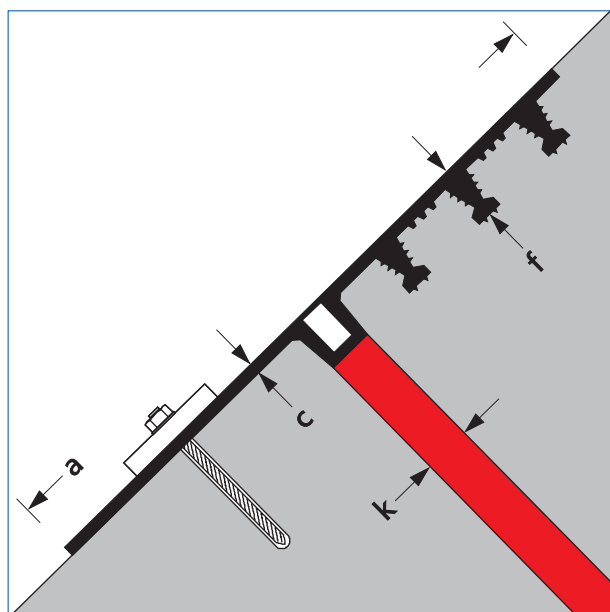
Для надежного оформления пространства движения односторонней зажимной конструкции



www.elitstroy.su
8-926-535-39-36
r-mobin@ya.ru

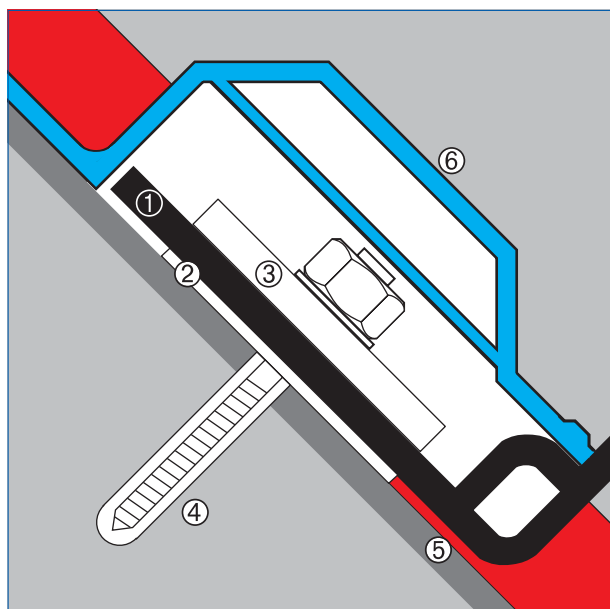


Elastomer DIN 7865 ч. 2	Общая ширина	Ширина плотной части	Толщина ленты	Ширина полого тела	Высота ребра анкера
	a	c	s	k	f
FM 350 KF	350	12	85	20	38



Tricomer DIN 18541 ч. 2	Общая ширина	Толщина ленты	Ширина полого тела	Высота ребра анкера
	a	c	k	f
DA 320 KF	320	5	20	35

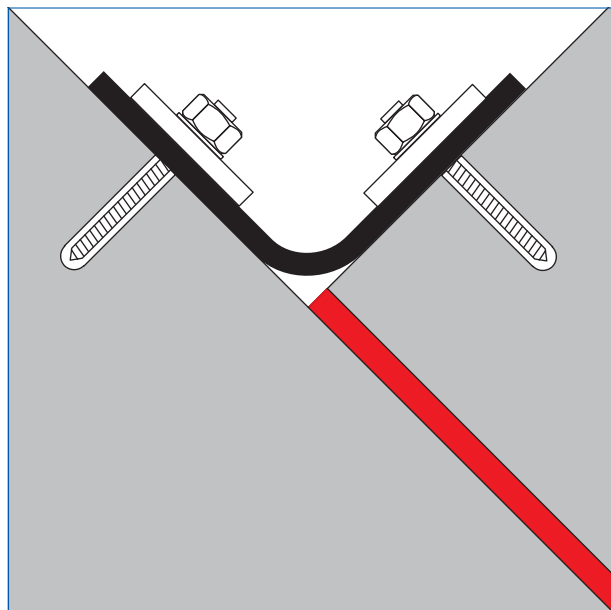
Elastomer DIN 7865 ч. 2				
AM 350 KF	350	6	20	31



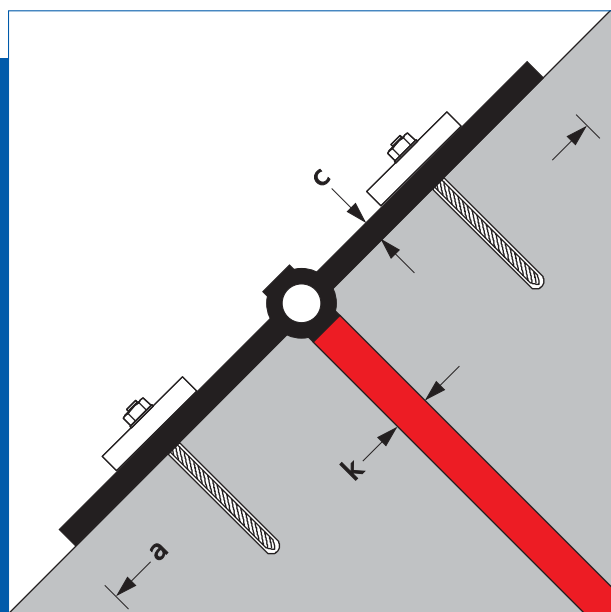
Комплектующие для бесфланцевых конструкций с зажимами (примеры)

- Лента для швов с зажимами (см. стр. 40/41)
- Уплотняющая пластина из сырого каучука, мм:
50 x 4,80 x 4,100 x 4,120 x 4
- Зажимной фланец, оцинкованный / V2A / V4A, мм:
40 x 6,80 x 8,80 x 10, 100 x 10, 100 x 12, 120 x 10, 120 x 12
Расстояние между отверстиями e = 15 см (при зажимном фланце 40 x 6 : e = 20 см)
Углы зажимов (внутренние или внешние) = 90°
Оцинкованные или V4A качества 80 x 10, 100 x 10
- Соединительный анкер оцинкованный или V4A качества
M 10 x 115 для зажимной шины 40 x 6
M 12 x 160 для зажимной шины 80 x 8
M 16 x 190 для зажимной шины 80 x 10, 100 x 8/10/12
M 20 x 260 для зажимной шины 120 x 10/12
- Tricosal-BETEC выравнивающий раствор (предварительная подготовка основы)
- Защитный профиль KSP 230

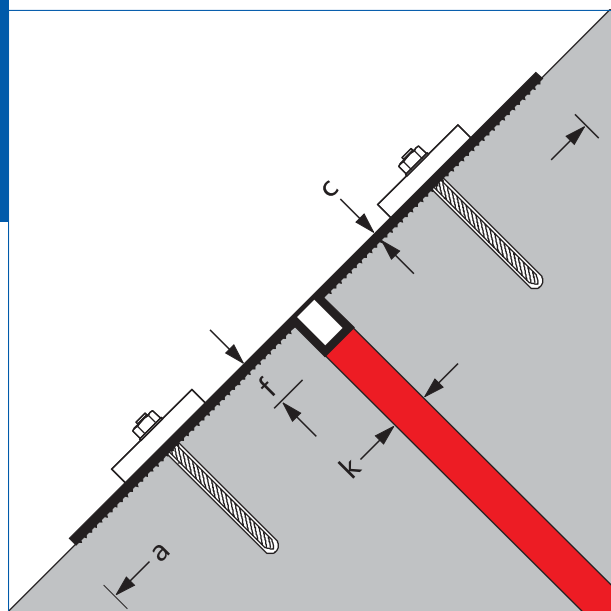
www.elitstroy.su
8-926-535-39-36
r-mobin@ya.ru



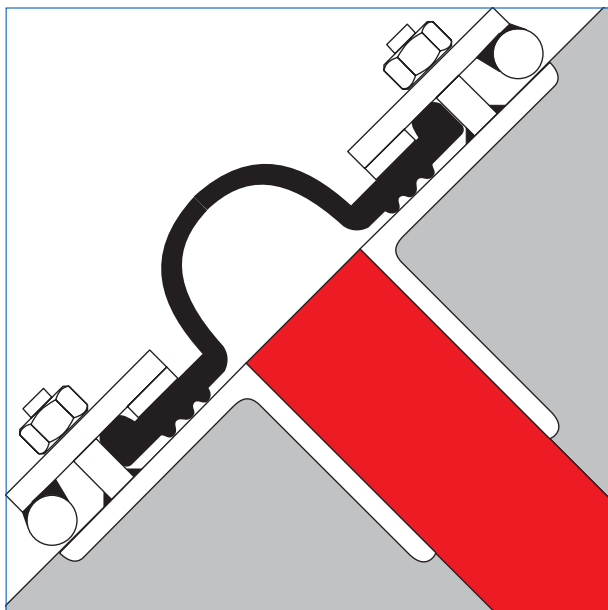
Tricomer DIN 18541 ч. 2	Общая ширина	Толщина ленты	
	a	b	
FP 300*	300	5	
Elastomer (Fug 6)			
FPK 250	250	4	
FPK 300	300	4	
FPK 350	350	4	
FPK 400	400	4	
FPK 500	500	4	
Специальный УФ- и атмосферостойчивый Elastomer-материал			



Elastomer DIN 7865 ч. 2	Общая ширина	Толщина ленты	Ширина полого тела	
	a	c	k	
FMG 350*	350	12	20	



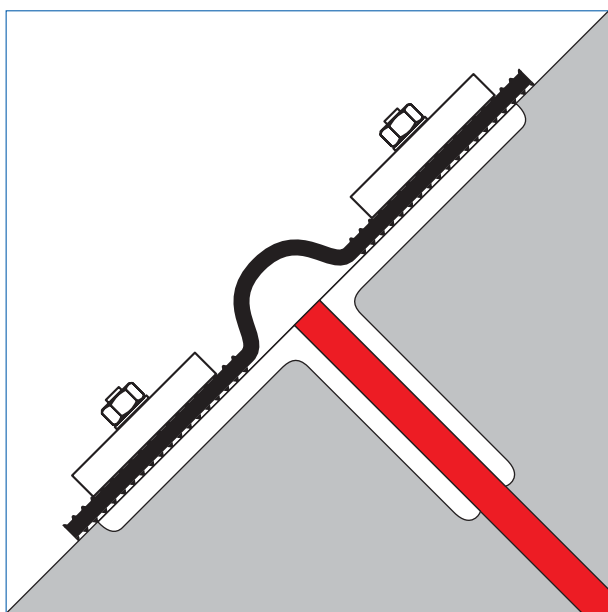
Tricomer DIN 18541 ч. 2	Общая ширина	Ширина растягива ющей части	Толщина ленты	Ширина полого тела	Высота ребра анкера
	a	b	c	k	f
LF 320*	320	a. A.	5	20	25
Elastomer DIN 7865 ч. 2					
AMG 350*	350	a. A.	6	25	31
www.elitstroy.su 8-926-535-39-36 r-mobin@ya.ru					



Elastomer Не укрепленный тканью	Общая ширина	Ширина растягива- ющейся части	Толщина ленты	Ширина петли	Высота петли
	a	b	c	k	f
OK 24	240	130	8	96	68
OK 30	300	184	8	156	78

Elastomer Укрепленный тканью					
OKB 16	160	70	8	31	42
OKB 24	240	130	8	96	68
OKB 30	300	184	8	156	78
OKB 35	350	230	9	200	100

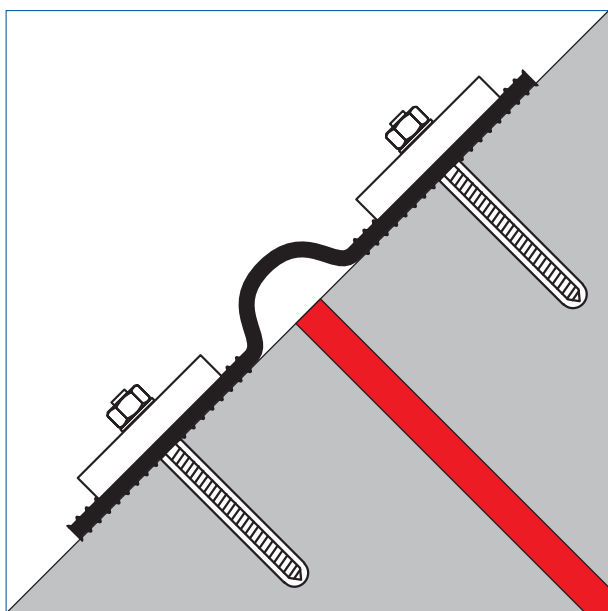
- Техника для швов: дугообразные элементы могут быть изготовлены только в заводских условиях, и стыковые соединения выполняются только заводским специалистом
- Крепление осуществляется без сверления профиля
- Дальнейшие указания смотрите в наших проспектах по применению или запрашивайте непосредственно нашу технику применения.



Tricomer DIN 18541 Teil 2	Общая ширина	Ширина растягива- ющейся части	Толщина ленты	Ширина петли	Высота петли
	a	b	c	k	f
ZW 360	360	66	7	40	60

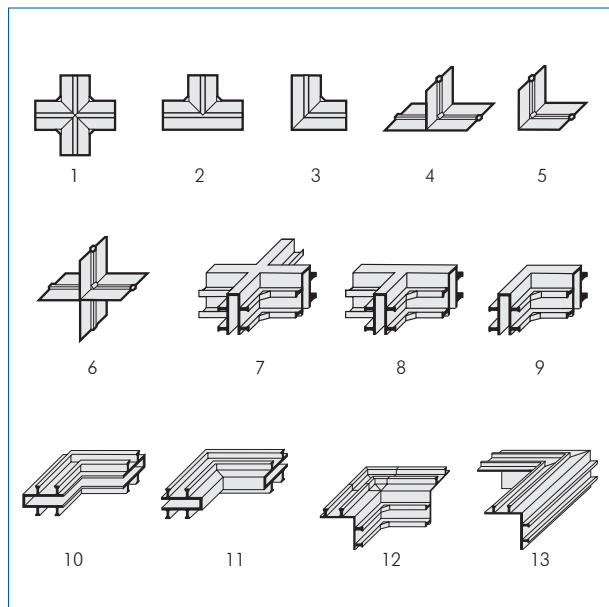
Elastomer Не укрепленный тканью					
O 380	380	100	10	80	40

Elastomer Укрепленный тканью					
OG 380	380	100	10	80	40



Зажимные профили ZW 360, O 380 и OG 380 могут применяться для бес фланцевых конструкций или конструкций с постоянным фланцем.

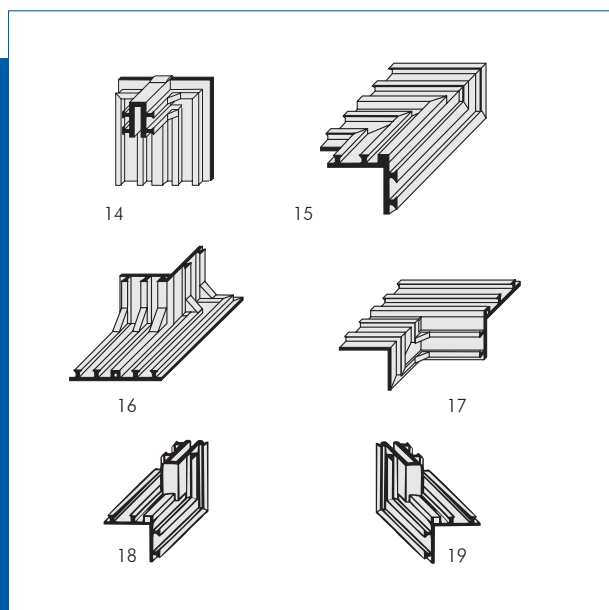
www.elitstroy.su
8-926-535-39-36
r-mobin@ya.ru



Основные формы элементов профиля

PVC-P	Поставка:	Типы 1-13
Tricomer	Поставка:	Типы 1-13
Elastomer	Поставка:	Типы 1-11
	По заказу:	Зеркальный уголок (12) Угловой уголок (13)
PE	Поставка:	Тип 1, 2, 3, 5

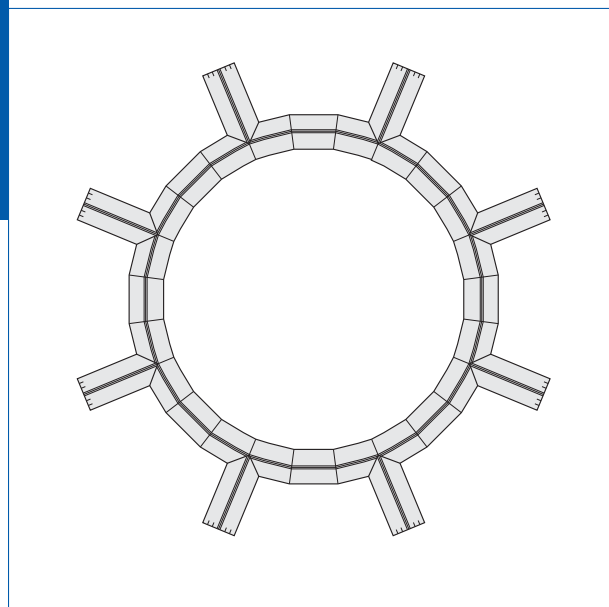
- | | |
|---------------------------|---------------------------|
| 1. Плоско (лежащий) крест | 9. Вертикальный угол |
| 2. Плоско (лежащий) Т | 10. Плоско (лежащий) угол |
| 3. Плоско (лежащий) угол | снаружи верхней плиты |
| 4. Вертикальный Т | 11. Плоско (лежащий) угол |
| 5. Вертикальный угол | внутри верхней плиты |
| 6/7. Вертикальный крест | 12. Зеркальный угол |
| 8. Вертикальный Т | 13. Угловой угол |



Элементы комбинационных форм

PVC-P	Поставка:	Типы 14 – 19
Tricomer	Поставка:	Типы 14 – 19
Elastomer	По заказу	
PE	–	

Примеры (14 – 19) представляют только выбор возможных элементов комбинационных форм



Системы профилей для швов

Нашим специальным направлением является изготовление систем профилей для швов.

Они полностью подготовлены для соединения встык на строительной площадке.

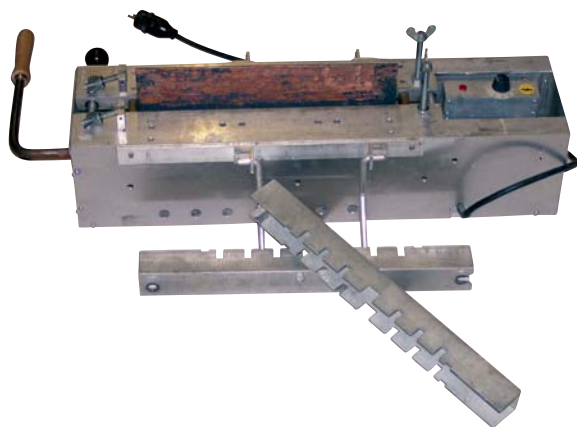
Суммарная длина системы зависит от профиля и превышает его на длину не более чем 10 – 20 м.

Обращайте пожалуйста внимание на специально действующие указания и условия в прайс-листе и у наших консультантов.

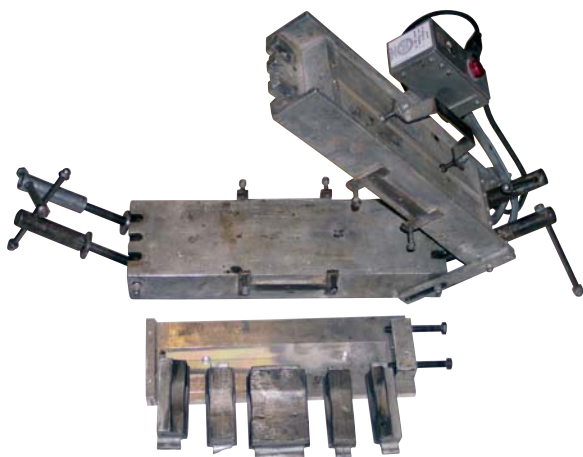
Приведенный пример системы профиля для шва представляет собой многоугольник с выходами.

www.elitstroy.su
8-926-535-39-36
r-mobin@ya.ru

Übersetzung fehlt



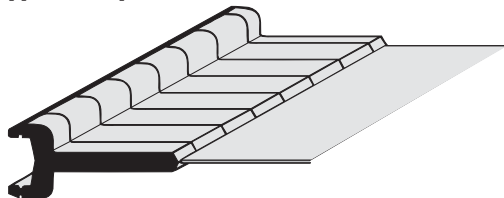
Аппарат для вулканизации



Скобы для профиля



Соединяющий захват



PVC-P / Tricomer

Аппаратура для сварки:

(полуавтомат с относящимися к аппаратуре и профилю зажимными шинами)

Аппаратура для сварки горячим клином (ручная аппаратура)

- Сварной топор 200 W / 250 W / 300 W
- Паяльник 50 W
- Сварной язык 125 W
- Аппаратура для сварки горячим воздухом (ручная аппаратура)
 - Аппарат горячего воздуха
 - Круглое сопло короткое
 - Круглое сопло длинное
 - Сопло с широкой щелью
 - Сопло быстрой сварки, круглое

Комплектующие

Пленка для сварки
Шнур для сварки

Аппаратура для испытаний сварного шва

Радиоаппаратура

Инструменты:

Серповидный нож
Специальный цанговый захват для скобы профиля

Комплектующие

Скоба для профиля 1
Круглая скоба для профиля
FIX-(фиксирующая) скоба

Elastomer

Аппаратура для вулканизации:

Для внутренних, наружных и завершающих профилей (+ относящиеся к аппаратуре и профилю матрицы) (Вулканизирующая аппаратура для профилей не предоставляется в прокат; обслуживание – только

Комплектующие:

Закрывающий профиль
Горячий раствор
Адгезионная пленка
Экранирующая полоса 0
Экранирующая полоса 1
Промежуточное адгезионное средство сталь – Эластомер с грунтовкой
Тальк
Закрывающая пробка

Инструменты:

Серповидный нож
Нажимной валик
Устройство для шероховатости
Устройство для удара
Шлифовальная насадка для бормашины

Комплектующие

Скобы для профиля 2
Захват, соединенный накладками

Зажимная конструкция

См. стр. 41

www.elitstroy.su
8-926-535-39-36
r-mobin@ya.ru

**Качество / контроль**

TRICOSAL гидроизолирующая продукция подлежит собственному контролю.

Дополнительно наши профили для швов подвергаются регулярному независимому контролю службой по контролю за материалами земли Северная Рейн Вестфалия (MPA NRW).

Размеры / допуски

На нашей продукции указываются размеры и допуски соответствующих норм, как, например, DIN 18541 и DIN 7865.

Свидетельства о испытаниях

Свидетельства об испытаниях с физическими и химическими свойствами могут быть предоставлены в распоряжение.

Консультация / сервис

Наш многолетний опыт в изготовлении и применении гидроизолирующей продукции позволяет оказывать профессиональные консультации клиентам и проектировщикам при расположении обусловленных конструкцией швов, выборе соответствующих гидроизоляционных систем и решении других проблем, связанных с гидроизоляцией.

TRICOSAL предлагает Вам помощь при планировании, техническую информацию, описания и касающиеся объекта консультации, с тем, чтобы гидроизолирующая система Вашего строительного сооружения была долговечной и надежной.

CAD-разработка

TRICOSAL плановые разработки являются идеальным вспомогательным средством для контроля, монтажа, расчета и строительной документации систем гидроизоляции для швов.

TRICOSAL обслуживание проекта

Опытные сотрудники поддержат исполнителей при применении нашей продукции на строительной площадке, произведут сварочные работы и проконтролируют качество.

www.elitstroy.su
8-926-535-39-36
r-mobin@ya.ru



Данные проспекта / применение

Технические изменения

Рекомендации по обработке/ Технические указания

Данные о размерах

Иллюстрации

Копирайт

Выпуск

Все содержащиеся в этом проспекте указания – описания продуктов. Эти указания представляют собой результаты нашего опыта и испытаний и не учитывают конкретные случаи применения. На основе этих указаний нельзя предъявить претензии на возмещение убытков.

Обращайтесь при необходимости в нашу консультационную службу. Относящиеся к конкретному применению отдельные испытания специальных свойств дополнительно к стандартным испытаниям и известной совместимости материалов, могут быть проведены в нашей лаборатории.

Мы оставляем за собой право на технические изменения в составе материалов и форме профилей, следующие из новых разработок и знаний.

Следует учитывать наши указания и рекомендации по обработке в отдельных проспектах, проспектах по применению и прайс-листах.

Указанные в таблицах размеры приведены в мм (другие единицы измерения отсутствуют)

Графические изображения схематичны и могут отклоняться от реальных ситуаций при монтаже

© 2003: Tricosal GmbH, Illertissen

Оставляем за собой все права на перепечатку выдержек, фотомеханическое воспроизведение и перевод

7.000 / Март 2003

Specialist Company «ASOKA»
Khayrullin Ruslan 8-926-535-39-36
E-mail: r-mobin@ya.ru
Russia - Moscow, Frunzenskaya nab. 30, 28 office.
Phone: (495) 781-60-70 Fax: (495) 781-60-70
Cell phone: 8-926-535-39-36

Internet: www.elitstroy.su