

WWW.ELITSTROY.SU
8-926-535-39-36
r-mobin@ya.ru

EXPERTEN FÜR OBERFLÄCHEN

cds-BAUTENSCHUTZPRODUKTE



Info-Veranstaltung

Deurux GmbH & POSSEHL SPEZIALBAU GMBH

Die POSSEHL SPEZIALBAU GMBH

Geschäftsfelder der POSSEHL SPEZIALBAU GMBH

Geschäftsfeld
Flugbetriebsflächen



Geschäftsfeld
cds®-Bautenschutz-
produkte



Geschäftsfeld
Verkehrsflächen



Geschäftsfeld
Industrie- und
Betriebsflächen



cds[®]-Bautenschutzprodukte - Ursprung

Produkte sind um die Fuge-Mörtel für
Kantensanierung, Beschichtungen für
Start- und Landebahnen

cds[®] = concrete double strength

cds[®]-Bautenschutzprodukte für:

- “ Industrieböden / Lagerflächen
- “ Fußbodenflächen
- “ Maschinenfundamente /
Produktionsstraßen
- “ Freiflächen
- “ Parkhäuser / Parkflächen
- “ Rampen
- “ Tankstellen / Tanklager
- “ Betonkonstruktionen



cds[®]-Bautenschutzprodukte

Herstellung von

“ Flüssigkunststoffen auf Epoxidharzbasis

“ Mörtel auf Epoxidharzbasis



Qualität und Produktsicherheit

DIN EN 13813:2002

sEstrichmörtel und Estrichmassen .
Eigenschaften und Anforderungen‰

DIN EN 1504

sProdukte und Systeme für den Schutz
und die Instandsetzung von
Betontragwerken‰



Zertifiziert seit Mai 1997 nach ISO 9001



Lösungen mit cds®-Bautenschutzprodukte für

Industrie Automobilindustrie
Chemieindustrie
Lebensmittelindustrie

Infrastruktur Energieversorgung
Telekommunikation
Tankstelle
Kläranlage

Verkehr Straße, Brücke, Gehweg
Flughafen
Bahn

Produkte für Zielgruppen Industrie

Automobilindustrie

cds-Terrazzo ESD

cds-Beschichtung HB-AS RH (Noppenbelag)

cds-Beschichtung HB SF



Chemieindustrie

cds-Beschichtung HB SF (chemikalienbeständig)

cds-Beschichtung HB-AS



Lebensmittelindustrie

cds-Beschichtung HB SF

rutschhemmende Beschichtungssysteme
(physiologisch unbedenklich)



Produkte für Zielgruppen Infrastruktur

Energieversorgung

cds-Kabelfugenmasse
cds-Gießbeton UW



Telkommunikation

cds-Kabelfugenmasse
cds-Gießbeton UW



Kläranlage

cds-V-Mörtel
cds-Haftvermittler



Tankstelle

cds-Beschichtung TS
cds-Mörtel 0-3 L flex spezial
cds-Haftvermittler



Produkte für Zielgruppen Verkehr

Straße-Brücke-Gehweg

- cds-Mörtel - Gehweg
- cds-Radwegbeschichtung - Radwege
- cds-Flexit - Asphaltflächen / Holzbrücken
- cds-Versiegelungsharz BR 1+ Schweißbahnen



Flughafen

- cds-Mörtel 0-3 L flex spezial
- cds-Gießbeton UW
- cds-Kabelfugenmasse

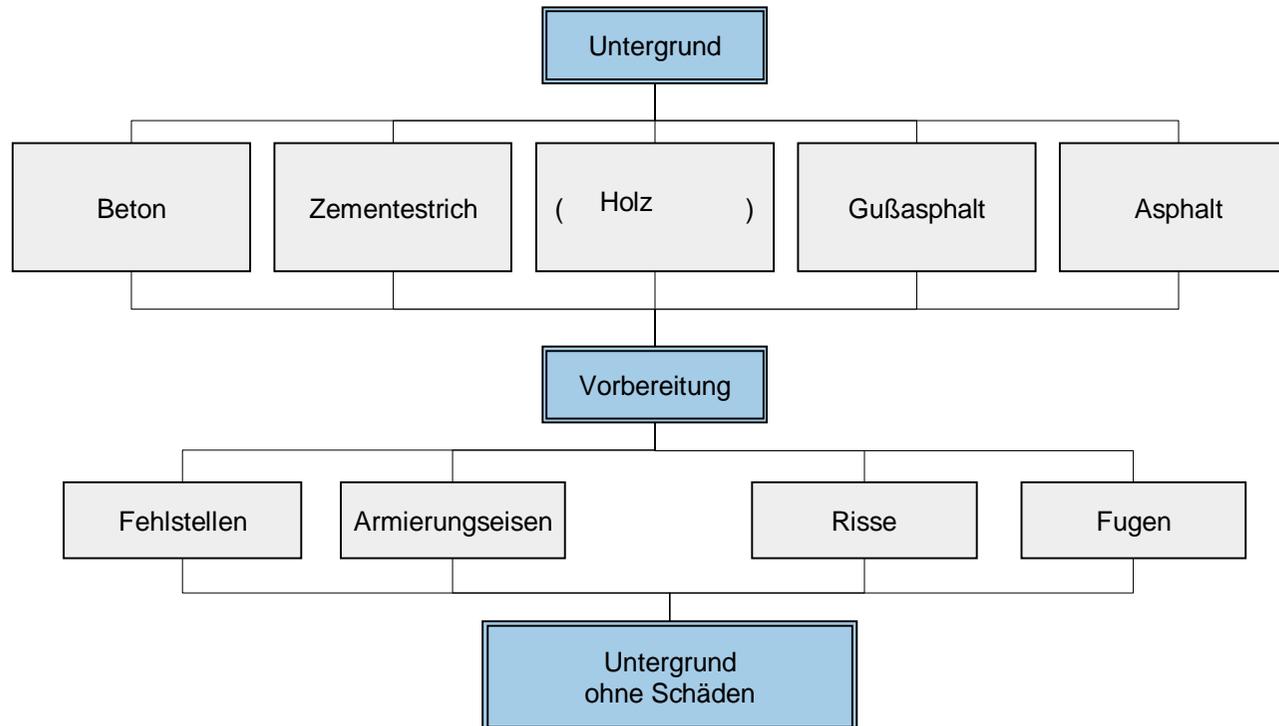


Bahn

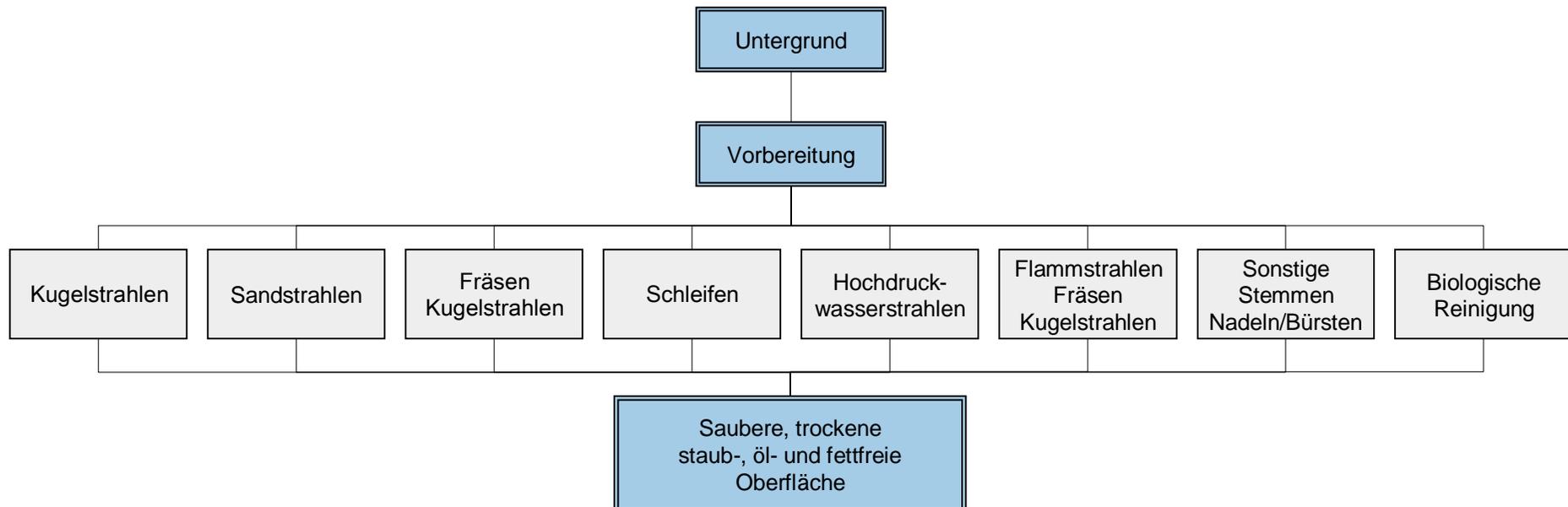
- cds-EP-Harz DR - Schotterverklebung
- cds-Versiegelungsharz BR /
- cds-Haftkleber . Haftbrücke Schiene / Schienenverguß



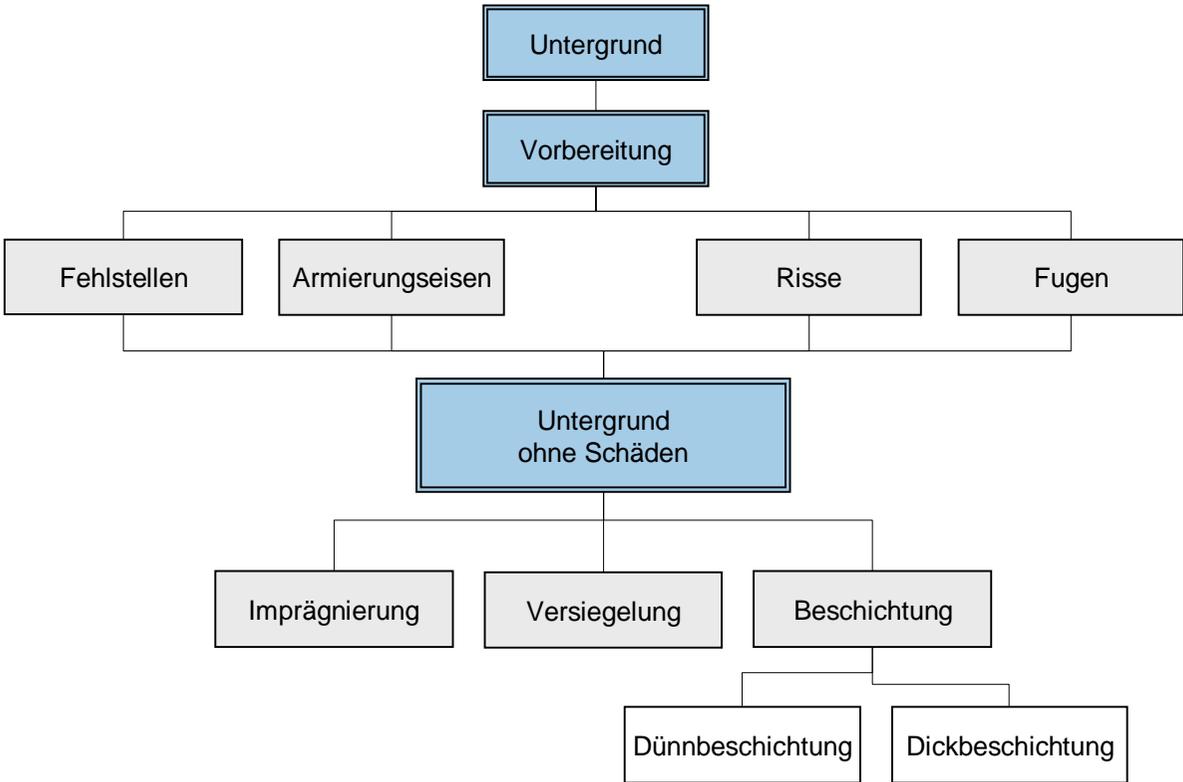
Untergründe



Untergrundvorbereitung



Untergrundvorbereitung



Untergründe | Vorbereitungsarbeiten

Stemmen



Fräsen



Stahlkugelstrahlen



Diamantschleifen



Anschließend muss der Untergrund sauber, staubfrei und trocken sein!

wichtige Anforderungen

an den zu beschichtenden Untergrund

- “ Öl- und fettfrei
- “ Staubfrei (gesaugt, nicht gebürstet!)
- “ Restfeuchte im Untergrund beachten!
- “ Haftzugfestigkeit: $> 1,5 \text{ N/mm}^2$
- “ Temperatur: mind. 3°C über Taupunkttemperatur
- “ Rauhtiefe $> 0,4 \text{ mm}$ für Beschichtungen

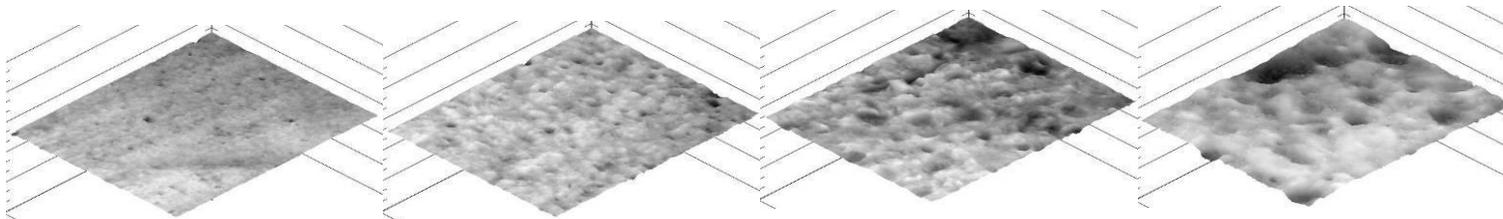


Rauhtiefe: 0,41 mm

0,79 mm

1,1 mm

1,5 mm



Gebinde und Gebindegrößen

Alle unsere Beschichtungen und Mörtel sind generell **vorkonfektioniert**, vor Ort werden nur noch die Härter hinzugefügt; d.h. Mischfehler sind ausgeschlossen, eine schnelle und einfache Verarbeitung ist gewährleistet.



Ausrüstung und Geräte

Mischen und Rühren

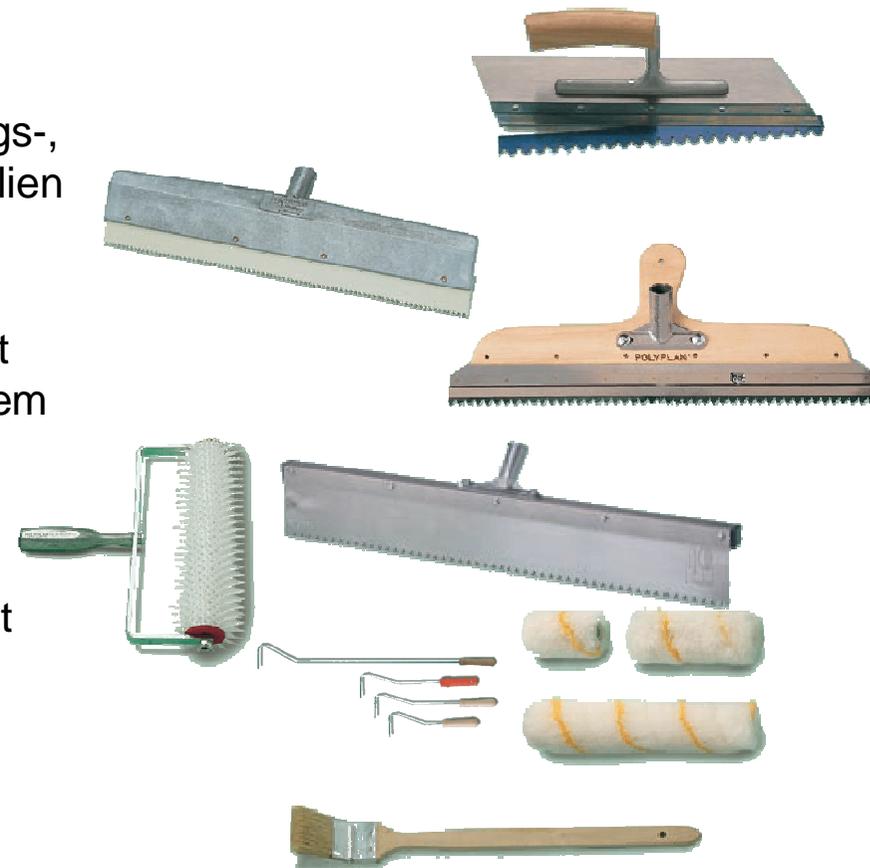
- “ Mischer gewährleisten, dass die Komponenten perfekt zusammengerührt werden
- “ Für kleinere Mengen eignen sich Handrührgeräte zum Mischen in Gebinden oder anderen Gefäßen



Ausrüstung und Geräte

Auftragen, Rollen, Einbauen

- “ Je nach Schichtdicke, werden Grundierungs-, Beschichtungs- und Versiegelungsmaterialien aufgerollt oder mit Zahnleisten / Gummischiebern aufgetragen.
- “ Der richtige Einsatz der Stachelwalze dient zur Entlüftung von Lufteinschlüssen aus dem Material und verhindert so eine Bläschenbildung.
- “ Mörtel werden mit verschiedenen Kellen eingebaut, der Haftvermittler wird zuvor mit Pinseln aufgetragen.



Ausrüstung und Geräte

Persönliche Ausrüstung

- “ Direkten Kontakt mit EP-Materialien vermeiden.
Bei Hautkontakt und nach Beendigung der Arbeit mit Wasser und Seife waschen.
- “ Augen schützen!
- “ Handschuhe sind während der Verarbeitung stets zu benutzen.
- “ Mundschutz und Knieschoner sind je nach Bedarf einzusetzen.
- “ Nagelschuhe sind stets zu verwenden, wenn auf noch nicht ausgehärteten Materialien gearbeitet werden muss.



Verarbeitung

Mischen

Sandzugabe

Umfüllen

Grundieren

Abstreuen

Kratzspachteln

Beschichten

Entlüften

Nachrollen

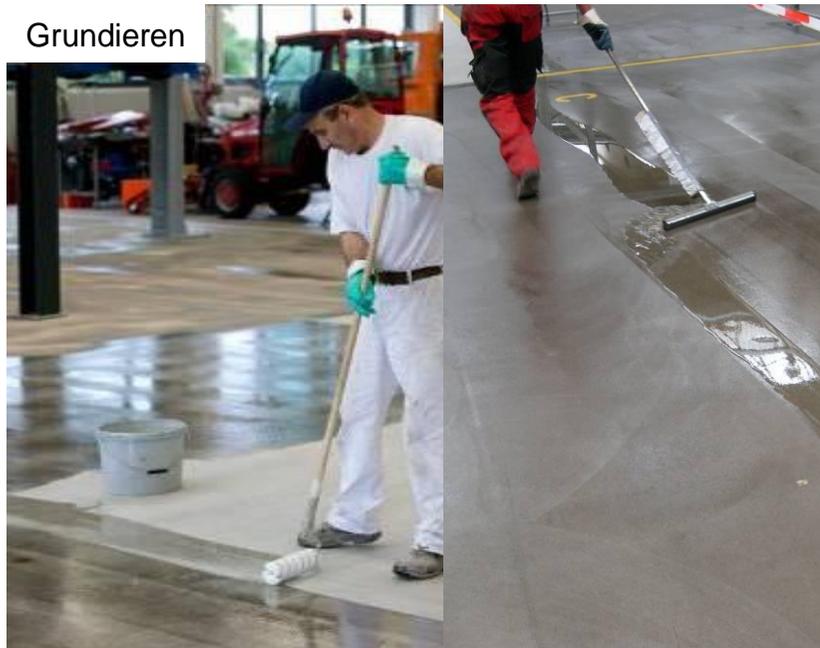
Versiegeln



Verarbeitung

- Mischen
- Sandzugabe
- Umfüllen
- Grundieren**
- Abstreuen**
- Kratzspachteln
- Beschichten
- Entlüften
- Nachrollen
- Versiegeln

Grundieren



Abstreuen



Verarbeitung

Kratzspachteln

- Mischen
- Sandzugabe
- Umfüllen
- Grundieren
- Abstreuen
- Kratzspachteln**
- Beschichten
- Entlüften
- Nachrollen
- Versiegeln



Verarbeitung

- Mischen
- Sandzugabe
- Umfüllen
- Grundieren
- Abstreuen
- Kratzspachteln
- Beschichten**
- Entlüften**
- Nachrollen**
- Versiegeln



Verarbeitung

- Mischen
- Sandzugabe
- Umfüllen
- Grundieren
- Abstreuen
- Kratzspachteln
- Beschichten
- Entlüften
- Nachrollen
- Versiegeln**

Versiegeln



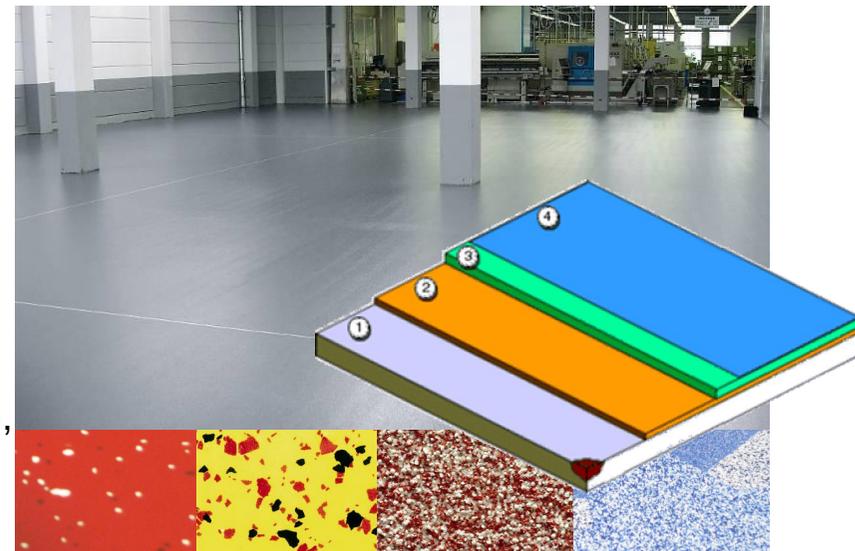
Industrieböden aus Beton / Zementestrich: 1,0 ÷ 3,0 mm

Beschichtungssystem für Industrieflächen, Schwerindustrie, Lagerflächen mit hoher mechanischer Beanspruchung, Ausstellungsräume

cds-Grundierung farblos
cds-Beschichtung HB SF
cds-Siegel SF

- “ Oberfläche glatt, rau, feinrau oder dekorativ
- “ Schichtdicke ca. 1,0 . 4,0 mm
- “ Hoch belastbar, für Stapler geeignet

1. Untergrund stahlkugelstrahlen
2. **cds-Grundierung farblos** aufrollen und abstreuen, bei Bedarf eine Kratzspachtelung aufbringen
3. **cds-Beschichtung HB SF** auftragen
Dekorativ: Beschichtung abstreuen (Farbchips)
4. Dekorativ: **cds-Siegel SF** aufrollen

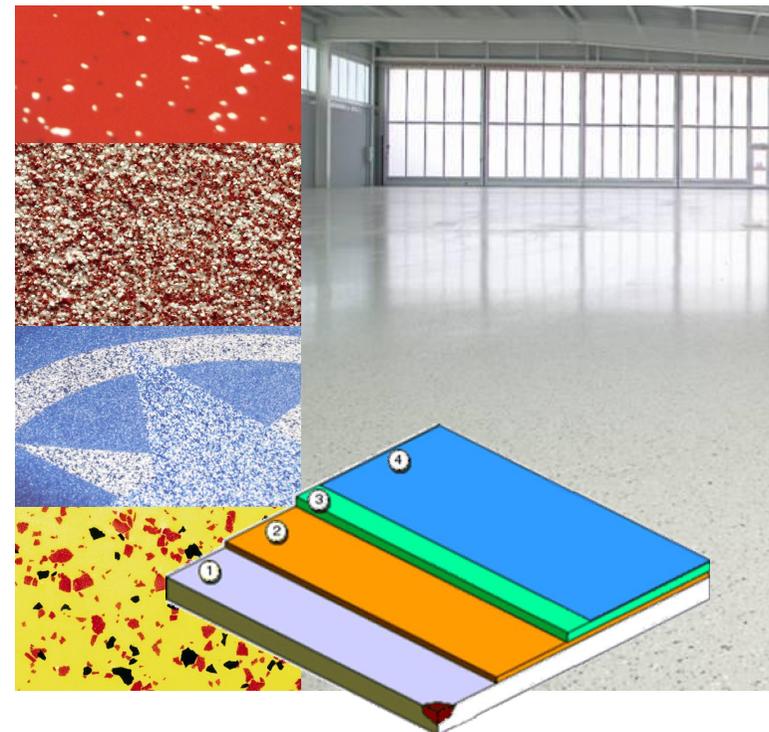


Industrieböden Asphalt innen: 1,0 ÷ 3,0 mm

Beschichtungssystem für Industrieflächen, Schwerindustrie, Lagerflächen mit hoher mechanischer Beanspruchung, Ausstellungsräume

cds-Grundierung EP-Harz flex SF
cds-Beschichtung HB flex SF
cds-Siegel SF

- “ Oberfläche glatt, rau, feinrau oder dekorativ
 - “ Schichtdicke ca. 1,0 . 3,0 mm
 - “ Hoch belastbar, für Stapler geeignet
1. Untergrund stahlkugelstrahlen
 2. **cds-Grundierung EP-Harz flex SF** aufrollen und abstreuen
bei Bedarf eine Kratzspachtelung aufbringen
 3. **cds-Beschichtung HB flex SF** auftragen
Dekorativ: Beschichtung abstreuen (Farbchips)
 4. Dekorativ: **cds-Siegel SF** aufrollen



Verkehrs- und Außenflächen aus Beton: Sanierung

2.

Reprofilieren

cds-Haftvermittler

cds-Mörtel 0-3 L flex spezial

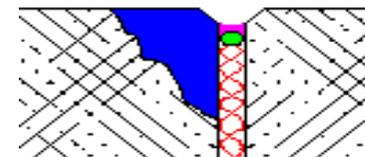
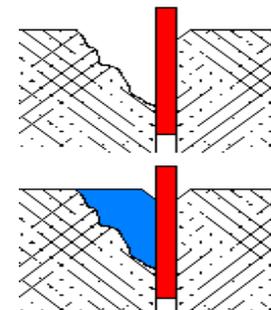
- “ Perfekter Verbund zwischen Untergrund und Material durch tixotropen Haftvermittler
- “ Hoch belastbar, auch auf Verkehrsflächen
- “ Für Tiefen, Kanten- und Flächenschäden geeignet

1. Abstemmen aller losen Teile und säubern
2. **cds-Haftvermittler** auftragen
3. **cds-Mörtel 0-3 L flex spezial** nass in nass aufbringen und reprofilieren (Fugenkantenschäden mit Schalung reprofilieren, damit keine Brücke entsteht)

cds-Haftvermittler



cds-Mörtel 0-3 L flex spezial



Verkehrs- und Außenflächen aus Beton

Bordsteinsanierung

cds-Haftvermittler

cds-Mörtel 0-1 FB

- “ Feinmörtel
- “ leicht zu verarbeiten, auch an vertikalen Flächen

1. Material bis auf den tragfähigen Untergrund abstemmen
2. **cds-Haftvermittler** auftragen
3. **cds-Mörtel 0-1 FB** nass in nass aufbringen und reprofiliert
4. Fugen nachbilden



Außen- und Verkehrsflächen aus Asphalt

Farbige und dekorative Flächen wie Radwege, Plätze, Schulhöfe, Spielstraßen etc.

cds-Radwegbeschichtung bei mittlerer und hoher Belastung

- “ Flexibilisierte Materialien
 - “ Systeme werden grundsätzlich mit feuergetrocknetem Material abgestreut (Colorsande, Kiese, Splitte etc.)
1. Untergrund abkehren
 2. Bindemittel aufrollen oder spachteln
 3. Bindemittel im Überschuss abstreuen
 4. Überschüssiges Abstreumaterial abkehren



Brückenbauwerke

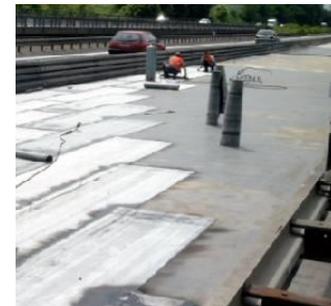
Abdichtung unter Gußasphaltbelägen auf Fahrbahntafeln aus Beton

cds-Versiegelungsharz BR-1

Schweißbahnen (Hersteller Fa. Villas

Typ Isovill Duo 1 / Isovill Duo 2)

- “ Hitzeverträgliches Versiegelungsmaterial
 - “ Grundierung, Versiegelung und Kratzspachtelung unter Asphaltbelägen bzw. bituminösen Schweißbahnen auf Beton
1. Untergrund vorbereiten (stahlkugelstrahlen)
 2. **cds-Versiegelungsharz BR-1** auftragen, im Überschuss abstreuen
 3. Überschuss abkehren, nochmals **cds-Versiegelungsharz BR-1** auftragen
 4. Schweißbahnen mit einem Brenner aufschweißen



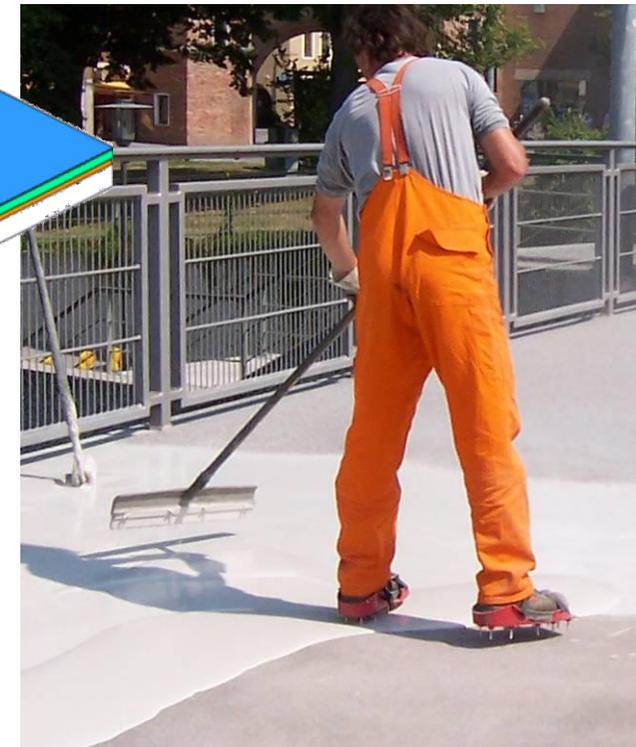
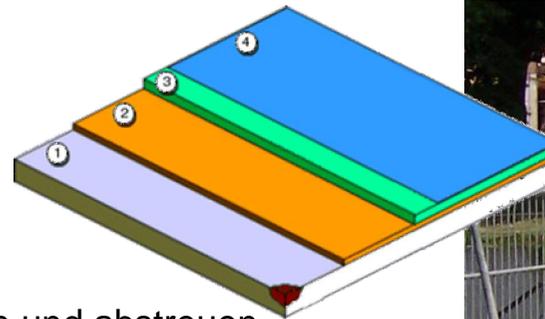
Brückenbauwerke

Beschichtungssystem für Brücken

cds-Grundierung farblos
cds-Beschichtung HB flex SF

“ Oberfläche rauh

1. Untergrund stahlkugelstrahlen
2. **cds-Grundierung farblos** aufrollen und abstreuen
3. **cds-Beschichtung HB flex SF** auftragen und abstreuen
4. **cds-Beschichtung HB flex SF** als Decksiegel aufrollen

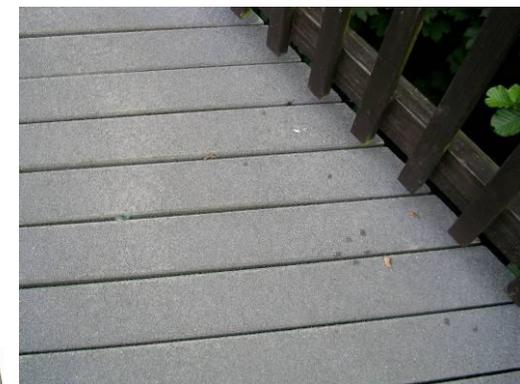
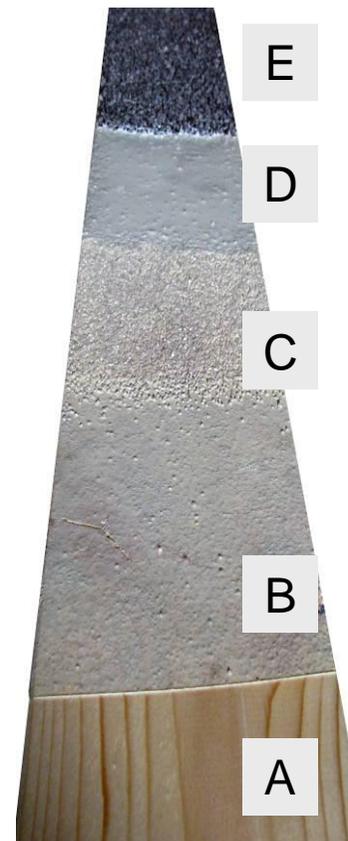


Brückenbauwerke

Beschichtung Holzflächen

cds-Flexit

- “ Flexibilisiertes Material
 - “ System wird grundsätzlich abgestreut (mit Hartgestein, z.B. Durop 1-2 mm.)
1. Holz gründlich reinigen (Hochdruckwasser) [A]
 2. Trockenes Holz mit **cds-Flexit** grundieren [B] und mit Quarzsand abstreuen [C]
 3. Abgestreute Grundierung mit **cds-Flexit** beschichten [D] und mit einem Hartgestein abstreuen [E]



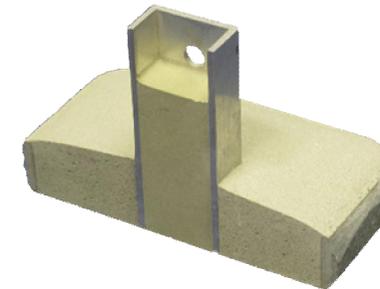
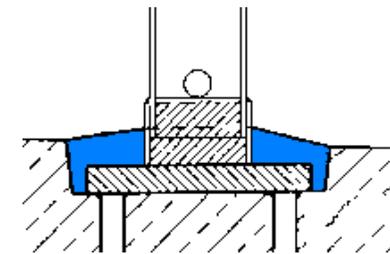
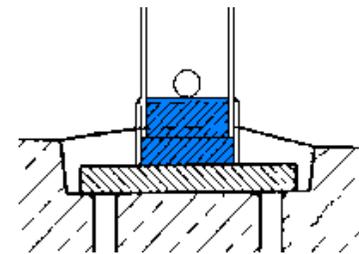
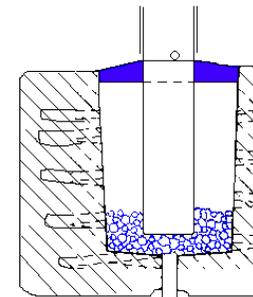
Brückenbauwerke

Geländer, Geländerpfosten

cds-V-Mörtel flex standfest ***cds-Fließfüller***

- “ Kraftschlüssiger Verbund zwischen Beton und Metall
- “ Abdichtung nach unten (wasserdicht)
- “ Niveausausgleich . Ausgleichsschicht
- “ Schrumpffreie Aushärtung
- “ Standfest
- “ Frost- tausalzbeständig

1. **cds-V-Mörtel flex standfest** einbauen und Aussparung verfüllen
2. Dachform herstellen
3. Verguss durch Bohrung (20 mm) bis Unterkante Bohrloch mit **cds-Fließfüller**

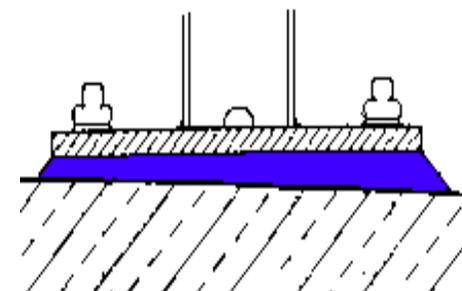


Brückenbauwerke

Pfostenunterfütterung bei Geländerfußplatten - Lärmschutzwänden

cds-Mörtel LS

- “ Kraftschlüssiger Verbund zwischen Beton und Metallplatte
 - “ Abdichtung nach unten (wasserdicht)
 - “ Niveaueausgleich . Ausgleichsschicht
 - “ Schrumpffreie Aushärtung
 - “ Standfest
 - “ Frost- tausalzbeständig
1. **cds-Mörtel LS** mit Fugeisen unter die Platte stopfen
 2. Schräg andrücken



Spezialprodukte

- “ Elektrostatisch ableitfähige
- “ ESD-Systeme
- “ Gewässerschutz- und Tankstellensysteme gem. § 19 WHG
- “ cds-Gießbeton UW
- “ cds-Kabelfugenmasse
- “ cds-Mörtel für Betonstraßen und
- “ Autobahnen



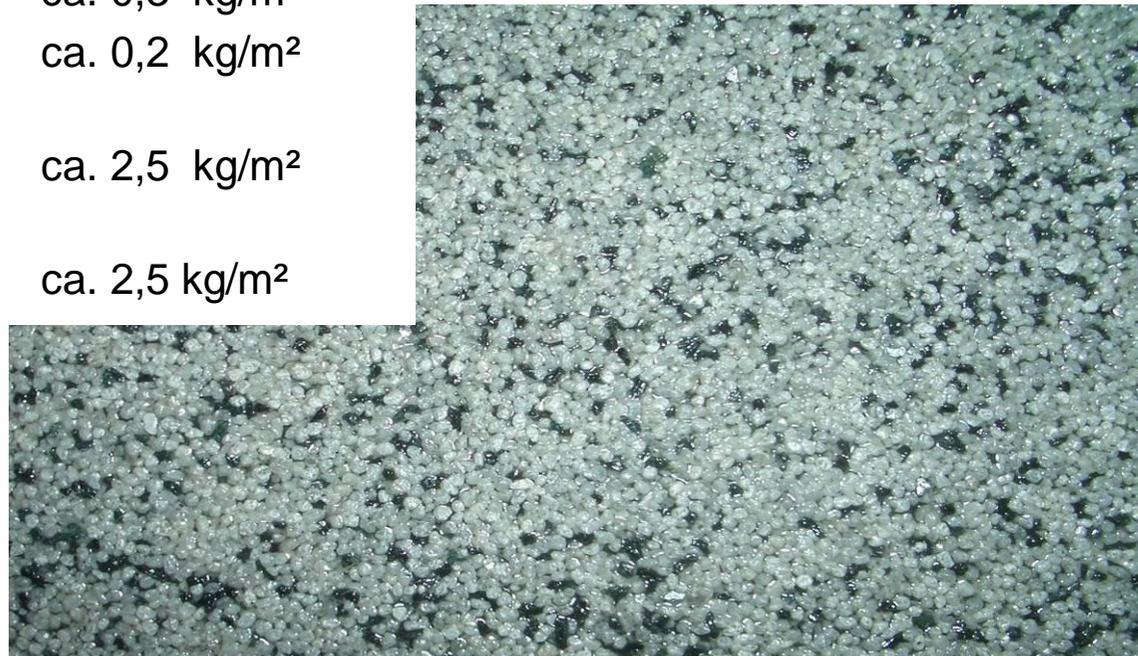
cds-Spezialprodukt

cds-Terrazzo ESD

cds-Terrazzo ESD

Aufbau Æ Verbrauchsmengen, leitfähig, Belagsdicke ca. 3 Æ 4 mm

cds-Grundierung farblos:	ca. 0,3 kg/m ²
cds-Leitlack WE:	ca. 0,2 kg/m ²
cds-Terrazzo ESD	
inkl. cds-Spezialfüllstoff KBM	ca. 2,5 kg/m ²
cds-Spezialabstreukorn AB	
0,3 - 0,8 mm / 0,7 - 1,2 mm	ca. 2,5 kg/m ²



cds-Terrazzo ESD - Verarbeitung



cds-Terrazzo ESD

Verkaufsargumente

- Verschleißfestigkeit
- Dekorativ
- Glanz/Matt
- Kratzfestigkeit
- Referenzen
- Ableitfähig Ja/nein
- geringer Zeitaufwand, abstreuen und abglätten
- Schichtdicke dünn/dick
- Optik
- Fugenlos

Zielgruppen

- ✓ **Automobilindustrie z.B. BMW**
- ✓ **Elektronik**

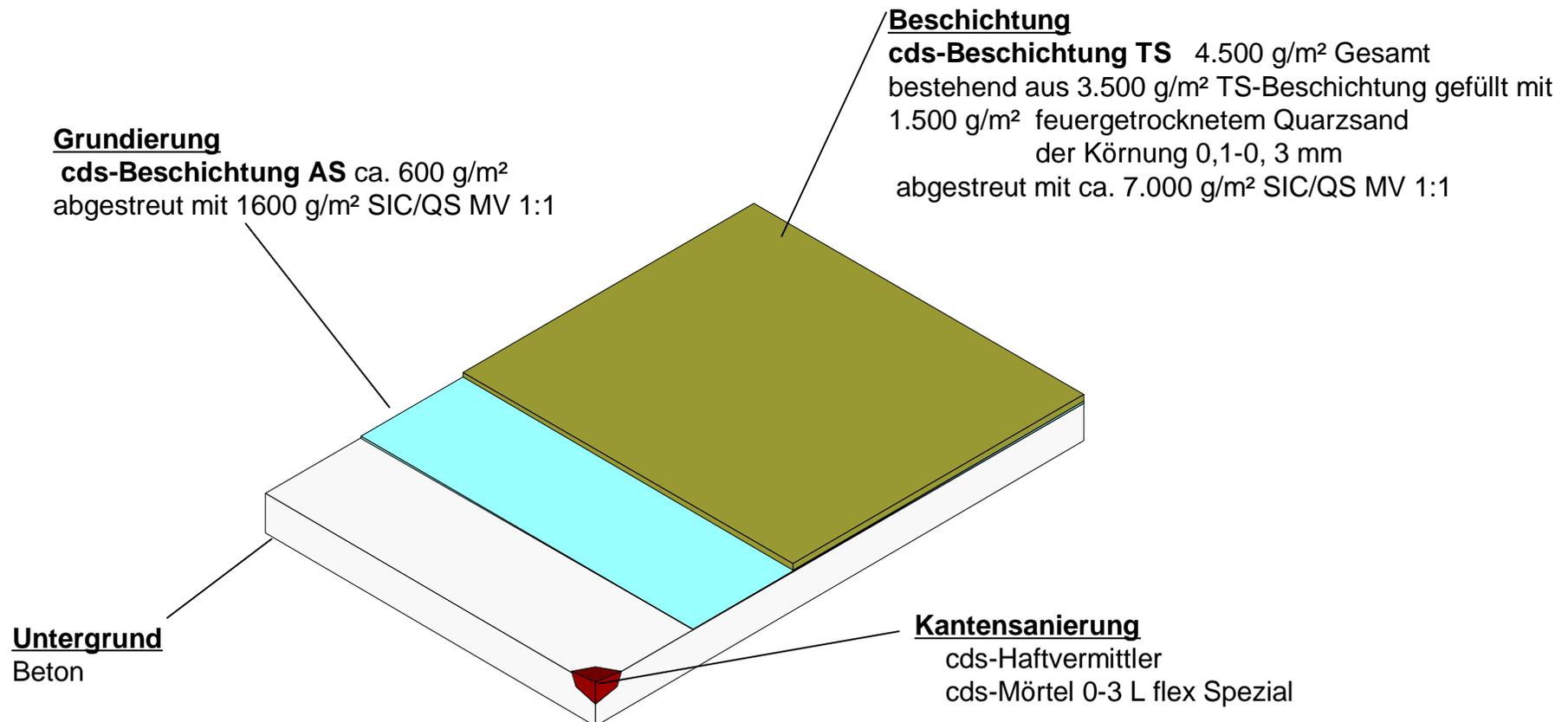
Tankstellenbeschichtungssystem nach § 19 WHG



Tankstellenbeschichtungssystem nach § 19 WHG



Tankstellenbeschichtungssystem nach § 19 WHG



cds-Spezialprodukte

Verarbeitung und Anwendungsgebiete

cds-Gießbeton UW

cds-Gießbeton UW

- “ gefülltes, fließfähiges 2-Komponenten-Epoxidharzmaterial
- “ ausgezeichnete Haftung zwischen Metall . Betonflächen / Metall . Asphaltflächen
- “ **schrumpffreie Aushärtung**
- “ **schnelle Reaktionszeit** durch den Einsatz spezieller Härter
- “ **chemikalienbeständig:** Treibstoffe / Kerosin JP-1 / JP-4, Bremsflüssigkeit ATN
- “ **Frost- Tausalzbeständig**
- “ **Temperaturbeständigkeit:** bis ca. 80° C für Dauerbelastung / bis ca. 120° C kurzzeitig
- “ **Wärmeleitfähigkeit:** 0,5 W/mK
- “ **Druckfestigkeit:** über 70 N/mm²
- “ **Biegezugfestigkeit:** über 30 N/mm²
- “ **Einbau auch bei leicht feuchten Untergründen**
- “ **Einbau bei niedrigen Temperaturen**

cds-Gießbeton UW

cds-Gießbeton UW rapid

- “ gefülltes, fließfähiges 2-Komponenten-Epoxidharzmaterial
- “ ausgezeichnete Haftung zwischen Metall . Betonflächen / Metall . Asphaltflächen
- “ **schrumpffreie Aushärtung**
- “ **schnelle Reaktionszeit** durch den Einsatz spezieller Härter
- “ **Mindesthärtungs- bzw. Objekttemperatur** + 5° C bis + 10° C je nach Härtervariante
- “ **Mindesteinbautemperatur:** + 1° C bis + 15° C
- “ **Belastbar nach:** 4 bis 8 Stunden
- “ **chemikalienbeständig:** Treibstoffe / Kerosin JP-1 / JP-4, Bremsflüssigkeit ATN
- “ **Frost- Tausalzbeständig**
- “ **Temperaturbeständigkeit:** bis ca. 80° C für Dauerbelastung / bis ca. 120° C kurzzeitig
- “ **Wärmeleitfähigkeit:** 0,5 W/mK
- “ **Druck / Biegefestigkeit:** über 70 N/mm² / 30 N/mm²
- “ **Einbau auch bei leicht feuchten Untergründen und niedrigen Temperaturen**

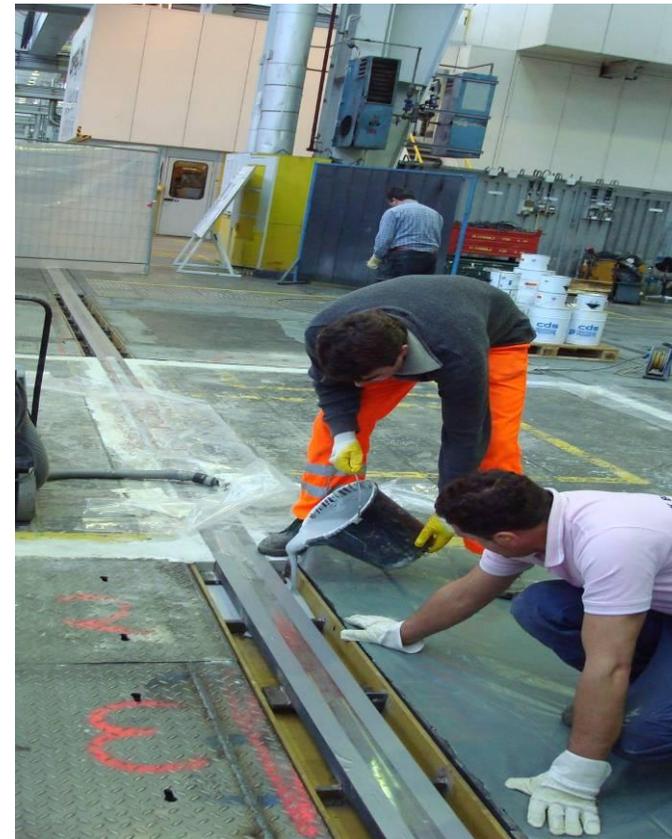
cds-Gießbeton UW Ë cds-Gießbeton UW rapid

Anwendungsfelder:

Einbau von:

- “ Leitfeuer von Verkehrssystemen (Tunnel / Fahrbahnen)
- “ Unterguss von Maschinen
- “ kraftschlüssiger Verbund von breiten Rissen
- “ Unterflurfeuer auf Flugverkehrsflächen
- “ Verguss von Metallverankerungen, wie z.B. Eingießen von Anker- und Gewindebolzen **sowie von Dübeln im Leitplanken- und Brückenbau**

cds-Gießbeton UW: Unterguss von Schienen



WWW.ELITSTROY.SU
8-926-535-39-36
r-mobin@ya.ru



Experten für Oberflächen

cds-Gießbeton UW: Lampenverguss



cds-Gießbeton UW: Lampenverguss



cds-Gießbeton UW: Lampenverguss



cds-Gießbeton UW: Lampenverguss

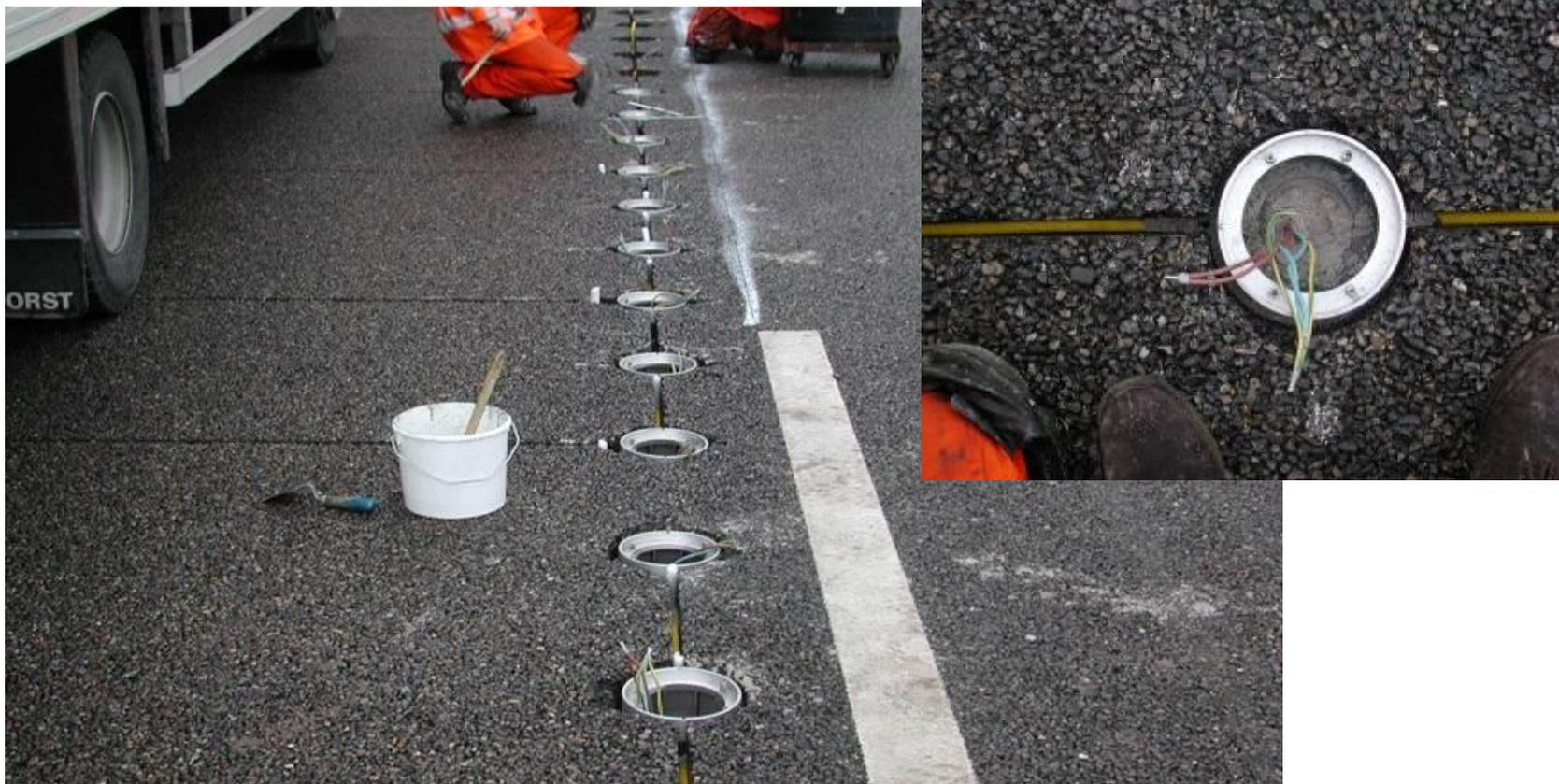


cds-Kabelfugenmasse

cds-Kabelfugenmasse

- “ ein flexibilisiertes, weichmacherfreies, dünnflüssiges 2-Komponenten-Epoxidharzmaterial.
- “ ausgezeichnete Haftung auf Beton in Verbindung mit cds-Grundierung farblos, auf Asphalt ohne Grundierung.
- “ **hoch belastbar**
- “ **schrumpffreie Aushärtung**
- “ **Chemikalienbeständig:** Treibstoffe / Kerosin JP-1 / JP-4, Bremsflüssigkeit ATN
- “ **Frost- Tausalzbeständig**
- “ **Farbton:** grau oder schwarz

cds-Kabelfugenmasse



Specialist Company «ASOKA»
Khayrullin Ruslan 8-926-535-39-36
E-mail: r-mobin@ya.ru
Russia - Moscow, Frunzenskaya nab. 30, 28 office.
Phone: (495) 781-60-70 Fax: (495) 781-60-70
Cell phone: 8-926-535-39-36
Internet: www.asoka.ru
WWW.ELITSTROY.SU



Experten für Oberflächen

cds-Kabelfugenmasse

