



Industrieller Korrosionsschutz Anwendungsübersicht Feuerfest-Systeme

Oberflächenschutz-Systeme
Feuerfest-Systeme
Kunststoff-Technik

Specialist Company «ASOKA»
Khayrullin Ruslan 8-926-535-39-36
E-mail: r-mobin@ya.ru
Russia - Moscow, Frunzenskaya nab. 30, 28 office.
Phone: (495) 781-60-70 Fax: (495) 781-60-70
Cell phone: 8-926-535-39-36

Internet: www.elitstroy.su

Wir beherrschen hohe Temperaturen



Feuerfest-Systeme von Steuler

Ein Partner für Ihre Anforderungen

Steuler gehört international zu den Innovations- und Marktführern im Bereich Feuerfest-Systeme. Von der Forschung und Entwicklung über das Engineering bis hin zur eigenen Produktion und Montage – wir bieten spezifische Lösungen aus einer Hand.

Anspruchsvolle Feuerfest-Lösungen setzen eigene Forschungs- und Entwicklungsabteilungen voraus. In unseren Labors entwickeln wir neue Materialien und prüfen diese gemäß den international geltenden Normen. Um eine zuverlässige Entwicklung von feuerfesten Werkstoffen zu gewährleisten, führen wir im Vorfeld alle notwendigen Untersuchungen wie beispielsweise umfassende Rohstoffselektionen sowie Verschleiß- und Verschlackungsanalysen durch.

Oberstes Ziel unseres Engineerings ist eine zuverlässige Projektplanung und größtmögliche Projektsicherheit. Basierend auf Ihren jeweiligen Prozessbedingungen erarbeiten wir detaillierte Zustellungskonzepte und Feuerfest-Konstruktionen.

Eigene Produktionsstätten und qualifizierte Spezialisten im Bereich Formenbau und Fertigung ermöglichen größte Flexibilität für alle Anforderungen: Von Einzelformsteinen über feuerfeste Komplettauskleidungen für Hochtemperaturprozesse – wir produzieren entsprechend Ihren Aufgabenstellungen. Unser Fertigungsprogramm umfasst geformte nicht-basische Produkte auf Rohstoffbasis von Schamotte bis Korund inklusive Chromkorund-, Zirkon- und SiC-Werkstoffen sowie ungeformte Erzeugnisse.

Zusätzlich bieten wir Montageleistungen sowie die Ausführung von Reparaturen. Geschulte Richtmeister leiten den gesamten Baustellenablauf und die Montageüberwachung. So ist die qualifizierte Umsetzung unserer Feuerfest-Lösungen sichergestellt.

Ein Ansprechpartner für sichere Werkstoffe und effiziente Projektentwicklung: Als einer der weltweit führenden Feuerfest-Experten wird Steuler diesem Anspruch bereits seit nahezu 100 Jahren gerecht.

Eisen- und Stahlindustrie

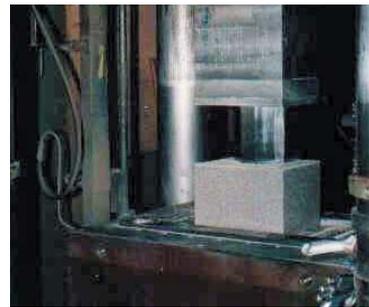
NE-Metallurgie

Chemische und Petrochemische Industrie

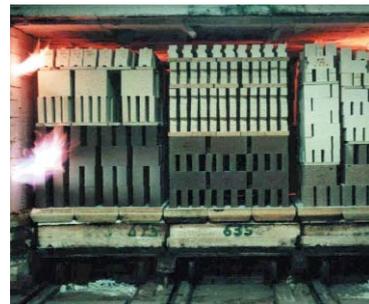
Sonderabfallverbrennung

Zement- und Kalkindustrie

Keramische Industrie



Flexibilität in der Produktion für alle Anforderungen.



Steuler produziert mit modernster Brenntechnik, auch im Hochtemperaturbereich.



Um die Zuverlässigkeit unserer feuerfesten Werkstoffe in der Praxis zu gewährleisten, führt Steuler im Vorfeld Verschleiß- und Verschlackungsanalysen durch.



Steuler bietet Montageleistungen und gewährleistet so die qualifizierte Umsetzung der Feuerfest-Lösung.

www.elitstroy.su
 8-926-535-39-36
 r-mobin@ya.ru

Produktionskosten senken durch lange Haltbarkeit Eisen- und Stahlindustrie

Die Eisen- und Stahlindustrie ist weltweit der größte Verbraucher von feuerfesten Werkstoffen. Auch hier können durch den Einsatz spezifischer Werkstoffe die Produktionskosten entscheidend reduziert werden.

Reduktionsbeständige Schamotte- und Andalusitsteine werden im Schachtmauerwerk der Hochöfen eingesetzt. Durch höhere Standzeiten senken unsere Andalusit- und Bauxitsteine in Torpedopfannen die Roheisentransportkosten. Für die Aufprallzone stehen spezielle, kunstharzgebundene kohlenstoff- und SiC-haltige Sorten zur Verfügung. In Stahlpfannen werden Auskleidungen auf Schamotte-, Andalusit- und Bauxitbasis eingesetzt.

Kunstharzgebundene Bauxit-Spinell-Steine und Korund-Spinell-Steine haben sich im Einsatz mit herausragenden Haltbarkeiten bewährt. Abhängig vom jeweiligen Einsatz stellt Steuler hier auch den Kohlenstoff- und Spinellanteil den Anforderungen entsprechend ein. In der Aufprallzone der Pfannen zeigen chromoxidhaltige Korundsteine von Steuler ihre besondere thermomechanische Belastbarkeit.

Maßgefertigte gepresste Pfannen- und Tundishlochsteine für die Bereiche Ausguss und Spülen bringen erhebliche Verbesserungen in Bezug auf Maßgenauigkeit und Haltbarkeit gegenüber gegossenen Produkten.

Hochtonerdehaltige Steine auf Bauxitbasis, zum Teil mit Chromoxidzusatz kommen in Elektroofendeckeln zum Einsatz. Auch in Warmhalte- und Wärmebehandlungsöfen werden Steuler Feuerfest-Produkte verwendet. In Öfen mit besonderen Gas-Atmosphären (z. B. in Wasserstoff-Umgebung) bewähren sich auch direkt gebundene Korundsteine mit einem Al_2O_3 -Gehalt von über 99 %.

Prozessgaserhitzer in Direktreduktionsstahlwerken erfordern CO - und H_2 -beständige Feuerfestauskleidungen, die ausserdem extremen Temperaturwechseln standhalten können. Hier haben sich feuerfeste Steine auf Basis von Schmelzmulit ausgezeichnet.

Mit ihrer extrem hohen mechanischen Belastbarkeit haben sich Steuler K-Platten als Belag für Koksabwurfrahmen weltweit bewährt.

Schachtmauerwerk Hochöfen

Torpedopfannen

Stahlpfannen

Elektroofendeckel

Warmhalte- und Wärmebehandlungsöfen

Prozessgaserhitzer

Koksabwurfrahmen



Großformatige Brennerformsteine in einem Reduktionsgaserhitzer.



Feuerfeste Werkstoffe von Steuler sind in der Eisen- und Stahlindustrie weltweit im Einsatz.



Zustellung eines Prozessgaserhitzers in einem Direktreduktionsstahlwerk.



Passgenau gefertigte Lochsteine.

Langjährige Erfahrung und umfassendes Know how
Nichteisenmetallindustrie

Steuler Feuerfest konzipiert, produziert und liefert für die Nichteisenmetallindustrie verschiedenste Materialien zum Auskleiden z. B. von Kupfer- und Aluminiumschmelz- und Behandlungsanlagen. Diese Materialien müssen nicht nur den thermischen Beanspruchungen standhalten, sondern auch hohen abrasiven und chemischen Angriffen widerstehen.

In Röst- und Schmelzöfen, aber auch in Schwefelverbrennungsöfen der Nichteisenmetallgewinnung werden feuerfeste Ausmauerungen aus eigener Produktion eingesetzt, die auch höchster chemischer Belastung standhalten – Feuerfestmaterial und -engineering von Steuler bewährt sich auch in diesem Bereich.

Werkstoffe in hochwertigen Qualitäten für Verschleißfutter, Schamottequalitäten für Hintermauerungen sowie Isoliermaterialien in geeigneten Qualitäten und Formaten kommen hier zum Einsatz. Die gebrannten Verschleiß- und Hintermauerungsmaterialien werden in maschinengepressten Standardformaten oder handgestampften Sonderformaten geliefert.

Schachtöfen

Elektrolichtbogenöfen

**Schmelzöfen/Warmhalteöfen/
Vergießöfen**

Tiegelanlagen

Transportgefäße

Röstöfen

Schmelzöfen

Schwefelverbrennungsöfen



Kathodenschichtofen.



Warmhalteofen in einer Conti-Gießanlage für Kupfer.



Sonderformsteine in SiC-Qualität für die Kupferindustrie.



Komplette feuerfeste Auskleidung in einem Aluminium-Rundschmelzofen.

www.elitstroy.su
8-926-535-39-36
r-mobin@ya.ru

Ein weltweit führender Turn-key-Anbieter

Zement- und Kalkindustrie

Steuler liefert alle tonerdehaltigen Auskleidungen sowie Isolierungen und Hintermauerungen für die gesamte Zementanlage vom Wärmetauscher über Kalzinator und Teritärluftleitung bis hin zur Sicherheitszone und der oberen Übergangszone. Ebenfalls kommen Steuler-Produkte in Auslaufzone, Ofenkopf und Kühler zum Einsatz.

In der Kalkindustrie werden Andalusit- und Schamottesteine sowohl in Schachtofen als auch in Drehrohröfen eingesetzt. Dabei kommt es besonders auf die Abriebfestigkeit unserer hochgebrannten, eisenarmen Schamottesteine und die hohe chemische Resistenz unserer Andalusitsteine an. Vorwiegendes Einsatzgebiet dieser Sorten sind daher die Übergangszonen und Brennzonen dieser Öfen.

Für die Einfüll- und Kühlzonen stehen ebenfalls spezielle Schamottesorten zur Verfügung.

Wärmetauscher

Kalzinator

Tertiarluftleitung

Drehrohröfen:
Sicherheitszone
Übergangszone
Auslaufzone

Ofenkopf

Kühler



Drehrohröfenanlage in der Zementindustrie.



Für die verschiedenen Ofenzonen werden spezifische Materialqualitäten eingesetzt.



Komplett ausgekleideter Zyklon.

www.elitstroy.su
8-926-535-39-36
r-mobin@ya.ru



Material, Engineering und Umsetzung aus einer Hand

Chemische und Petrochemische Industrie

In die Chemische Industrie liefert Steuler Produkte für thermische Prozessanlagen, Behandlungsanlagen sowie Verbrennungs- und Entsorgungsaggregate. Hier sind im Wesentlichen Kunststoffproduzenten, Pharmaunternehmen sowie Hersteller und Weiterverarbeiter von Grundchemikalien weltweit unsere Kunden.

In Drehrohranlagen, Schwefelverbrennungsanlagen und thermischen Verbrennungsanlagen für flüssige und gasförmige Rückstände werden je nach thermischer, chemischer und mechanischer Belastung entsprechende Auskleidungswerkstoffe eingesetzt.

Als Verschleißmaterialien sind Qualitäten auf Basis von Bauxit, Andalusit, Chromandalusit, Korund oder Chromkorund im Einsatz.

In der Petrochemischen Industrie setzen Kunden unsere Materialien z. B. in Raffinerien, in der Kunststoff- und Rußindustrie ein.

In Steam-Crackern zur Erzeugung von Spaltgasen oder in Rußreaktoren für die Herstellung von Rußpartikeln für die Reifenindustrie werden in thermischen Spezialanlagen bei hoher Temperatur und teilweise hohem Druck Rohprodukte in ihren Endzustand umgewandelt oder gespalten.

Auch in den oft komplexen Produktionsbereichen der Pharmaindustrie werden Steuler-Werkstoffe in den verschiedensten Hochtemperaturanlagen verwendet.

Qualitäten aus Korund mit einer Reinheit höher als 99 %, hochwertige Faser- und Feuerleichtsteinqualitäten sowie monolithische Produkte werden hier von Steuler eingesetzt.

Drehrohranlagen

Schwefelverbrennungsanlagen

Thermische Verbrennungsanlagen für flüssige und gasförmige Rückstände

Spaltgasanlagen

Rußreaktoren



Spezialeinbauteile für Hochtemperaturprozesse.



Sonderformsteine mit Nut und Feder.

www.elitstroy.su
8-926-535-39-36
r-mobin@ya.ru

Für jede Beanspruchung den passenden Werkstoff Sonderabfallverbrennungsanlagen

Ob flüssige Schlacke, hoher mechanischer Angriff, häufige Temperaturwechsel oder Kosteneffizienz: Steuler verfügt über die passende Produktpalette und die nötige Erfahrung beim Engineering und der Montageumsetzung in thermischen Abfallentsorgungsanlagen.

Gerade für den Drehrohrofen – das Herzstück einer jeden Rückstandsverbrennungsanlage – bieten wir eine breite Palette an verschleißfesten Korund- und Chromkorundqualitäten an.

Abhängig von der jeweiligen Beanspruchung bietet Steuler weltweit neben chromfreien Werkstoffen auch den seit fast 20 Jahren unter dem Markennamen „Suprema CZK 855 P“ eingesetzten 5 %igen Chromkorundstein an. Für höchste Belastungen sind Spezialprodukte mit bis zu 15 % Chromoxidgehalt verfügbar.

Unsere Kunden haben die Wahl zwischen preisgünstigen Standardwerkstoffen bis hin zu Hochleistungsprodukten, je nach vorliegendem Anforderungsprofil.

In vielen Sonderabfallverbrennungsanlagen haben sich Auskleidungen von Steuler – auch im direkten Vergleich mit dem Wettbewerb – bestens bewährt. Hohe Feuerraumtemperaturen, steigende chemische Belastungen oder auch Temperaturwechselbeanspruchung nehmen Einfluss auf die Lebensdauer von Nachbrennkammern. Wir liefern und montieren seit vielen Jahren Komplettauskleidungen für runde, elliptische oder eckige Brennkammern.

Chemisch gebundene und chromoxidverstärkte Andalusitsteine, verstärkt durch Korund- und Chromkorundbereiche, sind heute Stand der Technik. Insbesondere Brennermuffeln in Stirnwänden und Brennkammern oder auch Konsolbereiche in Nachbrennkammern unterliegen extremen Belastungen. Hier bietet Steuler eine Vielzahl an aufwändigen, auch mehrteiligen Formsteinlösungen in tonerreicheren Steinsorten, aber auch monolithische Werkstoffe für kurzfristige Bedarfsfälle. Schamottesteine für Hintermauerungen, Isolier- und Feuerleichtsteine sowie monolithische Werkstoffe (Spritz-, Stampf- und Gießbetone) runden unser Programm ab.

Stirnwände

Drehrohrofen

Nachbrennkammern



Blick in einen mit Chromkorundsteinen „Suprema CZK 855 P“ ausgekleideten Drehrohrofen, in dem Sonderabfälle bei Temperaturen zwischen 1200 und 1400 °C verbrannt werden. Die Ziellaufzeit beträgt ca. 18 Monate.



Blick in eine runde Nachbrennkammer mit ausgestampfter Brennermuffel.



Die Spezialformsteine in 10 %igem Chromkorundwerkstoff werden durch Gussanker gehalten.

www.elitstroy.su
8-926-535-39-36
r-mobin@ya.ru

Längere Standzeiten durch hochverschleißfeste Werkstoffe Abgas- und Abwasserverbrennungsanlagen

Flüssigabfall- und Abgasverbrennungsanlagen stellen hohe Anforderungen an feuerfeste Auskleidungen. Neben Feuerraumtemperaturen bis 1350 °C erfordern insbesondere hohe Frachten an Chemikalien und Temperaturwechsel große Widerstandsfähigkeit der eingesetzten Werkstoffe.

Steuler bietet hier innovative, hochverschleißfeste Produkte. Neben den keramisch gebundenen Andalusitsteinen für normale Belastungen bieten wir chemisch gebundene und chromoxidhaltige Andalusit- und Korundwerkstoffe für höchste Ansprüche.

Doublechem – eine Steingeneration mit spezieller Imprägnierung, hergestellt im Doppelbrand-Verfahren – verlängert die Verfügbarkeit Ihrer Anlagen. Speziell bei hoher chemischer Belastung, insbesondere bei Alkaliangriff, zeigen Auskleidungen in Doublechem-Qualität eine hohe Widerstandskraft.

Darüber hinaus bietet Steuler Lieferungen und Leistungen für Holz-, Klärschlamm- und Hausmüllverbrennungsanlagen.

Ebenfalls Werkstoffe für:

Holzverbrennungsanlagen

Klärschlammverbrennungsanlagen

Hausmüllverbrennungsanlagen



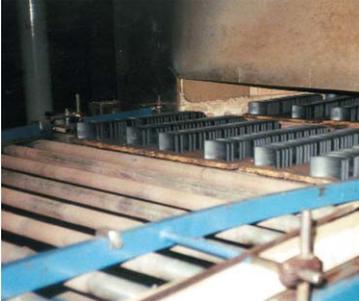
Längere Standzeiten durch hochverschleißfeste Werkstoffe, hier als liegende Brennkammerauskleidung in einem Thermal Oxidiser.



Zustellung einer wassergekühlten Rohrwand mit speziellen Formsteinpositionen, die ein schnelles Auswechseln ermöglichen.

www.elitstroy.su
8-926-535-39-36
r-mobin@ya.ru

Brennhilfsmittel und variable Wagenaufbausysteme Keramische Industrie und Pulvermetallurgie



Rollenofenplatten in einer speziellen magnesiumoxidarmen Sorte. Reaktionen an den Rollen werden minimiert.



Schubplatten und Sinterschalen zum Brand von Weichferriten in Durchschuböfen.

Unsere Kunden profitieren von unseren jahrzehntelangen Erfahrungen und der stetigen Weiterentwicklung durch unsere Forschungs- und Entwicklungsabteilungen. Die Standzeiten verlängern sich, und die laufenden Betriebskosten werden reduziert. Die thermischen, mechanischen und chemischen Anforderungen und an Kundenvorgaben orientierte Geometrien werden im Zusammenhang betrachtet und zu einer sinnvollen, qualitativen Einheit gebracht. Die Werkstoffgrundlage hierfür sind die verschiedensten Rohstoffkomponenten aus Cordierit, Mullit, Andalusit und Korund.

Zum Beispiel können durch den Einsatz von speziellen Brennhilfsmitteln auch die Nachbearbeitungskosten von pulvermetallurgischen Sinterformteilen minimiert werden. Denn je ebener die Brennunterlage ist, desto ebener ist das Formteil nach der Wärmebehandlung. Befriedigende Brennergebnisse liefern nur keramischen Unterlegmaterialien. Da Steuler Brennhilfsmittel ausschließlich im Trockenpressverfahren hergestellt werden, sind die Toleranzen sehr gering.

Ständig steigende Energiekosten und häufig wechselnder Besatz in der Keramischen Industrie erfordern anpassungsfähige Aufbausysteme. Vorhandener Brennraum muss optimal genutzt werden. Der variable Brennwagenaufbau von Steuler garantiert die benötigte Flexibilität und Stabilität.

Baukeramik

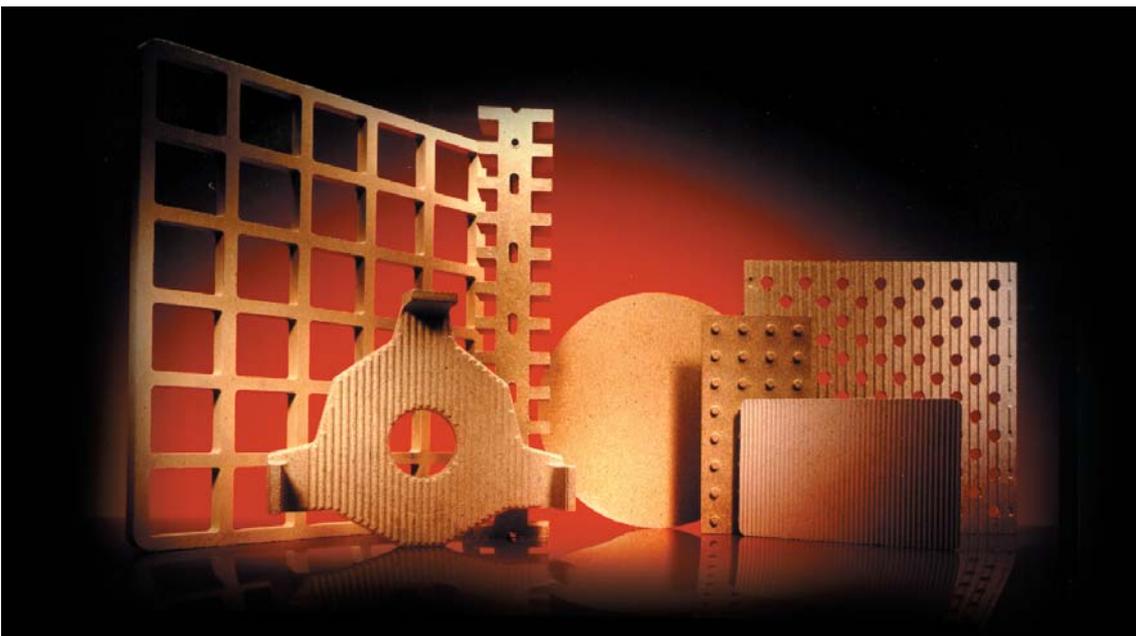
Wand- und Bodenfliesen
Sanitär
Klinker
Dachziegel
Steinzeugrohre
Ofenkacheln

Gebrauchskeramik

Geschirr
Zierkeramik

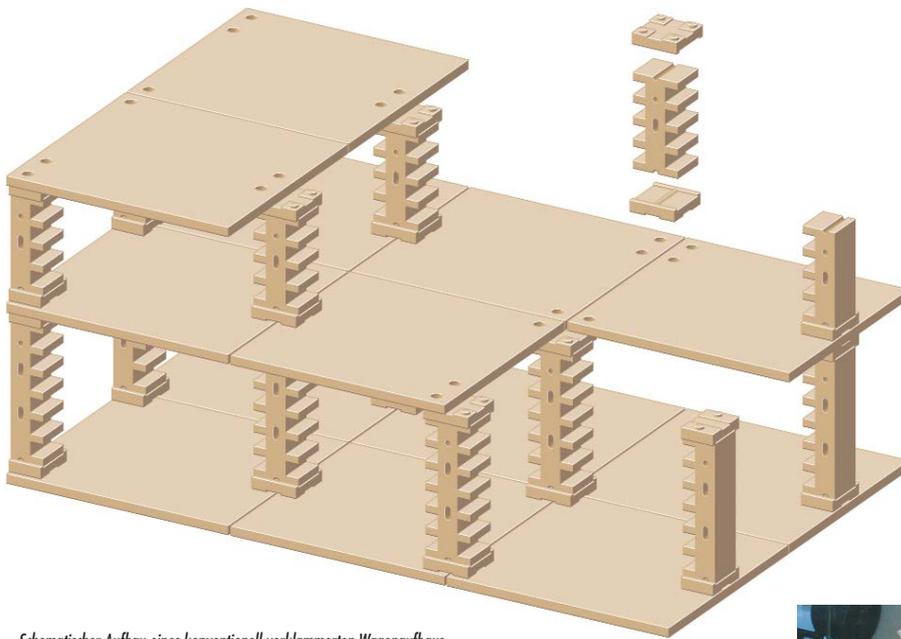
Technische Hochleistungskeramik

Elektrokeramik
Magnetkeramik
Filterkeramik



Steuler Brennhilfsmittel für die verschiedensten Anwendungsbereiche und Anforderungen.

www.elitstroy.su
8-926-535-39-36
r-mobin@ya.ru



Schematischer Aufbau eines konventionell verklammerten Wagenaufbaus.



Bei gleichbleibendem Etagenabstand sichert der verklammerte Aufbau hohe Stabilität auch bei extrem hohen Wagenaufbauten.

Dadurch eignen sich die Steuler-Brennwagensysteme unter anderem auch für den Einsatz in automatischen Tunnelofenanlagen, Muffel- und Herdwagenöfen.

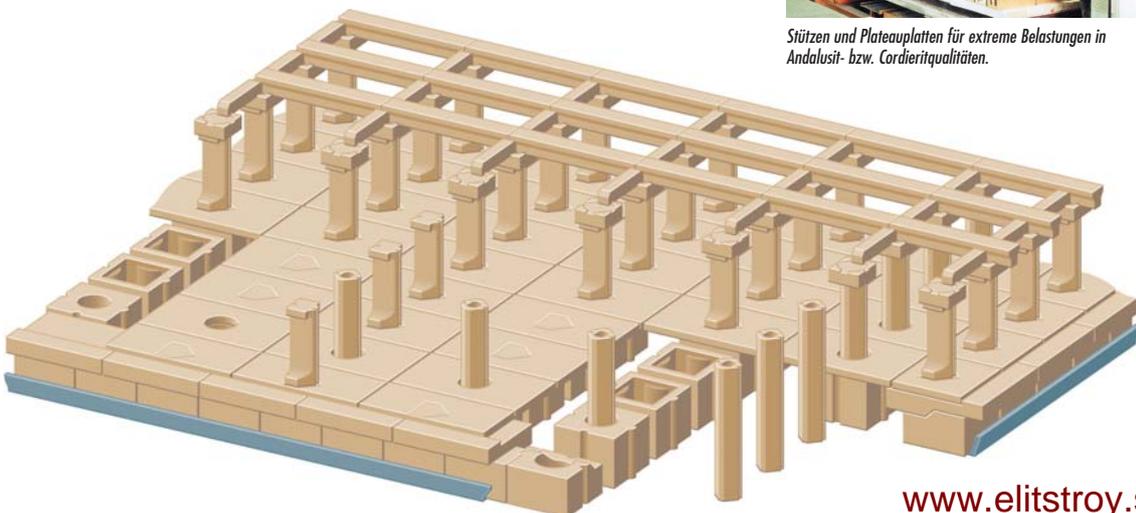
Für extreme mechanische Belastungen, speziell für „lange Wege“ beim Tunnelofenumlauf, entwickelte Steuler ein spezielles Stecksystem: Aufbauten werden ohne Mörtel stabil installiert, so dass ein störungsfreier Betriebsablauf gewährleistet ist. Durch besondere Noppenverbindungen werden auch Temperaturspannungen in der Aufheiz- und Abkühlphase ausgeglichen.



Der stabile Aufbau erlaubt die Staplerentnahme von kompletten Einheiten. Dadurch können auch größere Kammeröfen schnell gewechselt werden.



Stützen und Plateauplatten für extreme Belastungen in Andalusit- bzw. Cordieritqualitäten.



Schematischer Aufbau eines Tunnelofenwagens mit Steuler-Brennhilfsmitteln.

www.elitstroy.su
8-926-535-39-36
r-mobin@ya.ru

Spezialformen für spezielle Anwendungen

Kamin- und Formsteine



Gepresste, säurefeste Kaminsteine in Nut- und Federausführung.

Trocken gepresste Steuler Kaminsteine mit Nut und Feder in Spezialqualität nach DIN 1057 schützen den Schornstein/Kamin vor thermischer und chemischer Belastung der durchströmenden Rauchgase. Steuler Kaminsteine zeichnen sich durch sehr gute Maßgenauigkeit, Festigkeit und Beständigkeit in Bezug auf Säureangriff aus.

Steuler bietet handgestampfte und gepresste Formsteine für spezielle Anwendungen (z. B. Brennersteine, Einlaufsteine, Konussteine etc.).

Mit dem Stampfverfahren ist es uns möglich, auch geringe Stückzahlen und extrem komplexe Geometrien in tonerhaltigen und SiC-Sorten herzustellen. Von der Konstruktion über die Fertigung der notwendigen Formen bis hin zur Produktion bekommen Sie von Steuler alles aus einer Hand. Formsteine sind in allen Feuerfest-Qualitäten unseres Produktprogrammes erhältlich.



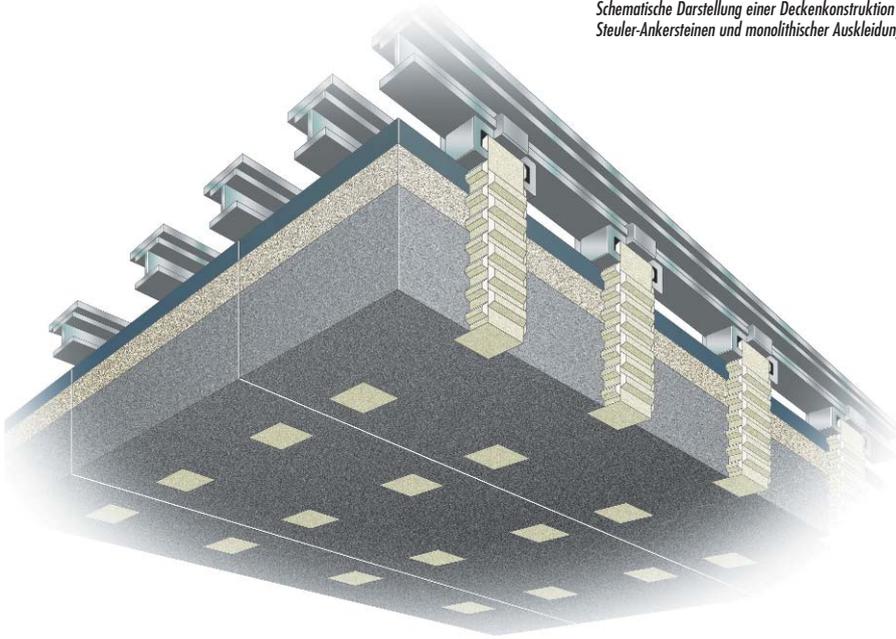
Brennersteine, Lochsteine, Ankersteine und andere Formate in den verschiedensten Materialqualitäten.



Ausgemauertes Kamin in einem Kraftwerk.

www.elitstroy.su
8-926-535-39-36
r-mobin@ya.ru

Schematische Darstellung einer Deckenkonstruktion mit Steuler-Ankersteinen und monolithischer Auskleidung.



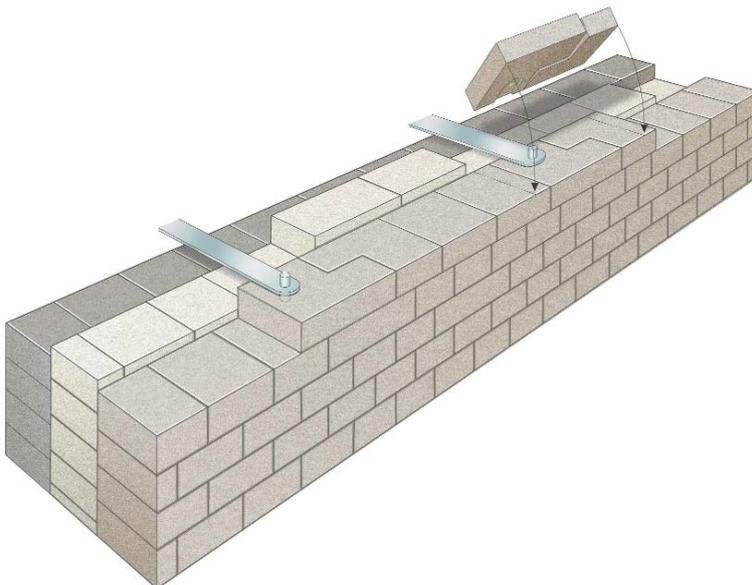
Ankersteine in verschiedenen Ausführungen und Werkstoffqualitäten.

Decken- und Wandkonstruktionen

Verankerungssysteme

Steuler produziert Anker- und Haltesteine für Hängedeckenkonstruktionen, Deckenkästen und Wände in trocken und plastisch geformter Ausfertigung. Die Aufhängung an der Stahlkonstruktion erfolgt je nach Produkt mittels eines Gewindekolbens, der direkt in den Stein gedreht wird, metallischen Halteklauen oder Gussankern.

Die Auswahl des Typs und des Werkstoffes richtet sich nach den Vorgaben aus der Konstruktion, der Wandbeschaffenheit sowie der Temperatur- und Korrosionsbeanspruchung.



Schematischer Dreischichtwandaufbau mit Verschleißschicht und Isolierungen.



Wand und Deckenkonstruktion in der Metallgewinnungsindustrie.

Metallrückgewinnung, Titandioxidherstellung, Aktivkohle Spezialanwendungen

Für viele Branchen und Spezialanwendungen liefert Steuler eine breite Palette an tonerdehaltigen Feuerfest-Produkten als Verschleißfutter-, Hintermauerungs- oder Isolierungswerkstoffen, die auf die speziellen Anforderungen abgestimmt werden können.

Zum Beispiel entwickelt Steuler spezielle, chemisch gebundene Andalusitsorten für Zinkrückgewinnungsanlagen, die eine hervorragende Haltbarkeit im Drehrohfen bieten. In Staubkammern kommen alkalibeständige Materialien zum Einsatz.

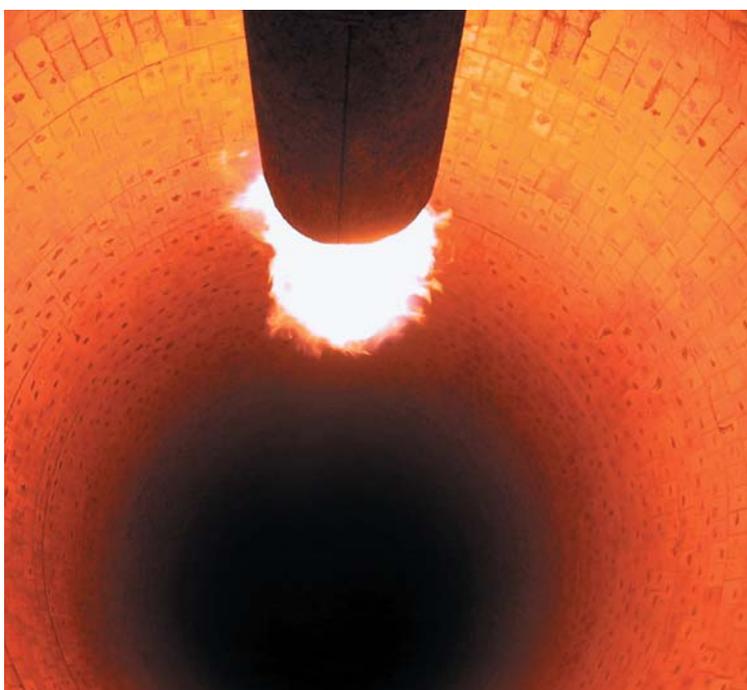
Im Bereich der Titandioxidherstellung bietet Steuler Andalusit- und Schamottesorten als Auskleidungsmaterialien für Drehrohröfen und Heißwinderzeuger.

Bei der Herstellung und Reaktivierung von Aktivkohle kommen reduktionsbeständige Schamotte- und Andalusitsorten zum Einsatz, die die hohen Anforderungen bezüglich der Temperaturwechsel beständig und sicher erfüllen. Für die Produktion von Bariumcarbonat setzt Steuler spezielle Schamottequalitäten ein.

Drehrohranlagen

Staubkammern

Heißwinderzeuger



Wälzofen in einer Zinkrückgewinnungsanlage, ausgekleidet mit chemisch gebundenen Andalusitsteinen.



Komplett ausgekleidete Drehrohröfen.



Andalusitauskleidung eines Drehrohrofens zur Aktivkohleherstellung.

www.elitstroy.su
8-926-535-39-36
r-mobin@ya.ru

Specialist Company «ASOKA»
Khayrullin Ruslan 8-926-535-39-36
E-mail: r-mobin@ya.ru
Russia - Moscow, Frunzenskaya nab. 30, 28 office.
Phone: (495) 781-60-70 Fax: (495) 781-60-70
Cell phone: 8-926-535-39-36

Internet: www.elitstroy.su

Fast 100 Jahre Know-how und Praxiserfahrung im Industriellen Korrosionsschutz



Internationale Tochter- und Beteiligungsunternehmen

Steuler Africa
South Africa
Botswana
Zambia
Namibia

Aderan Dej Co. (P.J.S.)
Iran

Steuler France S.A.R.L.
France

Steuler Tecnica S.L.
Spain

Steuler Maroc S.A.R.L.
Morocco

Steuler do Brasil LTDA.
SP - Brasil

Steuler Nordic AB
Sweden

Steuler Singapore Branch
Singapore

Steuler Shanghai Branch
China

Ditescor S.A. de C.V.
Mexico

Steuler ICP
Australia

sowie weitere
Vertriebspartner weltweit

STEULER

Industrieller Korrosionsschutz GmbH